A member of TOPWERK

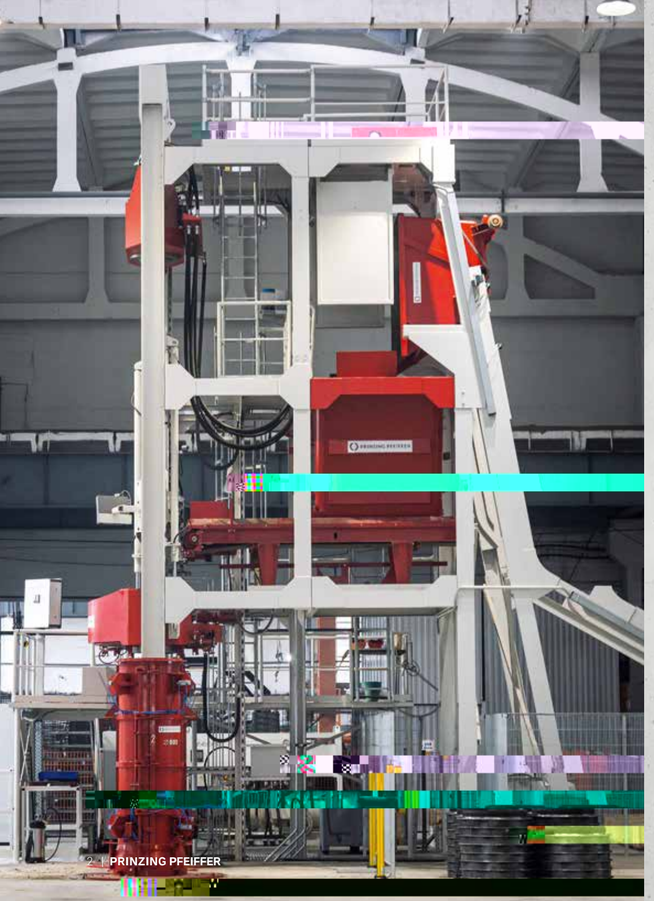
PRINZING PFEIFFER

MASCHINEN UND FORMEN



Führend durch Innovation,
Erfahrung durch Tradition
seit 1862

DE

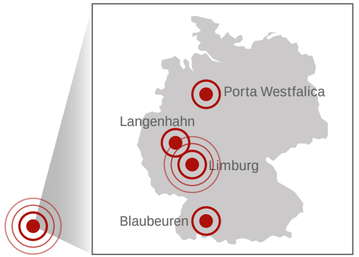


UNSER UNTERNEHMEN

WER IST PRINZING PFEIFFER?

Unsere Leidenschaft ist es, innovative Lösungen für Ihre täglichen Herausforderungen von Rohren, Schächten und Fertigteilen aus Beton zu entwickeln.

Mit unserer mehr als 160- jährigen Erfahrung bringen wir die notwendige Expertise mit.



INTERNATIONAL

PRINZING PFEIFFER WELTWEIT

Als Teil der TOPWERK GROUP
ist PRINZING PFEIFFER weltweit durch ein globales Repräsentantennetzwerk vertreten.

UNSERE
VISION

Unsere Vision bei PRINZING PFEIFFER ist es, weltweit führend in der Maschineninnovation zu sein und den Maßstab für Spitzenleistungen bei der Herstellung von Betonprodukten zu setzen. Wir streben danach, die Zukunft der Branche durch nachhaltige Praktiken, Spitzentechnologie und ein unermüdliches Engagement für Qualität zu gestalten. Durch die Förderung einer Kultur der kontinuierlichen Verbesserung und Zusammenarbeit, wollen wir es unseren Kunden und Partnern ermöglichen, ihr höchstes Potenzial auszuschöpfen und Innovation und Erfolg für kommende Generationen zu sichern.

UNSERE
MISSION

Wir von PRINZING PFEIFFER haben es uns zur Aufgabe gemacht, Pionierarbeit für Innovationen in der Maschinenindustrie zu leisten und gleichzeitig unsere reiche Tradition seit 1862 zu wahren. Unsere Mission ist es, durch Spitzentechnologie, außergewöhnliche Qualität und unermüdliches Engagement für unsere Kunden weltweit immer wieder neue Standards in der Herstellung von Betonprodukten zu setzen. Wir streben danach, mit Integrität zu führen, nachhaltige Praktiken zu fördern und den Fortschritt durch unser Fachwissen und unsere Leidenschaft für Spitzenleistungen voranzutreiben.

