

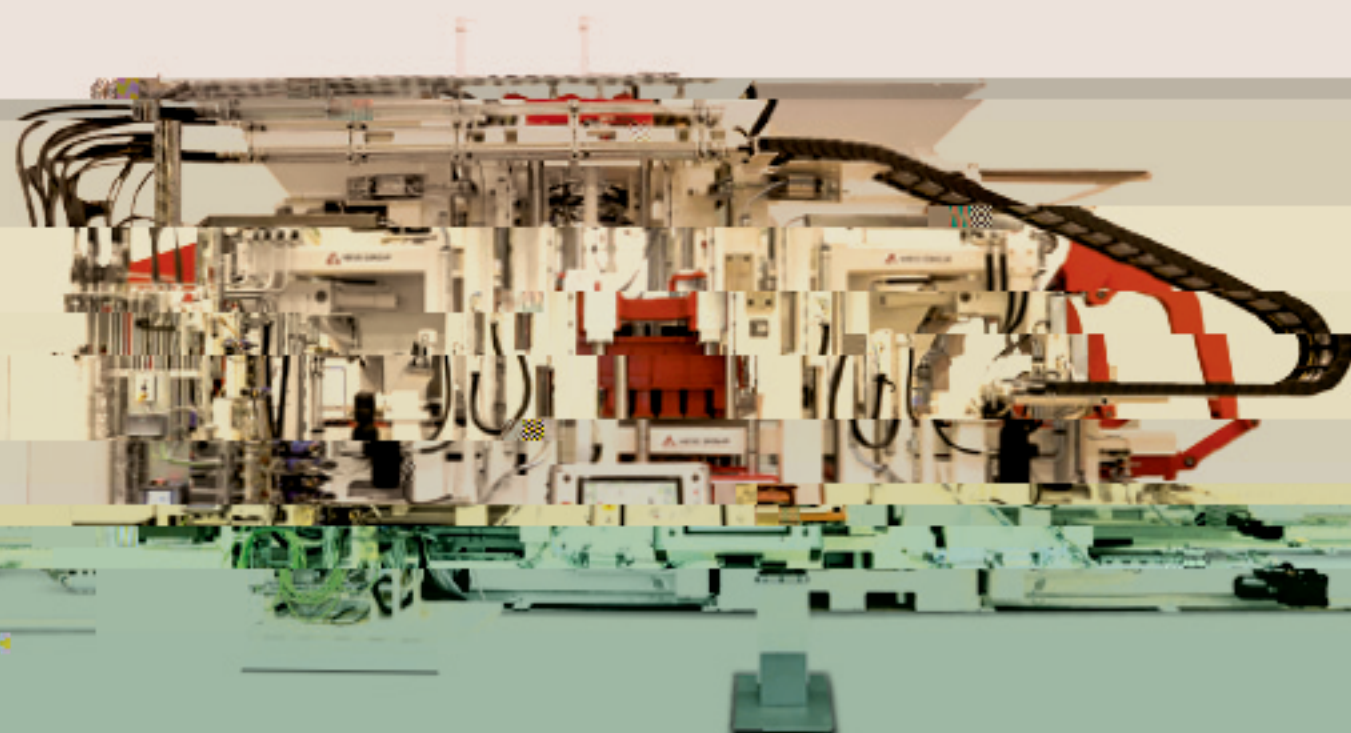
A member of **TOPVERK**

 **HESS GROUP**

RH 2000-4
RH 1500-4



WE PUT CONCRETE INTO SHAPE



Une rapidité et une qualité qui font la différence

Données techniques* Version RH 2000-4 M

Le RH 2000 est la machine à haut rendement de la maison Hess. Une expérience de longue date dans le domaine de la construction mécanique, combinée avec les récentes avancées technologiques font de cette machine le numéro un des machines à blocs de béton. Grande simplicité d'utilisation et hautes exigences de sécurité garantissent un degré élevé de rentabilité pour le client.

Plateau de fabrication (mm)**

Surface de fabrication (mm)**

Hauteur produit mini (mm)

Hauteur produit maxi (mm)

Poids machine (kg) (v)

Pavé 10 x 20 x 6
sans béton fin

Cadence

m² en 8 h

qté./mou

Pavé 10 x 20 x 6
avec béton fin

Cadence

m² en 8 h

qté./mou

Bloc creux 20 x
40 x 20

Cadence

Pièces en

qté./mou

1.400 x 1.300
1.300 x 1.250
25
500
10 000
10
3.231
66
11,5
2.809
66
13,5
32.640
18

Profondeur minimale de la planche (mm)	1100
Profondeur maximale de la planche (mm)	1450
Profondeur minimale de la planche (mm)	1300

Profondeur minimale de la planche (mm)	1300	1320
Profondeur minimale de la planche (mm)	25	
Hauteur de fabrication maximale de la planche (mm)	500	

Vibration de table Varlotronic, 1 table, profondeur de plateau jusqu'à 1450 mm...

Vibration de table Fréquence Varlo, 1 table, profondeur de planche jusqu'à 1300 mm

Vibration de table Varlotronic, 2 tables, profondeur de planche jusqu'à 1150 mm

Vibration de table Fréquence Varlo, 2 tables, profondeur de planche jusqu'à 1150 mm

Hydraulique standard, Bosch-Rexroth

Commande MAC 8 avec 2 cylindres de charge

Commande MAC 8 avec 4 cylindres de charge

Chargeur à levage rapide de la hauteur du bloc, à réglage par système hydraulique

Serrage de la charge pneumatique

Serrage de la charge hydraulique (moules extérieures)

Tiroir de remplissage

Remplissage avec agitateur entraîné

(option)

Chargeur à levage rapide de moule

Chargeur hydraulique à levage rapide (changement rapide de moule)

Régulateur électrique de plaque table Horizontal Chargeur

Partie en béton à forte granulométrie déplaçable et à serrage pneumatique

Chargeur à levage vertical électrique

Silo pour béton à forte granulométrie 2 sorties

Béton à forte granulométrie Colormix Tôle de traction

Chargeur à levage rapide de moule

Chargeur hydraulique à levage rapide (changement rapide de moule)

Régulateur électrique de plaque table Horizontal Chargeur

Partie en béton à forte granulométrie déplaçable et à serrage pneumatique

Chargeur à levage vertical électrique

Silo pour béton à forte granulométrie 2 sorties

Béton à forte granulométrie Colormix Tôle de traction

Chargeur à levage rapide de moule

Chargeur hydraulique à levage rapide (changement rapide de moule)

Régulateur électrique de plaque table Horizontal Chargeur

Partie en béton à forte granulométrie déplaçable et à serrage pneumatique

Chargeur à levage vertical électrique

Silo pour béton à forte granulométrie 2 sorties

Béton à forte granulométrie Colormix Tôle de traction

Chargeur à levage rapide de moule

Chargeur hydraulique à levage rapide (changement rapide de moule)

