

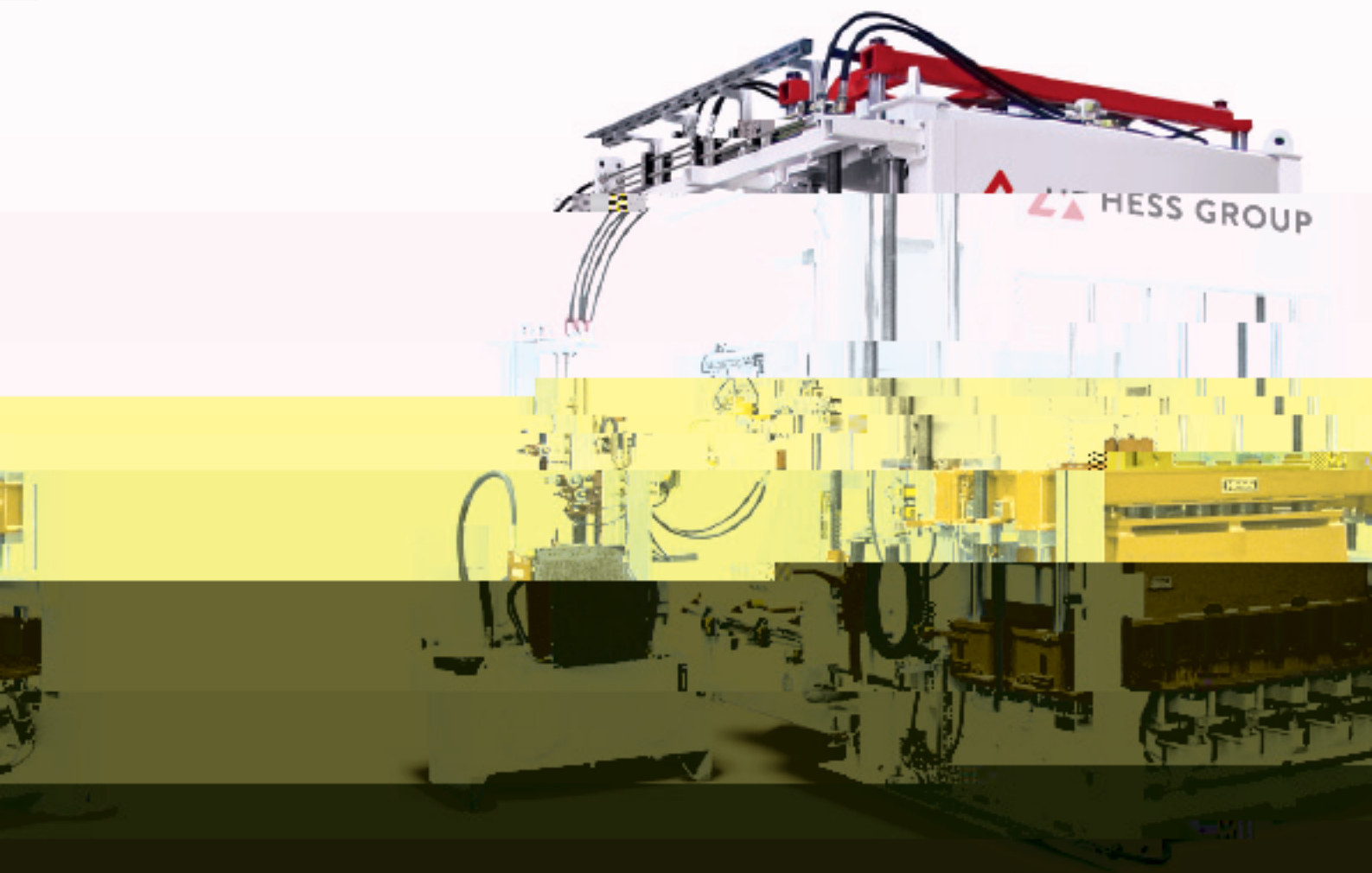
A member of **TOPWERK**



RH 600-3



WE PUT CONCRETE INTO **SHAPE**



10

11

12

13

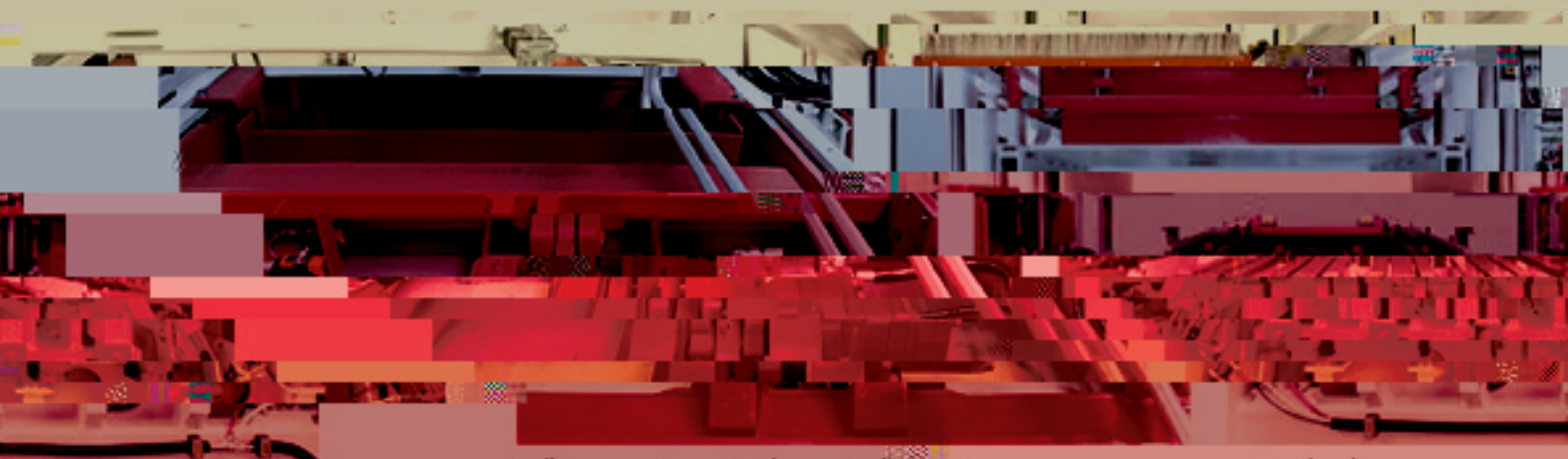
14

15

16

17

18



Fuhrwagen fñr angetriebener Fñllgitter

Rütteltisch



Auflastfñhrung

Ölbadrüttler



Steuerung

Die Betonsteinmaschinen von HESS sind mit einem... gehörigen Parameter automatisch mit. Viele Einstellun-
Bedienpult ausgestattet. Höhe und Bildschirm-V... Schieberegler
können ganz nach den Bedürfnissen des Bedie- gesteuert werden. Dieses Bedienkonzept erlaubt auch
ners eingestellt werden. Ein übersichtliches Touch- relativ im... Person... n' schneller mit der Steu-
panel ermöglicht die volle Kontrolle über sämtliche erung vertraut zu machen.

Funktionen der Betonsteinmaschine.

Die grafische Benutzeroberfläche ist intuitiv aufge-
baut. Symbolische Schaltflächen vereinfachen die
Bedienung der einzelnen Parameter und machen die
Steuerung innerhalb kürzester Zeit verständlich. Ein-
stellungen müssen nicht mehr über die komplizierte
Eingabe vieler Werte vorgenommen werden. Meist
genügt es, an 'einer Stellschraube zu drehen', die in-
telligente Steuerungssoftware berechnet die ordnung-

Weitere Merkmale der Steuerung:

- Mittels Fernbedienung direkt an der Maschine überwacht werden
- Für jede Formeinstellung und Produktgruppe kann eine eigene Rezeptur abgespeichert werden
- Gleiches Bedienkonzept für Mischer, Betonsteinmaschinen, Fahrzeuggruppen etc.

Fertigungsstatistik (Industrie 4.0)

...Mit der HESS-Fertigungsstatistik lassen sich relevanten Produktionsdaten wie Aufträge, Schichten, Personal, Stückzahlen, Stillstandszeiten etc. überwachen. Alle Daten werden in... Datenbank gesammelt und nach Standorten, Anlagen und Anlagenteilen...