Produkt
Unser Engagement für Qualität, Innovation und Schnelligkeit zeigt sich in jedem unserer Produkte. Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen, die perfekt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind. Unser Ziel ist es, Ihnen ein zukunftssicheres, benutzerfreundliches und effizientes Produkt zu liefern, das höchsten Qualitätsstandards entspricht und durch innovative Ansätze überzeugt.

Service
Unser umfassendes Serviceangebot und die innovativen digitalen Produkte tragen dazu bei, dass Ihre Maschinen und Anlagen stets optimal funktionieren. Egal ob Retrofits, Ersatzteilberatung oder Kundenberatungen vor Ort – unser geschultes Personal steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Mit SmartParts und SmartCheck bieten wir Ihnen zudem intelligente Lösungen, die Ihre Effizienz und Zuverlässigkeit weiter steigern.



Projekt
Eine professionelle Projektabwicklung ist der Schlüssel zu Ihrem Erfolg. Mit unserem Fokus auf Kommunikation, Termineinhaltung und Geschwindigkeit stellen wir sicher, dass Ihre Projekte reibungslos und effizient ablaufen.

Entwicklung
PRINZING PFEIFFER bietet Ihnen die innovativsten Produkte auf dem Markt, sei es durch Neumaschinen oder die Modernisierung Ihrer Bestandsmaschinen durch Retrofits. Unsere Ingenieure arbeiten unermüdlich daran, Ihnen maßgeschneiderte Lösungen zu liefern.

550+

Erfolgreiche Kundenprojekte

Zufriedene Kunden in über 70 Ländern

+

Mitarbeiter kümmern sich um den Erfolg Ihrer Projekte



An 4 Standorten in Deutschland für Sie tätig

Maschinen weltweit im Einsatz

+

Retrofits, Software und Service für Ihre Bestandsanlagen

PRINZING PFEIFFER

BETONFERTIGTEILE FÜR INFRASTRUKTUR PROJEKTE





KANALISATION

Die Kanalisation ist ein System, in dem über diverse Rohr- und Schachtleitungen das erzeugte Schmutzwasser sowie Regen- und Fremdwasser gesammelt und nachfolgend zu einem Klärwerk oder in einen Vorfuter weitergeleitet wird.
Das System ist essenziell, um eine übermäßige Verschmutzung von Flüssen und Gewässern zu unterbinden.

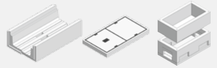




KLÄRTECHNIK UND REGEN-WASSERNUTZUNG

Wo Wohnhäuser, kleinere Siedlungen oder auch Industriebetriebe nicht an eine kommunale Abwasserversorgung angeschlossen werden können, sind Betonprodukte aus der Klärtechnik eine gute Wahl.
Das anfallende Abwasser wird umweltverträglich gereinigt und kann dem natürlichen Wasserkreislauf wieder zugeführt werden.





PRODUKTE FÜR DIE ENERGIEVERSORGUNG UND TELEKOMMUNIKATION

Um Energie- oder Datenkabel vor Umwelteinflüssen und Beschädigungen zu schützen, werden in vielen Infrastrukturbereichen die bewährten Kabelkanäle aus Beton eingesetzt. Verschiedenste Ausführungen und Größen sind herstellbar.