Régulateur électrique de plaque table Horizontal Chargeur

Partie en béton à forte granulométrie déplaçable et à serrage pneumatique

Chargeur à levage vertical électrique

Silo pour béton à forte granulométrie 2 sorties

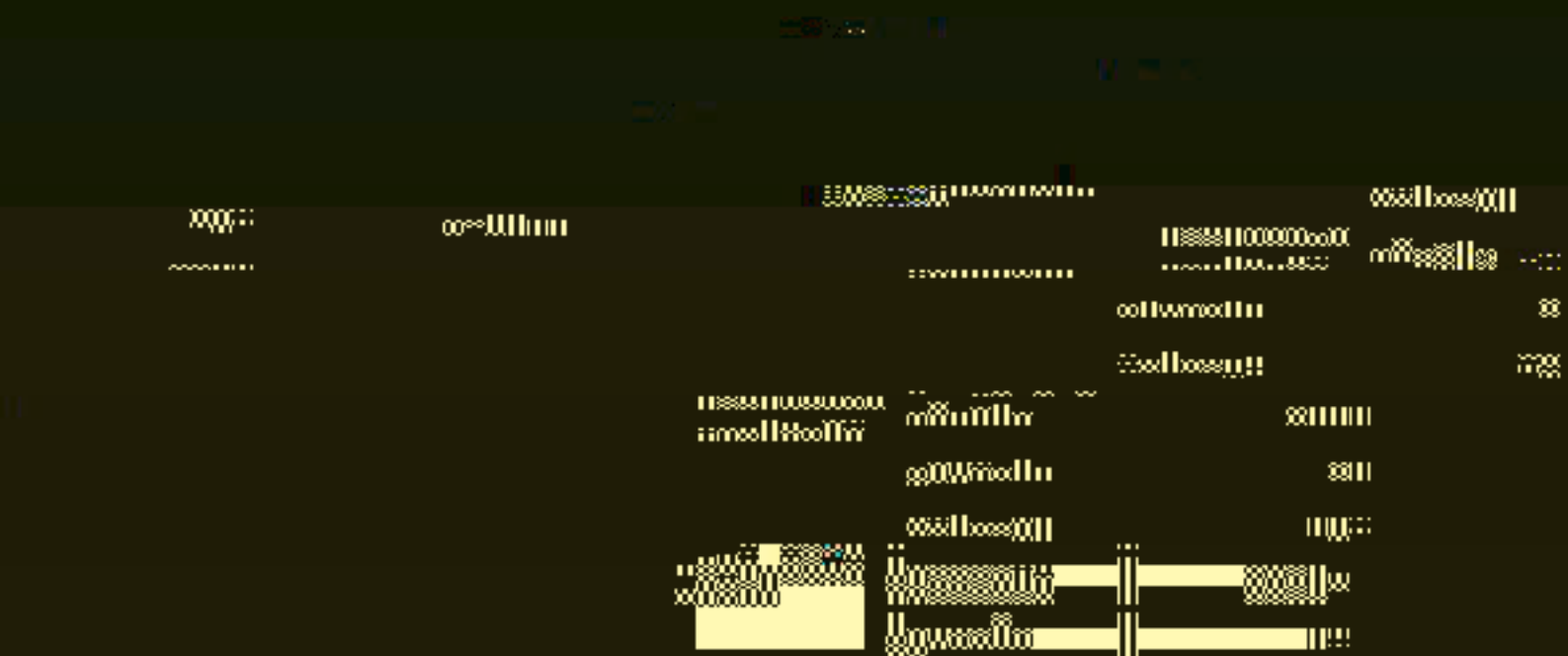
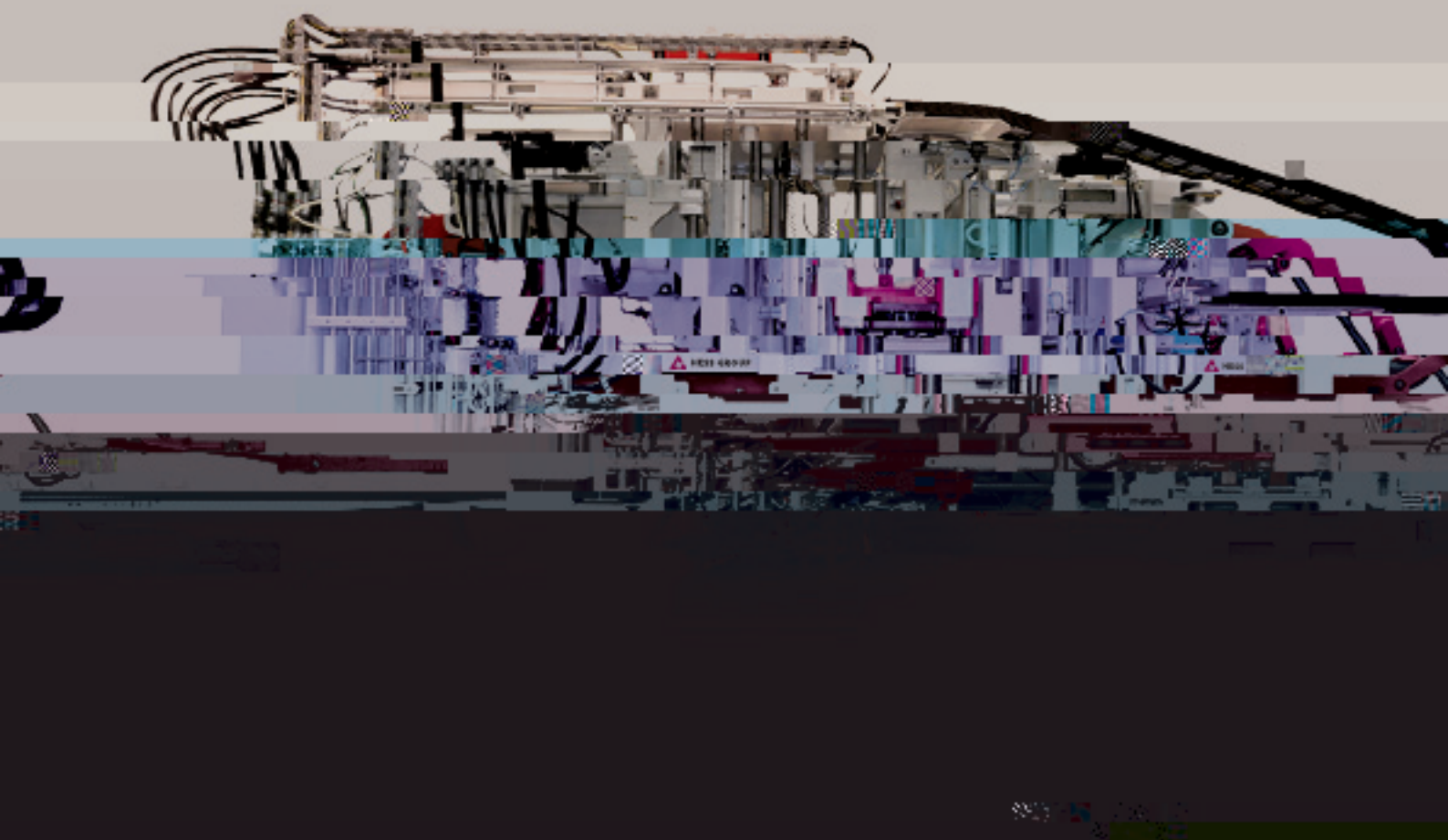
Béton à forte granulométrie Colormix Tôle de traction

Contrôle Mac 8 avec 4 cylindres (en option)



Tiroir de remplissage de béton fin avec rouleau de lissage Racleur pneumatique et (option)

● = Équipement de base ○ = Sélection



Profondeur minimale de la planche	870
Profondeur maximale de la planche (mm)	1150
Profondeur minimale de la planche (mm)	1200
Largeur maximale de la planche (mm)	1520
Profondeur minimale de la planche (mm)	25