Technische Daten Betonsteinmaschinen*

		RH 500	RH 600	RH 1400	RH 1500	RH 1600 (M-Version)
Fertigungsunterlage (mm)**		1.200 x 670	1.400 x 700	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.300
Fertigungsfläche (mm)**		1.100 x 620	1.300 x 650	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.250
min. Produkthöhe (mm)		25	25	25	25	25
max. Produkthöhe (mm)		300	300	400	500	500
Maschinengewicht in VA-Ausführung (kg)		7.700	14.000	22.500	46.000	48.000
Taktzeit (s)		17	14	13	14,5	10
Pfostenstein 10x20x6 ohne Absatz		667	979	1.554	2.114	2.809
Anzahl Steine/Form		30	36	54	54	66
Flächenproduktionsrate	m²/h	22	18	17	12,5	11,5
Flächenproduktionsrate	m²/h	667	979	1.554	2.114	2.809
Anzahl Steine/Form		30	36	54	54	66
Taktzeit (s)		20	16	16	14,5	13,5
Stück In 8h		6.120	13.770	18.360	20.258	32.640
Anzahl Steine/Form		5	9	12	12	18

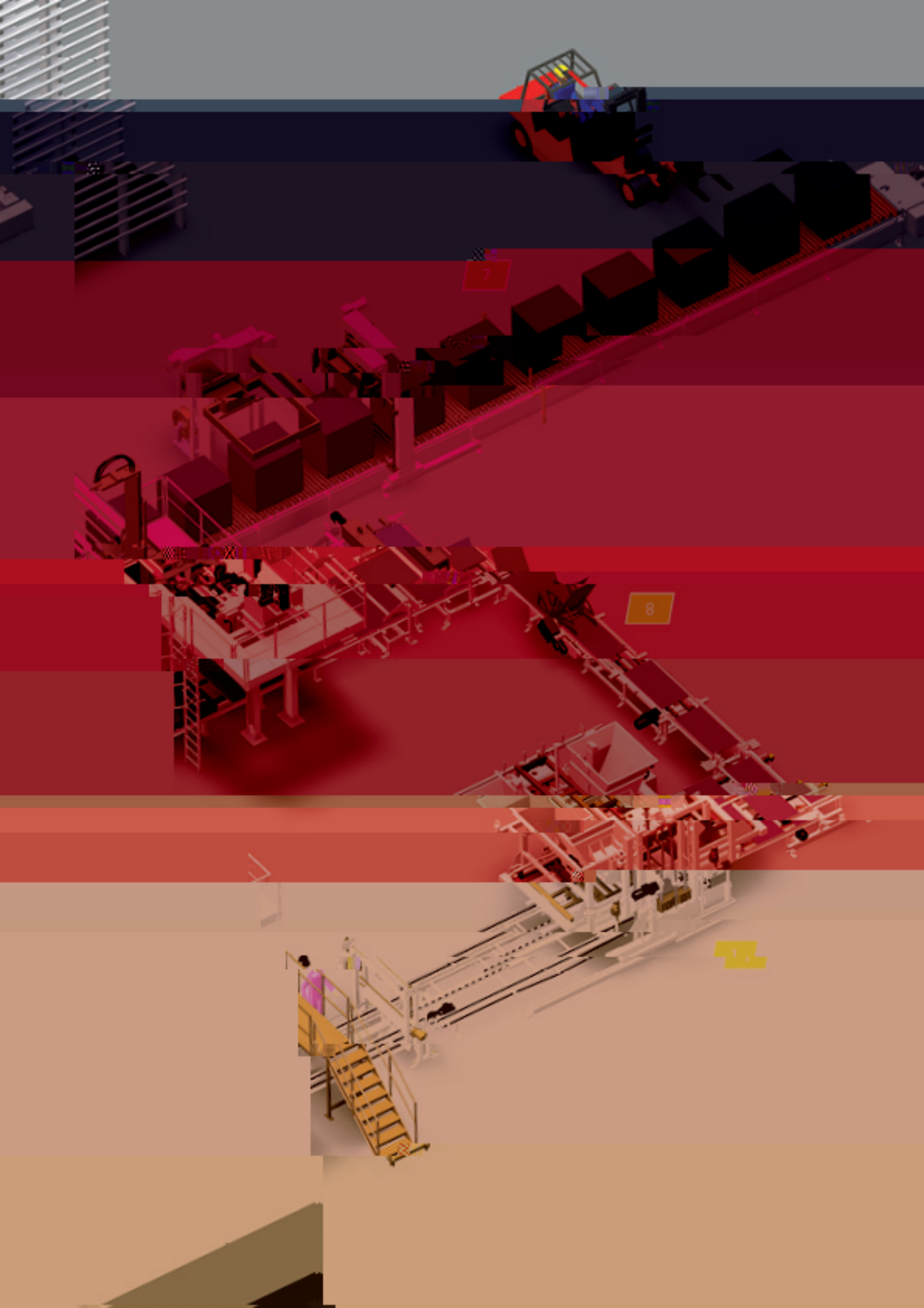
Technische Daten Mischer*

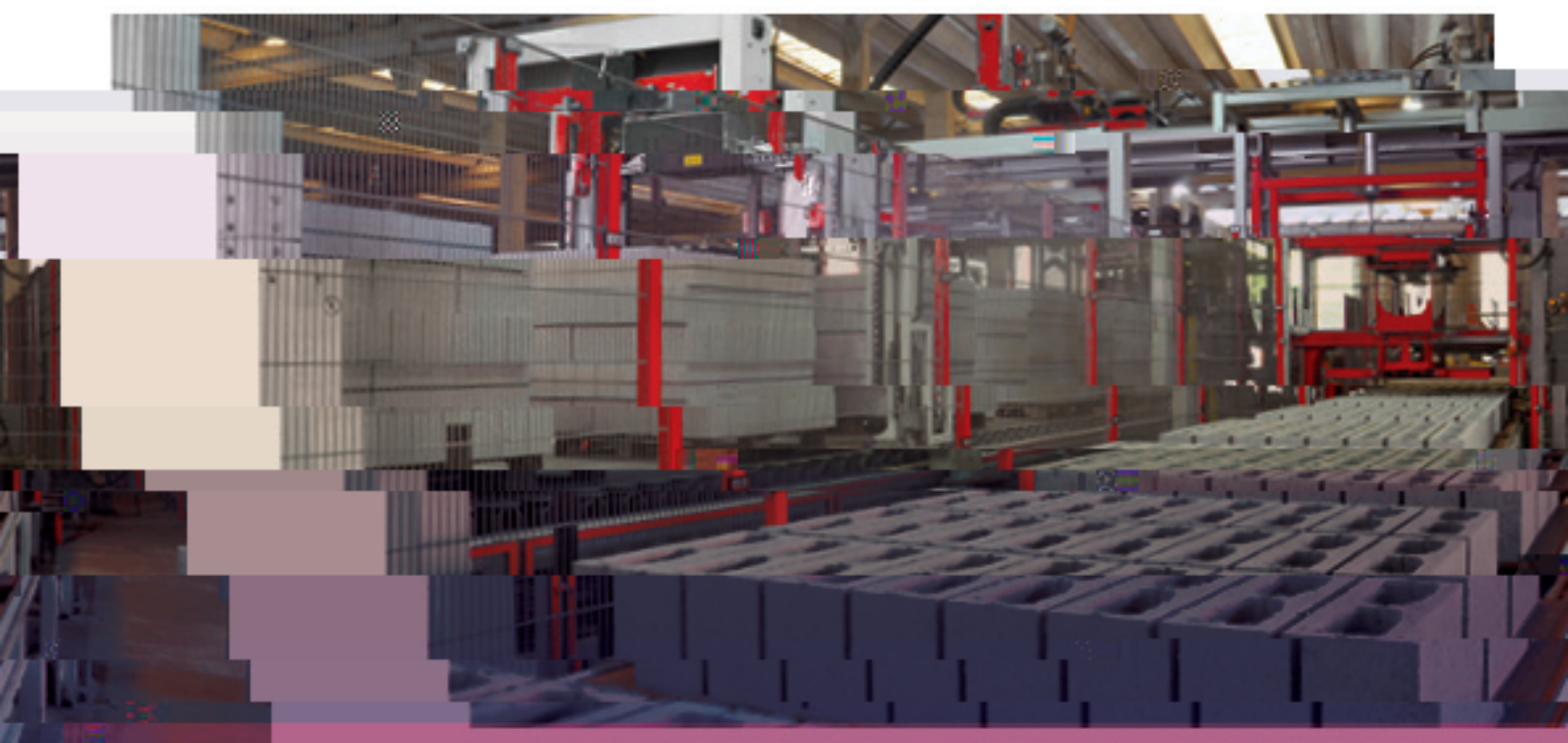
		SM 400	SM 1500	SM 2250	SM 3375	SM 4500
Werkstoffzufuhr	l	400	1.500	2.250	3.375	4.500
Mischgewicht max.	kg	640	2.400	3.600	5.400	7.200
Stoffbetonausstoß / Charge	m³	0,270	1	1,5	2,25	3
Hauptantrieb	kW	15	22	30	2x22	3x22
Anzahl Sternantriebe (einzeln angetrieben)	pcs	2	2	2	3	3
Leistung	kW	5,5	7,5	11	15	22