PRODUKTE FÜR DIE ENTWÄSSERUNG

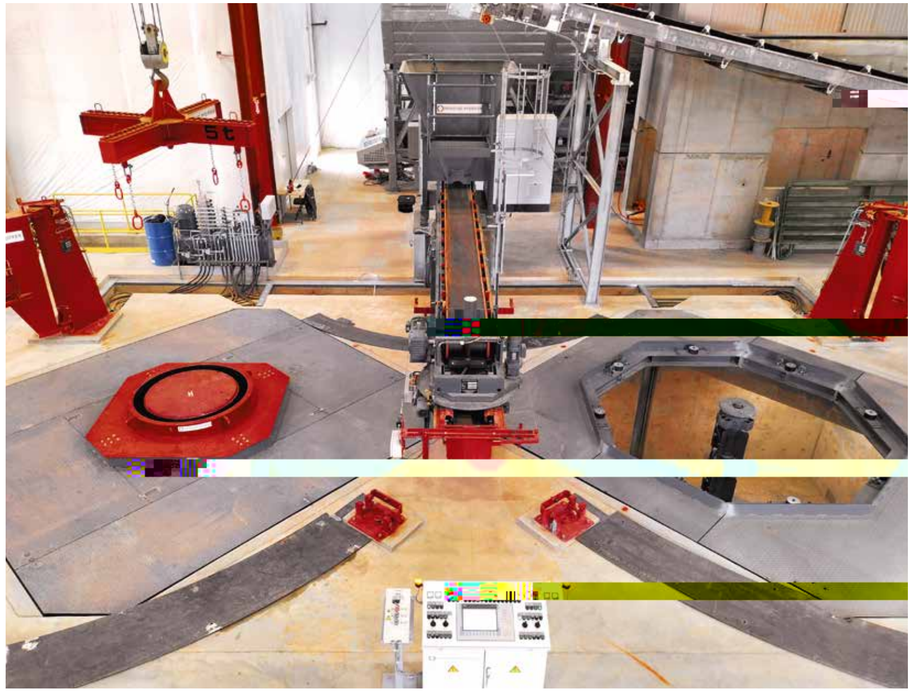
Das sichere Sammeln und Ableiten von Regenwasser bzw. Niederschlagswasser von Gebäuden, befestigten Flächen und Verkehrswegen wird aufgrund des Klimawandels immer wichtiger. Zuverlässige und nachhaltige Produkte zur Entwässerung erfüllen diese Anforderung und gewährleisten eine funktionsfähige Regenwasserentsorgung.