Profondeur de fabrication maximale (mm)	500
---	-----

Vibration de table Variotronic, 1 table, profondeur de plateau jusqu'à 1150 mm	☐
--	-----------------------

Vibration de table Fréquence Vario, 1 table, profondeur de planche jusqu'à 1150 mm	☐
--	-----------------------

Hydraulique standard, Bosch-Rexroth	☐
-------------------------------------	-----------------------

Commande MAC 8 avec 2 cylindres de charge	☐
---	-----------------------

Charge pneumatique	☐
--------------------	-----------------------

Charge hydraulique (moules extérieures)	☐
---	-----------------------

Charge	☐
--------	-----------------------

Charge transversal de charge droit	☐
------------------------------------	-----------------------

Charge du moule pneumatique	☐
-----------------------------	-----------------------

Charge hydraulique pour volets de moulage	☐
---	-----------------------

Charge de moulage électrique avec poussoir	☐
--	-----------------------

Changement de moule manuel	☐
----------------------------	-----------------------

Changement de moule électrique	☐
--------------------------------	-----------------------

Grue de changement	☐
--------------------	-----------------------

Charge hydraulique à levée rapide (changement rapide de moule)	☐
--	-----------------------

Réglage électrique de plaque table Horizontal Chargeur	☐
--	-----------------------

Changement de la navette à l'électrique	☐
---	-----------------------

Charge en béton à forte granulométrie 2 sorties	☐
---	-----------------------

Béton à forte granulométrie Colormix Tôle de traction	☐
---	-----------------------

Silo pour béton à forte granulométrie Revêtement du silo	☐
--	-----------------------

Charge de remplissage pour béton à forte granulométrie	☐
--	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------

Charge de remplissage pour béton de ciment Basse relative	☐
---	-----------------------



Arrêt hauteur produit (option)

Serrage de

Serrage de

Vibrateur

Nettoyage

Serrage



Lévage tablier tiroir (option)



Visualisation



Lévage du tablier tiroir (opti

● = Équipement de base ○ = Sélectionnable en option

Options de la machine



me volet de silo

~ Guidage latéral

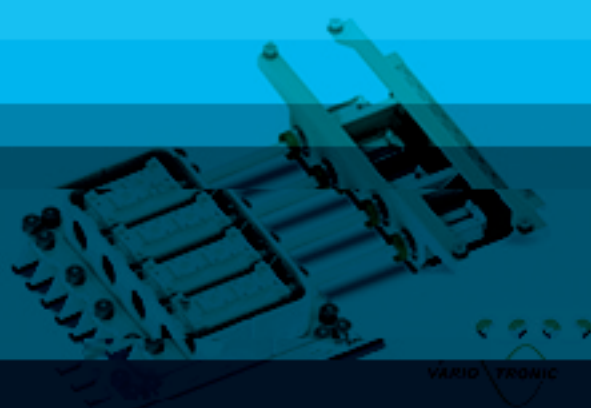
~ 2 sorties de silo venant de la pour deux



Vibrateur de charge (en option)

Plaque de charge caoutchoutée (standard)





La VarioTronic HESS à vibrateurs bain d'huile

- Grande finesse de réglage grâce à une commande entièrement électronique
- L'ajustage indépendant en fréquence et amplitude assure des paramètres de vibration optimaux pour le remplissage du moule et le compactage principal.
- Durée de vie prolongée



VARIO-TRONIC

Le moteur à régulation de fréquence, indépendamment des mouvements du tiroir de remplissage

En fabrication pavés le rouleau de lissage présente plusieurs avantages :

- Éviter l'extraction de béton dans l'huile
- Utilisation de béton très humide, facilite la production où le traitement de pavés de forme complexe (arrondis ou en dents de scie)
- Surface du produit nettement plus fermée, meilleure liaison entre le béton de corps et le béton de parement
- Cadences plus rapides





Données techniques machines à blocs de béton

		RH 500	RH 600	RH 1400	RH 1500	RH 2000 (M-Version)
Plateau de fabrication (mm)**		1.200 x 670	1.400 x 700	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.300
Surface de fabrication (mm)**		1.100 x 620	1.300 x 650	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.250
Hauteur produit min (mm)		25	25	25	25	25
Hauteur produit max (mm)		300	300	400	500	500
Poids machine (kg)		7.700	14.000	22.500	46.000	48.000
Pavé 10 x 20 x 6 sans béton fin	Cadence (s)	17	14	13	10,5	10
	m ² en 8 h	863	1.258	2.033	2.517	3.230
	qté. /moules	30	36	54	54	66
Pavé 10 x 20 x 6 avec béton fin	Cadence (s)	22	18	17	12,5	11,5
	m ² en 8 h	667	979	1.554	2.114	2.809
	qté. /moules	30	36	54	54	66
Bloc creux 20 x 40 x 20	Cadence (s)	20	16	16	14,5	13,5
	Pièces en 8 h	6.120	13.770	18.360	20.258	32.640
	qté. /moule	9	12	12	18	

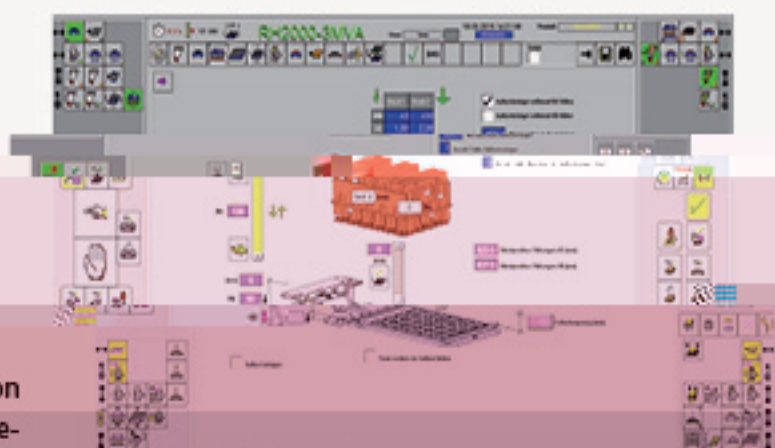
Données techniques machines à blocs de béton

		SM 400	SM 1500	SM 2250	SM 3375	SM 4500
Capacité à sec	l	400	1.500	2.250	3.375	4.500
Capacité de remplissage max	kg	640	2.400	3.600	5.400	7.200
Capacité de charge	m ³	0,270	1	1,5	2,25	3
Consommation électrique	kW	15	22	30	2x22	3x22
Nombre d'engins triangle sellement	pcs	2	2	2	3	3
Consommation électrique	kW	5,5	18,5	18,5	22	30

Commande

Les machines de fabrication de blocs de HESS sont équipées d'un panneau de commande. Hauteur et inclinaison de l'écran peuvent être ajustées en fonction de l'opérateur. Un écran tactile convivial permet un total contrôle de toutes les fonctions de la machine à blocs.

L'interface d'utilisation est intuitive. La commutation symbolique facilite chaque paramètre individuellement et assure un contrôle et une prise en main rapide. Les réglages ne se font plus par des entrées de données nombreuses et compliquées. Généralement il est suffisant de tourner une „vis de réglage“, le logiciel de contrôle intelligent calcule automatiquement tous les paramètres pertinents. De nombreux paramètres peuvent ainsi être contrôlés via un simple curseur. Ce concept d'exploitation permet également au personnel inexpérimenté à se familiariser avec cette commande.