Vollautomatisierte Anlage

1. Betonstapfmaschine
2. Hubleiter
3. Fahrzeuggruppe
4. Tragkonkretion
5. Senkleiter
6. Paketierer
7. Paketabtransport
8. Produktführung





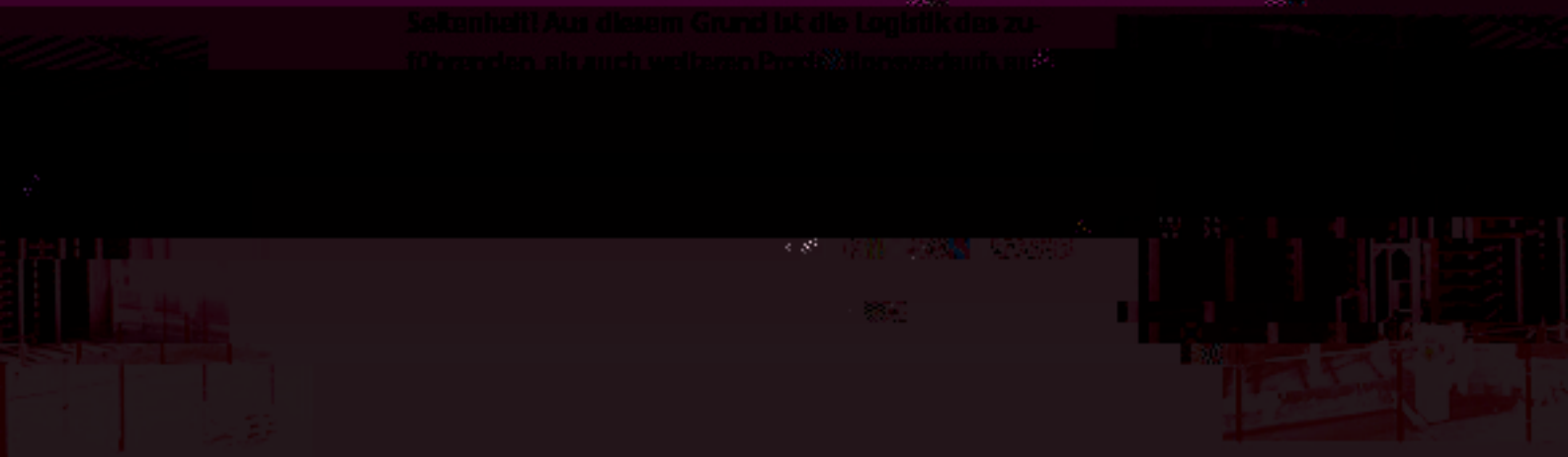


Fördertechnik und Handlingsysteme von HESS

Um den Fertigungsprozess von Betonprodukten rationell und wirtschaftlich zu gestalten, sind neben innovativen Dosier-, Misch- und Fertigungsanlagen auch leistungsfähige Transport- und Handlingsysteme erforderlich. Deshalb bietet HESS zum Fördern, Puffern und Lagern der frischen und ausgehärteten Betonprodukte ein umfangreiches Programm leistungsfähiger und in der Praxis bewährter Lösungen an. Gerade in der Brettfertigung von Pflastersteinen sind Taktzeiten unter 10 Sekunden keine

Seltenheit! Aus diesem Grund ist die Logistik des zu-
führenden, als auch weiteren Produktionsablaufs ein

Auswaschanlage



Unser Team steht Ihnen bei allen Fragen gerne zur Verfügung. Unser oberstes Ziel ist es, Ihre Anforderungen mit einer qualitativ hochwertigen Lösung zu befriedigen. Unser Produktportfolio wird stetig für Sie erweitert. Hier bieten wir Ihnen Leistungen, die zu einer optimalen Anlagenverfügbarkeit beitragen, u.a.:



Ersatzteile

Qualitativ hochwertige Ersatzteile und kompetente Beratung - weltweit



Service

Angewandte
Technik

Service



Produktion

Beide Bereiche sind miteinander verzahnt und arbeiten eng zusammen.