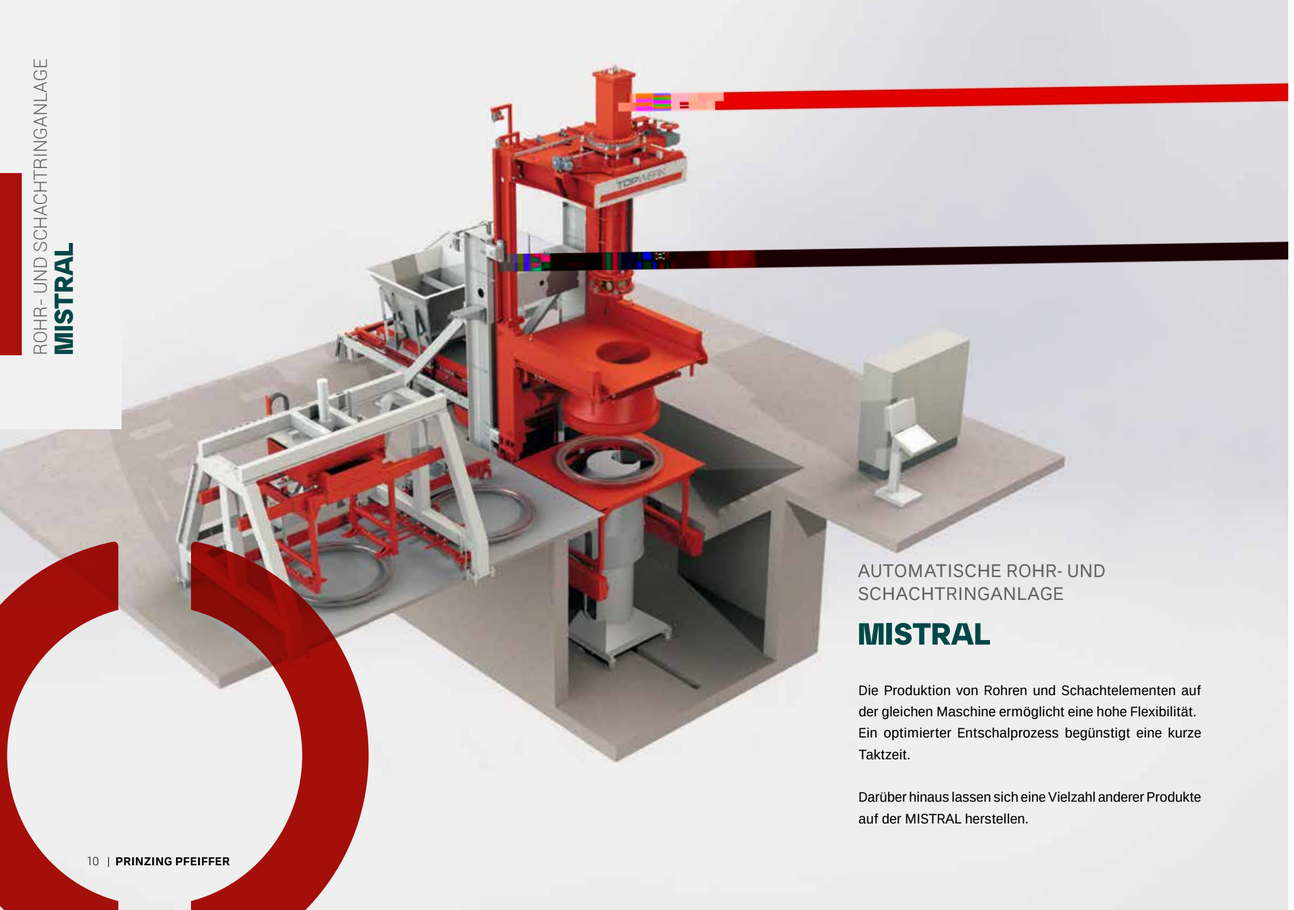
FLÄCHIGE BETONPRODUKTE

Besonders im Agrarsektor und im Straßen- und Landschaftsbau werden verschiedenste flächige Betonprodukte eingesetzt. Hervorzuheben sind hier die großformatigen Spaltenböden aus Beton, welche bei der Agrar - Spaltenbodenhaltung Verwendung finden, einer weit verbreiteten Haltungsform von Schweinen und Rindern in der konventionellen Landwirtschaft.



MASCHINEN UND FORMEN

ZUR HERSTELLUNG VON
ROHREN, SCHÄCHTEN UND FERTIGTEILEN AUS BETON

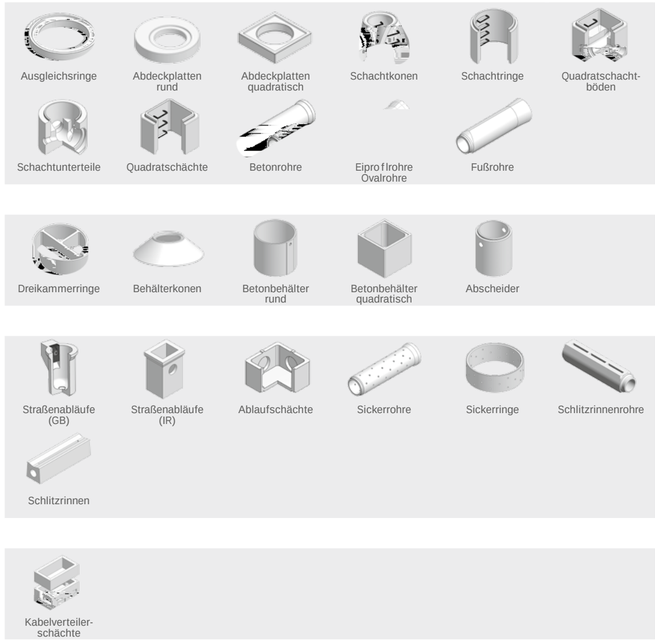


AUTOMATISCHE ROHR- UND SCHACHTRINGANLAGE

MISTRAL

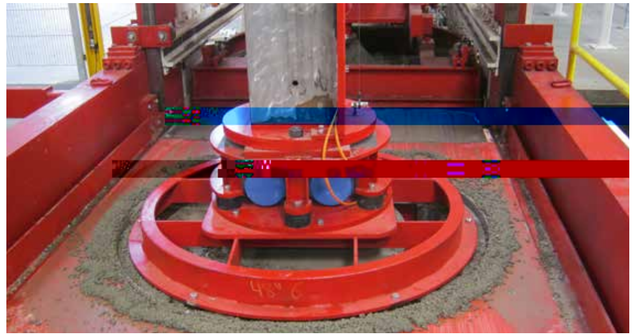
Die Produktion von Rohren und Schachtelementen auf der gleichen Maschine ermöglicht eine hohe Flexibilität. Ein optimierter Entschalprozess begünstigt eine kurze Taktzeit.