Visualisation

Autres caractéristiques de la commande:

- Le chariot automatique pour le changement de moule peut être contrôlé par la télécommande auprès de la machine
- Pour chaque réglage de moule et groupe de reproduction, une simulation spécifique qui peut être sauvegardée



Statistiques de production (Industrie 4.0)

Avec les statistiques de production HESS on peut surveiller toutes les données pertinentes, telles que les commandes, les poste, le personnel, les quantités, les temps d'arrêt etc. Toutes les données sont collectées dans une base de données Microsoft SQL et triées par emplacement, installation et composants d'installation. Cela permet d'évaluer une pluralité d'installations de production en utilisant un système de détection. Pour la visualisation une interface Web est utilisée. Les données peuvent être facilement et commodément accessibles via un navigateur web. A l'aide d'un smartphone ou d'une tablette on peut partout dans le monde, voir ses données de production.

Caractéristiques des statistiques de production HESS

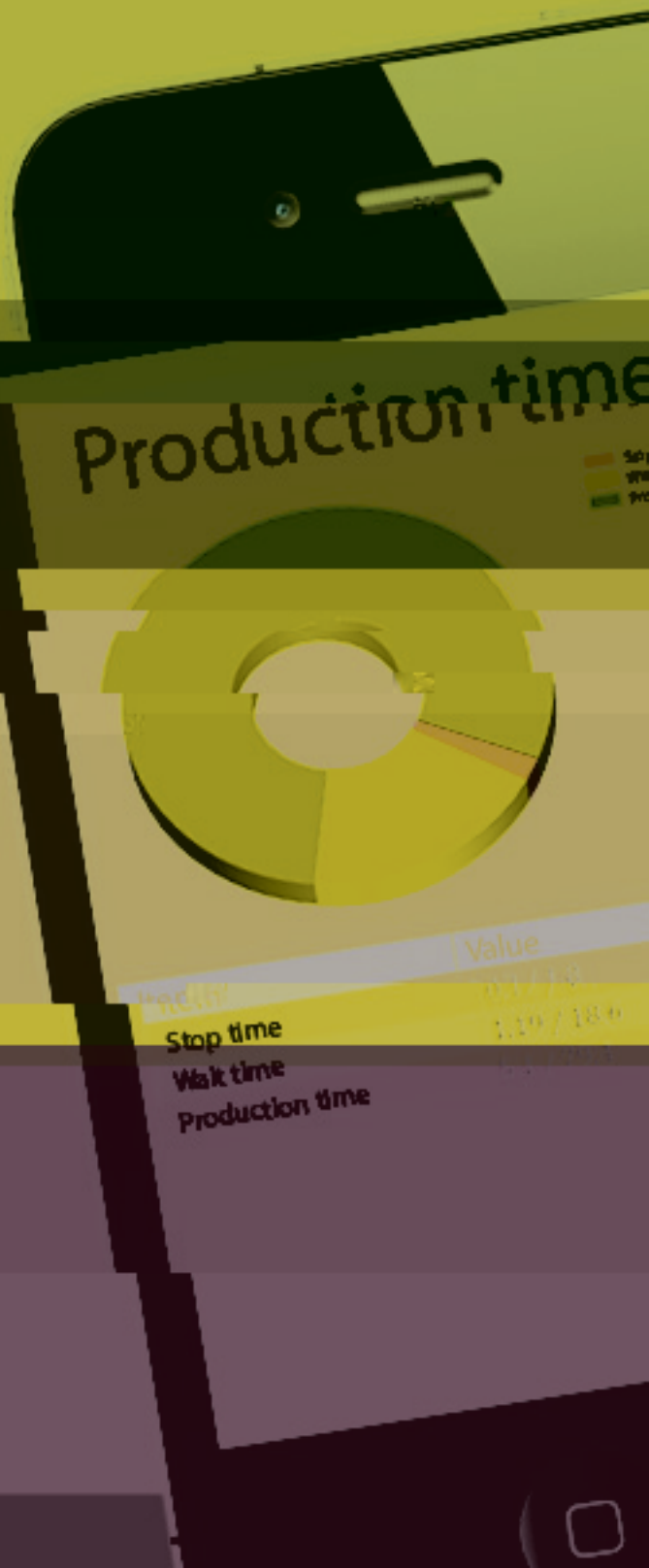
- Les données de production peuvent être consultées à l'aide de périphériques mobiles partout à tout moment
- De série dans chaque installation, extension possible
- Les données de production sont recueillies, analysées et comparées les uns avec les autres
- Equipements individuels pour les différents types de machines séparément: malaxeur, machine à blocs, chariot-multifourches, chambres d'étuvages.

Avec la numérisation croissante de la production (Industrie 4.0) les statistiques HESS sont conçues pour améliorer les processus pertinents de fabrication:

- Chambre numérique et gestion des stocks
 - Connexion au ERP-Système (SAP, Navision)
 - Intégration spécifique dans la gestion de la clientèle
 - Réenregistrement quantitatif des produits au système client
- Intégration des mesures Qaver pour le contrôle de qualité
- Suivi de produit (aussi par QR-Code)

Avantages

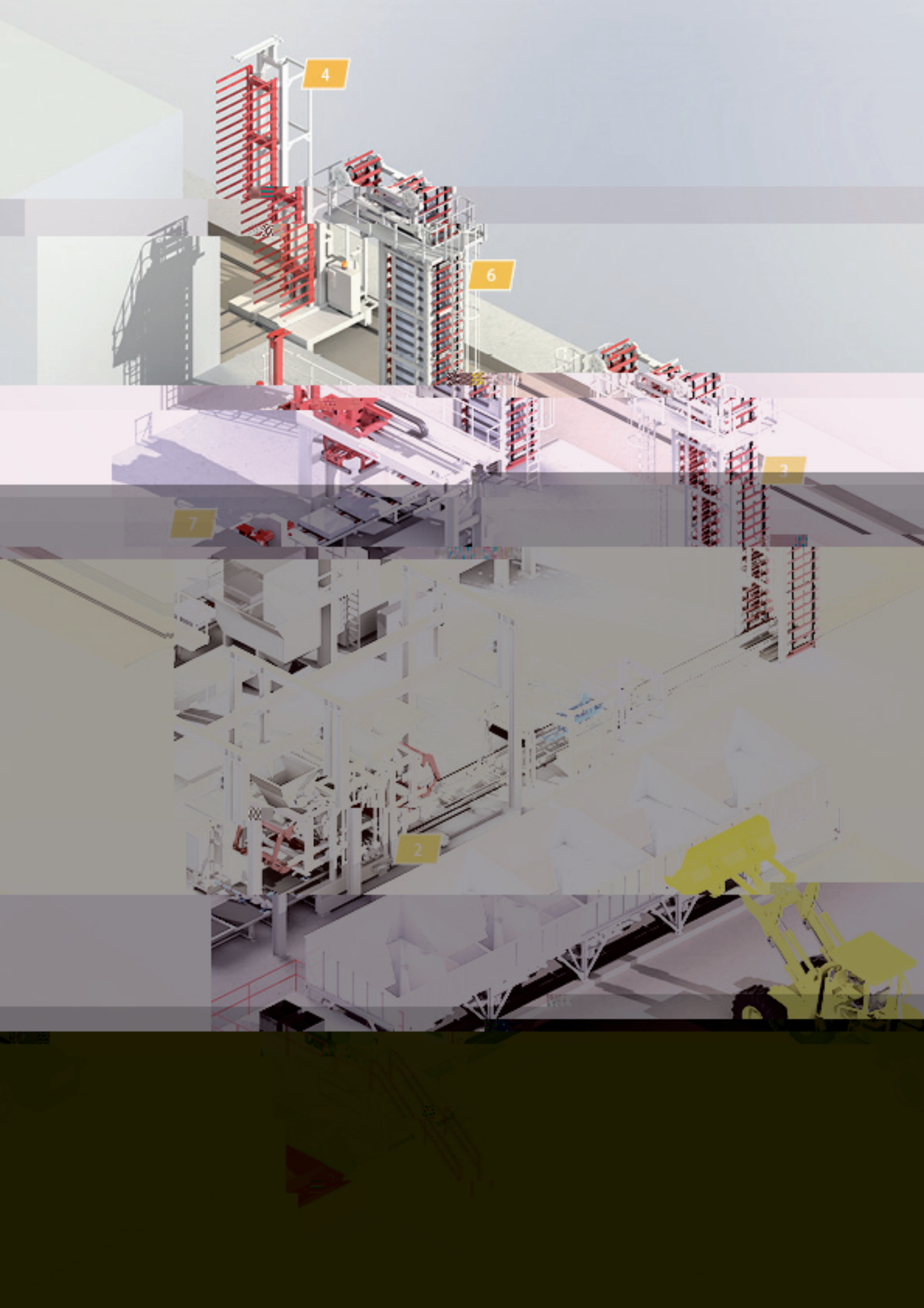
- Rétroaction du processus conduit en gain de temps et réduction des coûts
- Amélioration et augmentation de la qualité