Produktion

Die Produktion ist in der Lage, die Produktion zu optimieren und die Produktion zu verbessern.



Produktion

Die Produktion ist in der Lage, die Produktion zu optimieren und die Produktion zu verbessern.



Produktion

Die Produktion ist in der Lage, die Produktion zu optimieren und die Produktion zu verbessern.

Die Produktion ist in der Lage, die Produktion zu optimieren und die Produktion zu verbessern.

Die Produktion ist in der Lage, die Produktion zu optimieren und die Produktion zu verbessern.

Die Produktion ist in der Lage, die Produktion zu optimieren und die Produktion zu verbessern.

Die Produktion ist in der Lage, die Produktion zu optimieren und die Produktion zu verbessern.

Die Produktion ist in der Lage, die Produktion zu optimieren und die Produktion zu verbessern.

Die Produktion ist in der Lage, die Produktion zu optimieren und die Produktion zu verbessern.

Der After Sales Service von HESS bietet umfangreiche Trainingsprogramme für Ihre Mitarbeiter.

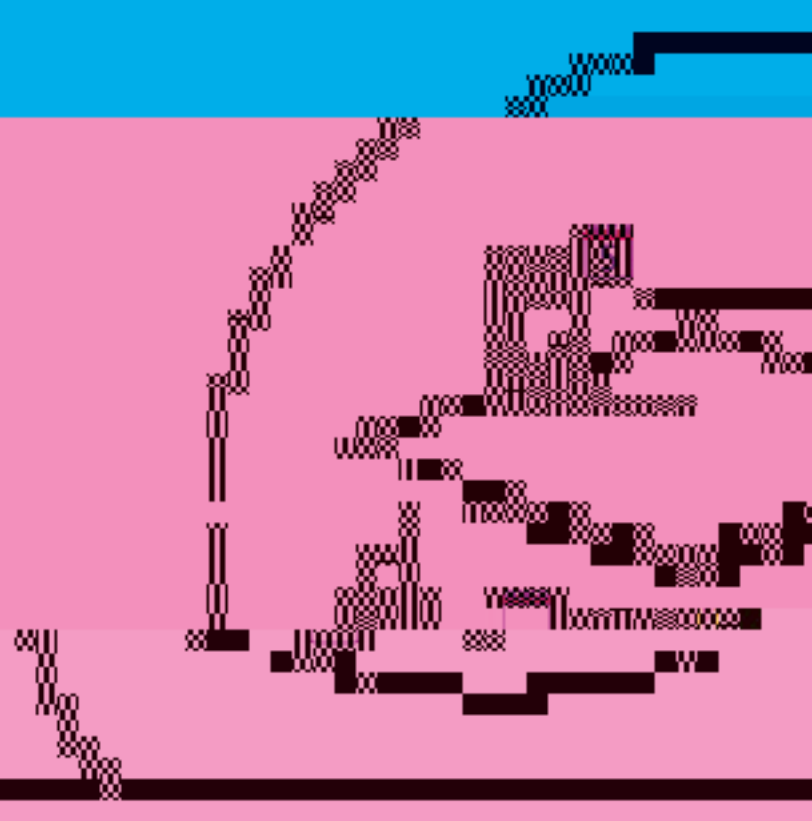
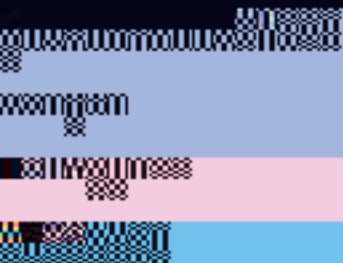
hej03 Standort Burghausen

Aufeinander aufbauende Schulung

HESS

HESS

HESS



HESS Group GmbH

Freier-Grund-Strasse 125

WE PUT CONCRETE INTO SHAPE