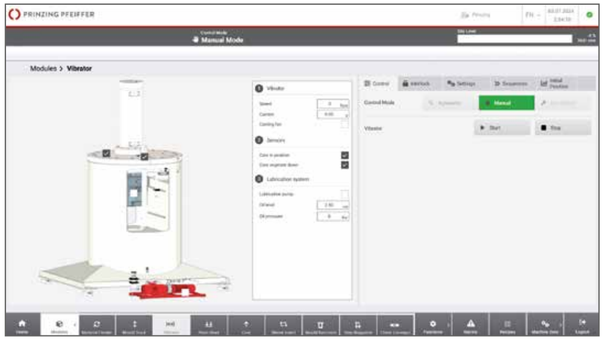
Darüber hinaus lassen sich eine Vielzahl anderer Produkte auf der MISTRAL herstellen.



- Flexible, automatische Maschine zur Herstellung von Betonrohren, Schachtelementen und Sonderteilen bis 2,5m Baulänge
- Patentiertes GEBA-Verfahren:
  - exakte Bauhöhe der Produkte
  - genau dosierter Betoneinsatz
  - homogene Betonverdichtung
  - weniger Verschleiß an Form und Maschine
  - Reduzierung der Produktionszeit
- Kurze Taktzeiten durch Direktentschalung in der Maschine, begünstigt durch einen speziellen Entschalprozess
  - Optimierte Formwechselprozesse ermöglichen einen schnellen Umbau zwischen den Produkten
- Zentralrüttler mit Ölschmierung für eine exaktere Verdichtung im Schaftbereich durch höhere Drehzahlen
- Frequenzgeregelte Aufastrüttlung zur exakten Spitzendausformung
- Gleichbleibende Oberflächenqualität durch zusätzlich frequenzgeregelte Verdichtung des Spitzendes
- Der Aufbau der MISTRAL ermöglicht eine Erweiterung von automatisierten Handhabungssystemen von drei Seiten
- SmartParts zur einfachen Auswahl der benötigten Ersatzteile
- Eine intuitive, an den Bediener angepasste Maschinensteuerung