Installation entièrement automatique avec post-traitement des produits

1. Centrale à béton
2. Presse vibrante pour produits durs
3. Ascenseur
4. Chemin de Malawachon
5. Chambres de séchage
6. Deschargeurs
7. Installation de finition
8. Ventilation
9. Stockage intermédiaire des produits
10. Stockage des produits





2019-08-01 10:00:00

10

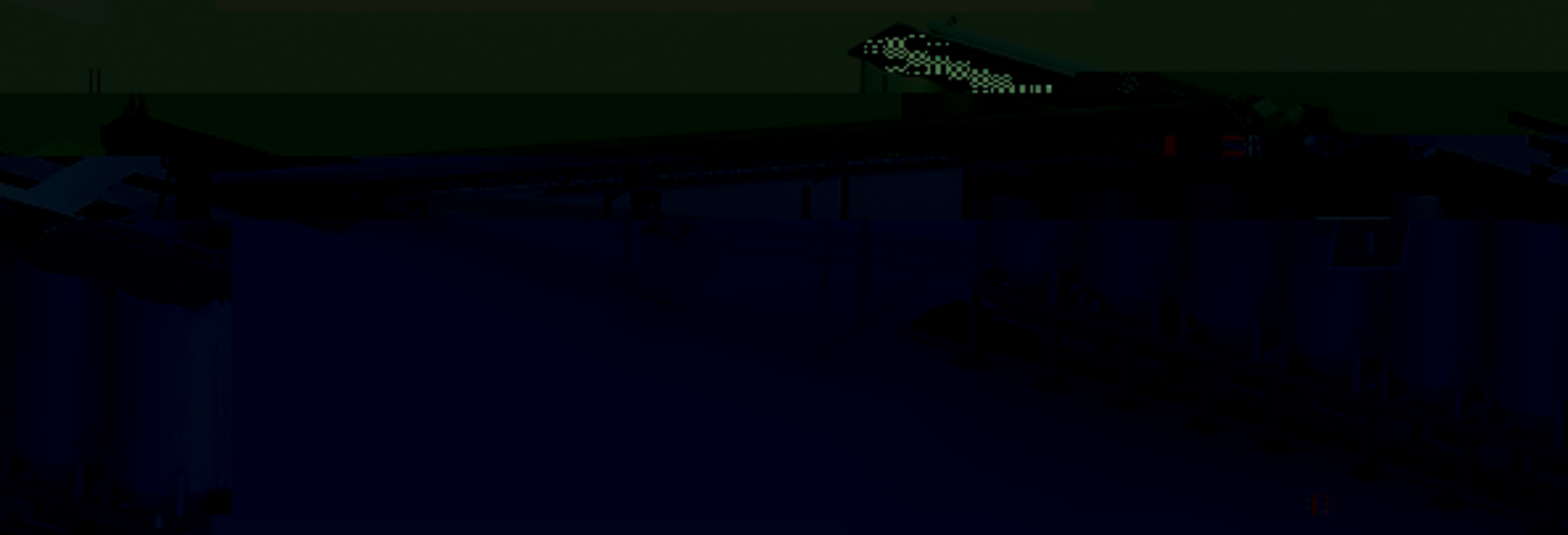
10

2019-08-01 10:00:00

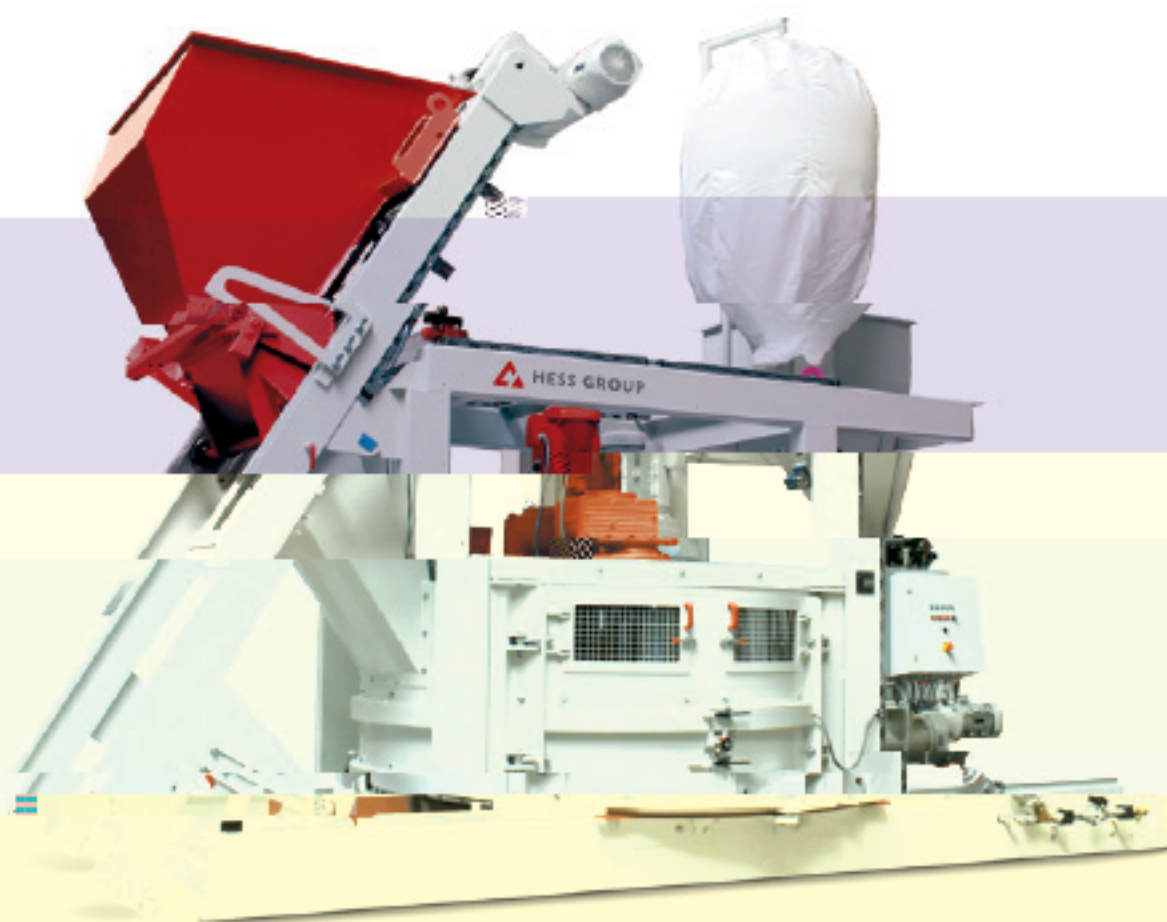
2019-08-01 10:00:00

2019-08-01 10:00:00 2019-08-01 10:00:00

10







Mélange parfait en un temps court

Pour la production de produits en béton de haute qualité (pavés, bordures, blocs creux, dalles, tuyaux, regards, éléments préfabriqués) HESS propose des centrales à béton adaptées y compris pour les produits de dosage matières premières, ciment ainsi que le Color-Mix.

Le malaxeur parfait de la série S.M. se distingue par les caractéristiques :

- Construction autoportante avec cadre supérieur
- Système d'entrainements séparés (pour plateau porte-outils et étoiles de malaxage)
- Arrêt et démarrage à tout moment du malaxeur en pleine charge
- Deux grandes portes opposées pour faciliter l'entretien et l'entretien
- Deux grandes ouvertures de vidange dans le fond
- Beaucoup moins de résidus de béton, facilitant par conséquent le nettoyage grâce à une alimentation en eau
- En option le malaxeur sera équipé d'un dispositif spécifique pour l'alimentation en ciment (pratiquement sans poussière)
- Particulièrement adapté pour des bétons à faible rapport eau/ciment

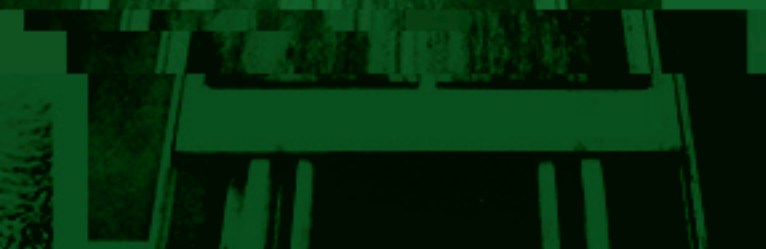


Malaxeur pour béton de parement



Malaxeur pour béton de parement

Bandes



Produits avec Color-Mix

Vue intérieure





Côté sec

Technique de convoyage et systèmes de manipulation de HESS

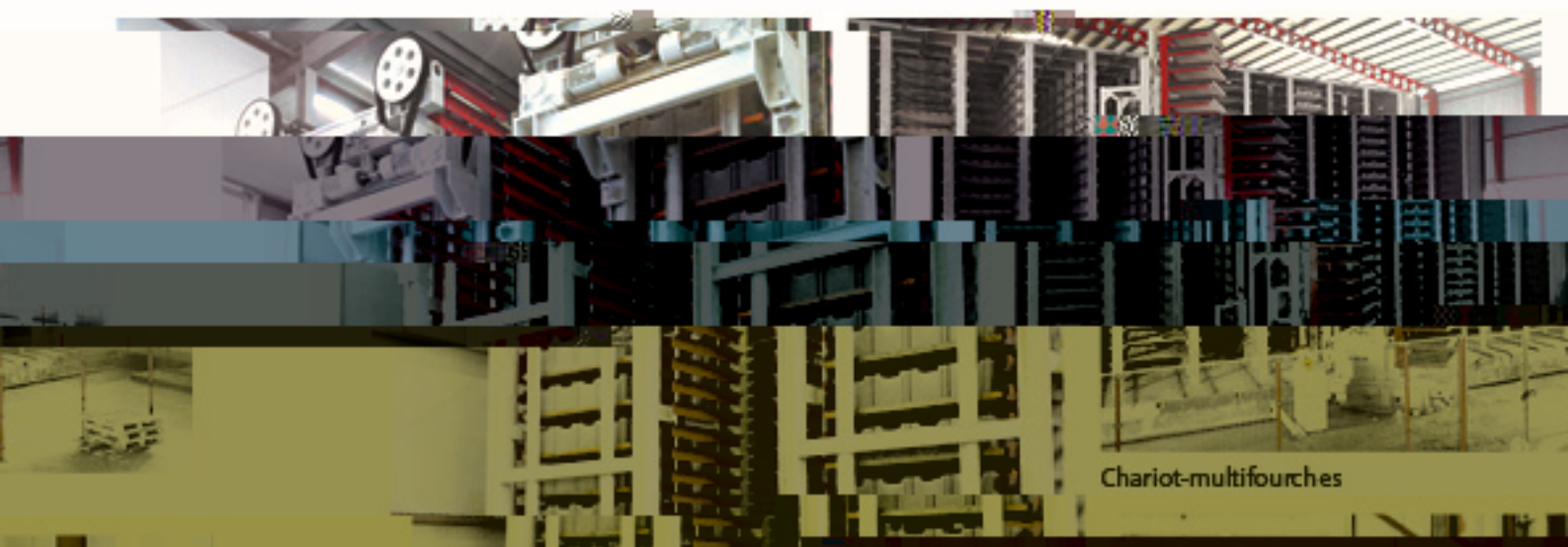
Pour répondre à la demande croissante de produits en béton, le processus

de fabrication de produits en béton est devenu de plus en plus automatisé. Pour le convoyage, le stockage intermédiaire et le stockage des produits en béton frais et durcis, une gamme étendue de systèmes performants et ayant fait leurs preuves dans la pratique. Surtout dans la fabrication monocouche de pavés, il n'est pas rare que les cadences soient inférieures

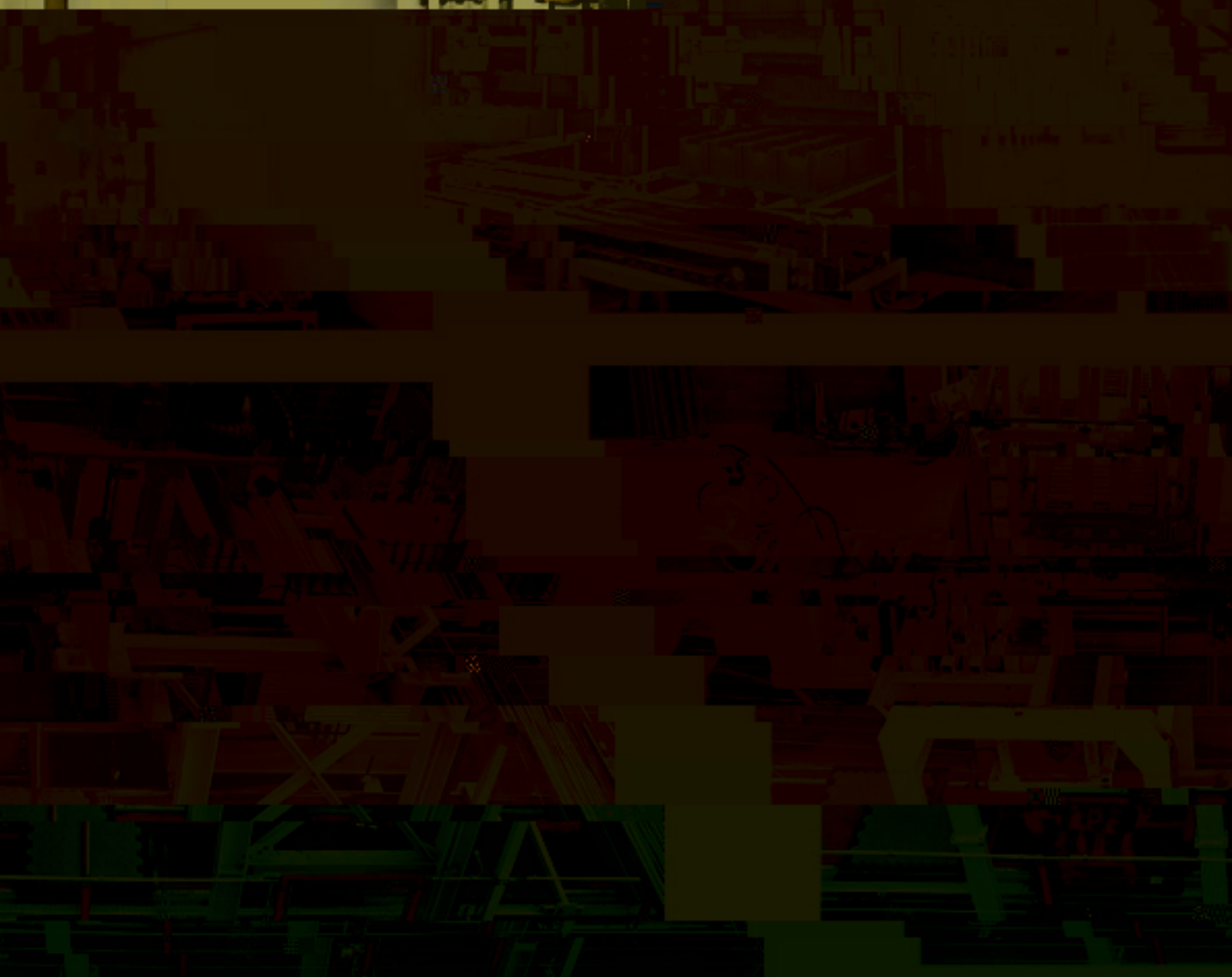


Charpente pour tamponnage

de production. Tout en ce qui concerne l'automatisation que le processus ultérieur côté humide et sec, est un facteur décisif de qualité et de rentabilité dans la fabrication de produits en béton.



Chariot-multifourches





Installation de vieillissement de gauchis-



Installation de rinçage

Ligne de revêtement

■ Vieillissement / Bouchardage / Tambourinage

■ Coloration...

■ Gauchissement

■ Granulage et usinage des arêtes

■ Calibrage

■ Protection de surface

■ Polissage

■ Débitage

■ Grenaillage

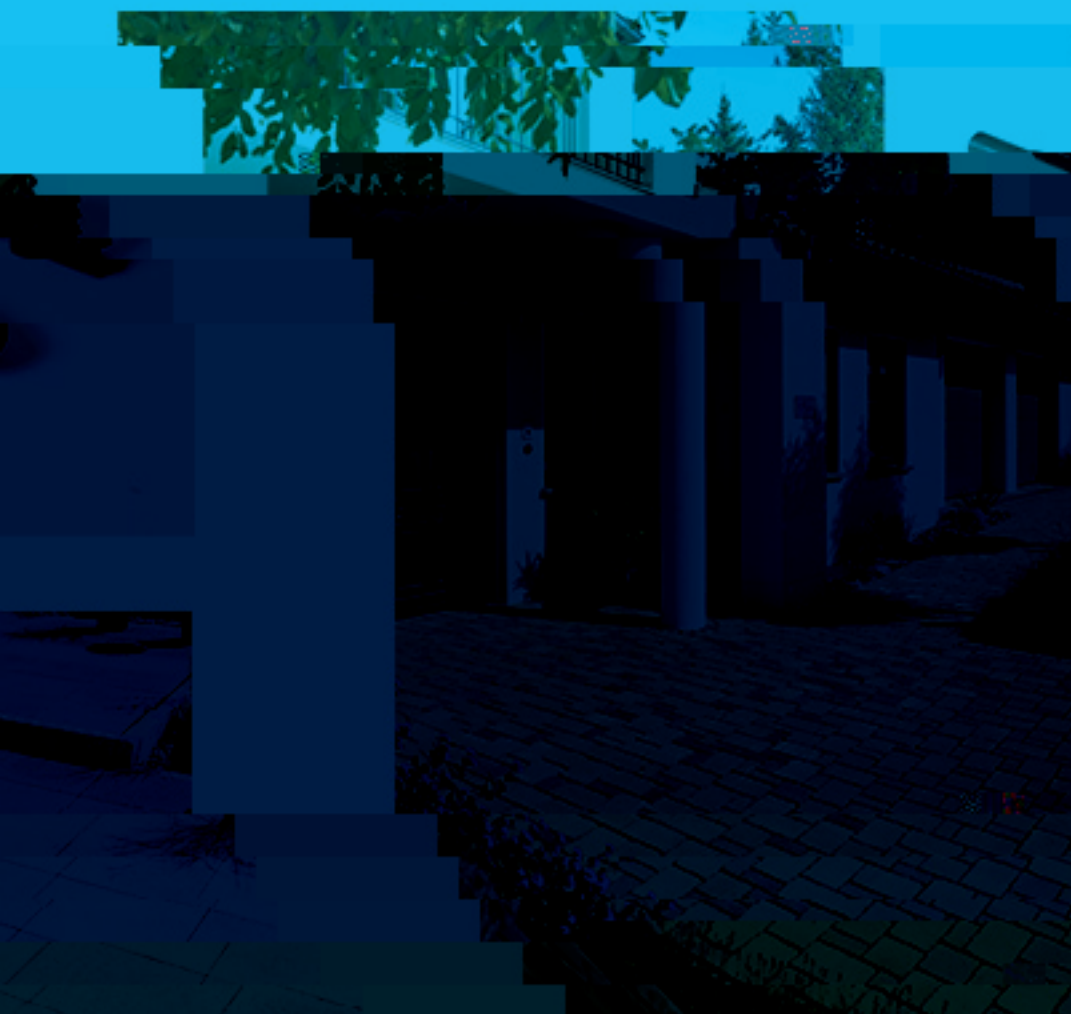
■ Rinçage

La finition des blocs de béton crée une marge de manœuvre

La demande de formes variées et de concepts distingués des surfaces, telles que surfaces d'aspect naturel, ne cesse de croître.

TOP-WERK GROUP propose, spécialement pour ces besoins, des installations de finition susceptibles d'être entièrement intégrées dans les systèmes de production automatisés de la production de blocs en béton.

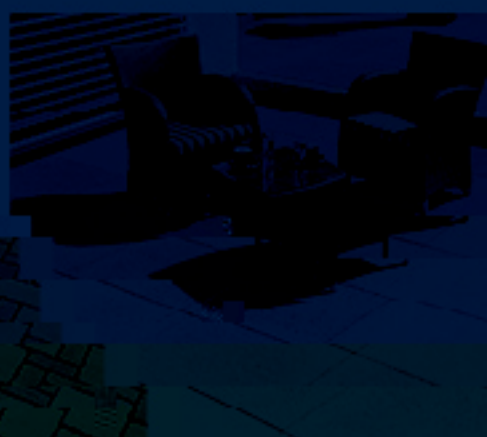
Il s'agit ici de machines et systèmes de manutention conçus aux possibilités de finition suivantes:



Pavés colorés et vieillis



Outils de maturation



Dalles grenillées



Technique de grenailage

Grenailleuse



Machine à gauchir



Dalles curlées



Rectifieuse



Outils de ponçage

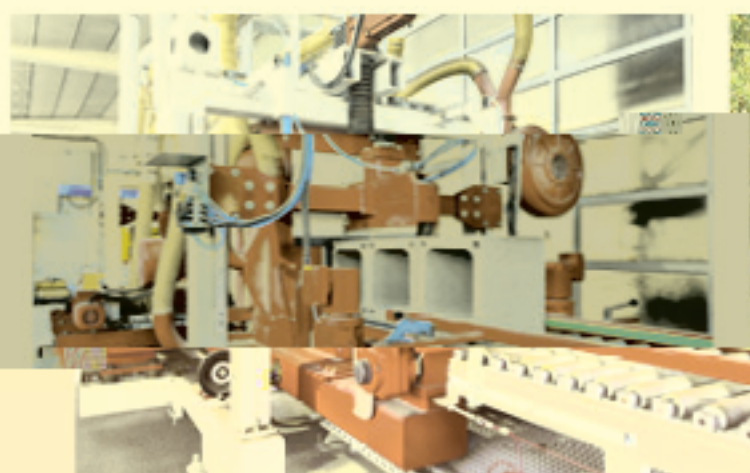


Dalles poncées

Un avantage de la finition par voie humide est de réduire les coûts de finition et d'étendre leur gamme de produits moyennant des dépenses d'investissement aussi réduites que possible.

La finition de produits en béton peut être effectuée de deux manières: La finition par voie humide (entre machine et ascenseur) et la finition à sec (après le séchage du béton, avant le conditionnement). Une ligne de finition intégrée

manière optimale pour produits durcis aide à réduire les phases de travail et donc à réduire les coûts supplémentaires. Des solutions brevetées offrent aux fabricants



Fraiseuse verticale



Blocs de maçonnerie fendus



Trancheuse

Doigts et malles

Doigts colorés



Notre équipe se tient à votre entière disposition pour répondre à vos questions. Notre objectif suprême est de satisfaire à vos exigences par un service de haute qualité. Notre éventail de produits est sans cesse agrandi à votre intention. Nous vous offrons également des prestations continues à une disponibilité optimale de nos installations, de nos données :



Pièces détachées

Pièces détachées de très haute qualité et assistance-conseil compétente - du monde



Plate-forme d'aide

Assistance compétente dans la recherche de solutions - à toute heure



Télé-service

Assistance efficace et support technique par télé-service



Suivi

Sûr - rapide - informations partout disponibles



Assistance conseil

Assistance conseil pour les entreprises pour toutes les questions relatives à la technologie des produits industriels



Retrofit

Retrofits optimisés grâce à des perfectionnements constants



HDPS

Logiciel HDPS - vos avantages : Des informations disponibles là où elles sont nécessaires!

- Dans la production / la maintenance / l'entretien
- Dans la logistique pour l'optimisation du stock

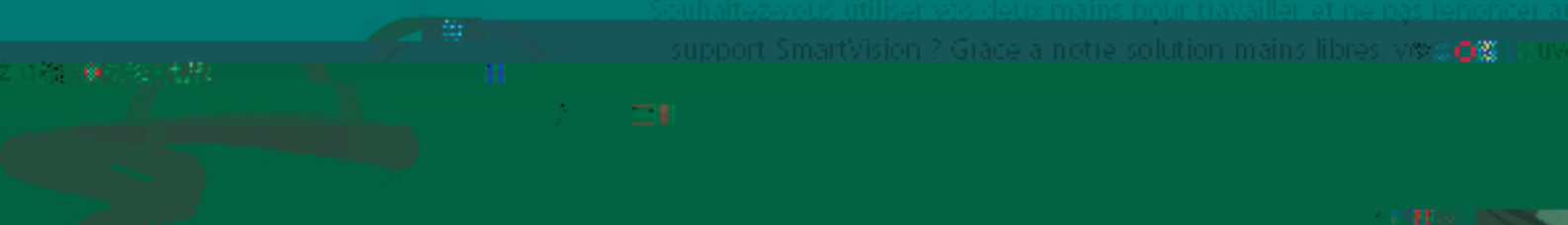


Avec nos solutions SmartVision, nous atteignons le prochain niveau de support avec vous.

Connectez-vous rapidement et facilement avec notre personnel du service d'assistance grâce à notre SmartApp TopWork. Voir ce que vous voyez. Minimisez les temps d'arrêt en trouvant des solutions à l'aide de notre streaming vidéo en direct peut être utilisé pour effectuer le dépannage ensemble. Surmontez les barrières linguistiques grâce à la traduction instantanée (audio en 9 langues ou chat en plus de 140 langues).



Souhaitez-vous utiliser vos deux mains pour travailler et ne pas renoncer au support SmartVision ? Grâce à notre solution mains libres, vous pouvez suivre



instructions de maintenance directement sur l'écran de vos lunettes en scannant un code QR. Vous pouvez ainsi vous concentrer entièrement sur vos travaux de maintenance

Caractéristiques :

■ Résistantes aux chocs, protégées contre les intempéries et la poussière (IP65)

■ Suppression active du bruit jusqu'à 90dB (le bruit de la machine pendant le fonctionnement est efficacement supprimé)

■ Compatibles avec votre smartphone

Autres

■ Ré...

■ S...

anre

Add-on Mainten

Solution mains libres

Basic

Contenu du package :

- Lunettes de dernière génération
- 1 batterie rechargeable

Contenu du package :

- Manuel de maintenance utilisant le code QR

Actualisation gratuite pour les types de machines :

- 101 1-2000



Training Academy

Le service après-vente de HESS sur notre site de Burbach offre des programmes de formations très complets à vos employés :

- Formations constructives
- Education et formation successive dans les domaines : fonctionnement de la machine, entretien et technologie du béton

Profitez par l'intermédiaire de vos employés, du savoir-faire, de l'expérience et compétence de nos formateurs :

- Exercices pratiques sur des modèles spécialement conçus ou des composants de machines
- Représentation des séquences complexes via des animations et Vidéos
- Transmission des documents de formation sous forme numérique via une Tablette
- Acquisition des connaissances partout et à tout moment
- Formation optimale et transfert du savoir-faire dès le départ
- Renforcement systématique des compétences par une formation intensive

Augmentation de la productivité grâce à une meilleure pratique, prévention des arrêts, réduction des temps de mise

[5] [1]

5

5

5

5



5

HESS Group GmbH

Frei-Stand-Strasse 123
57299 Burbach-Wahlbach, Allemagne

Téléphone: +49 2736 4976 0

Fax: +49 2736 4976 620