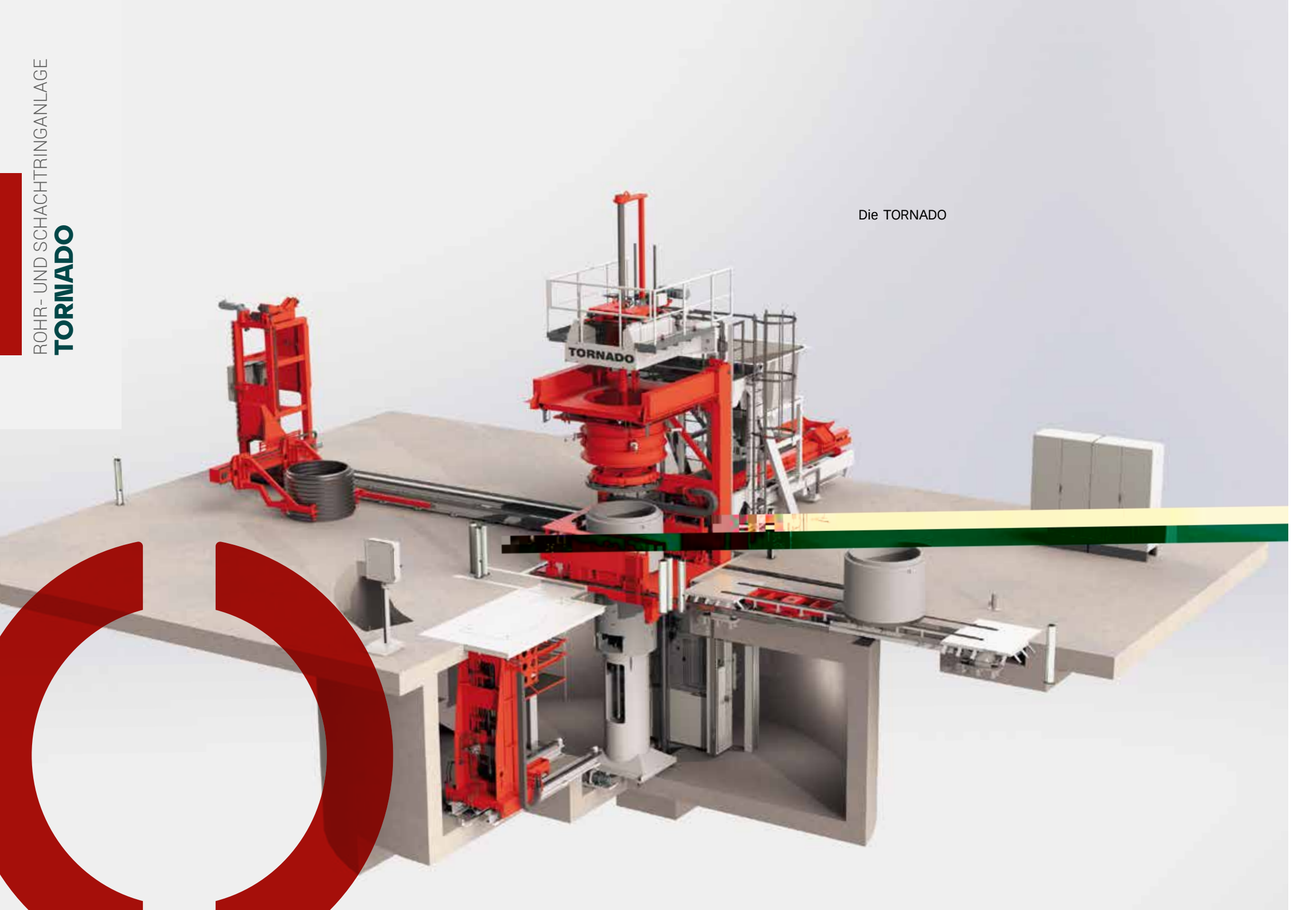






Minimaler Produktinnendurchmesser	250 mm	
Maximaler Produktaußendurchmesser rund und quadratisch	1850 mm (1300 x 1300 mm)	2300 mm (1620 x 1620 mm)
Maximale Bauhöhe	2500 mm	
Maximales Produktgewicht	8000 kg	
Mit Handling-Systemen erweiterbar	Ja	

- Automatisierte Reinigung der Untermuffen und anschließender Trennmittelauftrag
- Automatische Zuführung von Untermuffen; Steig- oder Transportelementen
- Direkteinrüttlung von Steig- und/oder Transportelementen
- Automatische Verstellung der Presse bei exzentrischen Produkten
- Verdichtung durch Vertikal- oder Zentralrüttler
  - Doppel- oder kombinierte Fertigung bis Nennweite 600 möglich
- Abfrage des Produktionsablaufs über mobile Geräte
- Online Serviceunterstützung mit direktem Zugriff auf die Steuerung
- Data Analyzer und Reporting zur Bereitstellung aller relevanten Produktionsdaten und Statistiken



Die TORNADO


Ausgleichsringe


Abdeckplatten rund


Abdeckplatten quadratisch


Schachtkonen


Schachtringe


Quadratschacht-böden


Schachtunterteile


Quadratschächte


Dreikammerringe


Behälterkonen


Betonbehälter rund


Betonbehälter quadratisch


Abscheider


Straßenabläufe (GB)


Straßenabläufe (IR)


Ablaufschächte


Sickerrohre


Sickerringe


Rahmendurchlässe


Halbrunde Durchlässe


Schlitzrinnen


Kabelkanäle


Kabelverteiler-schächte





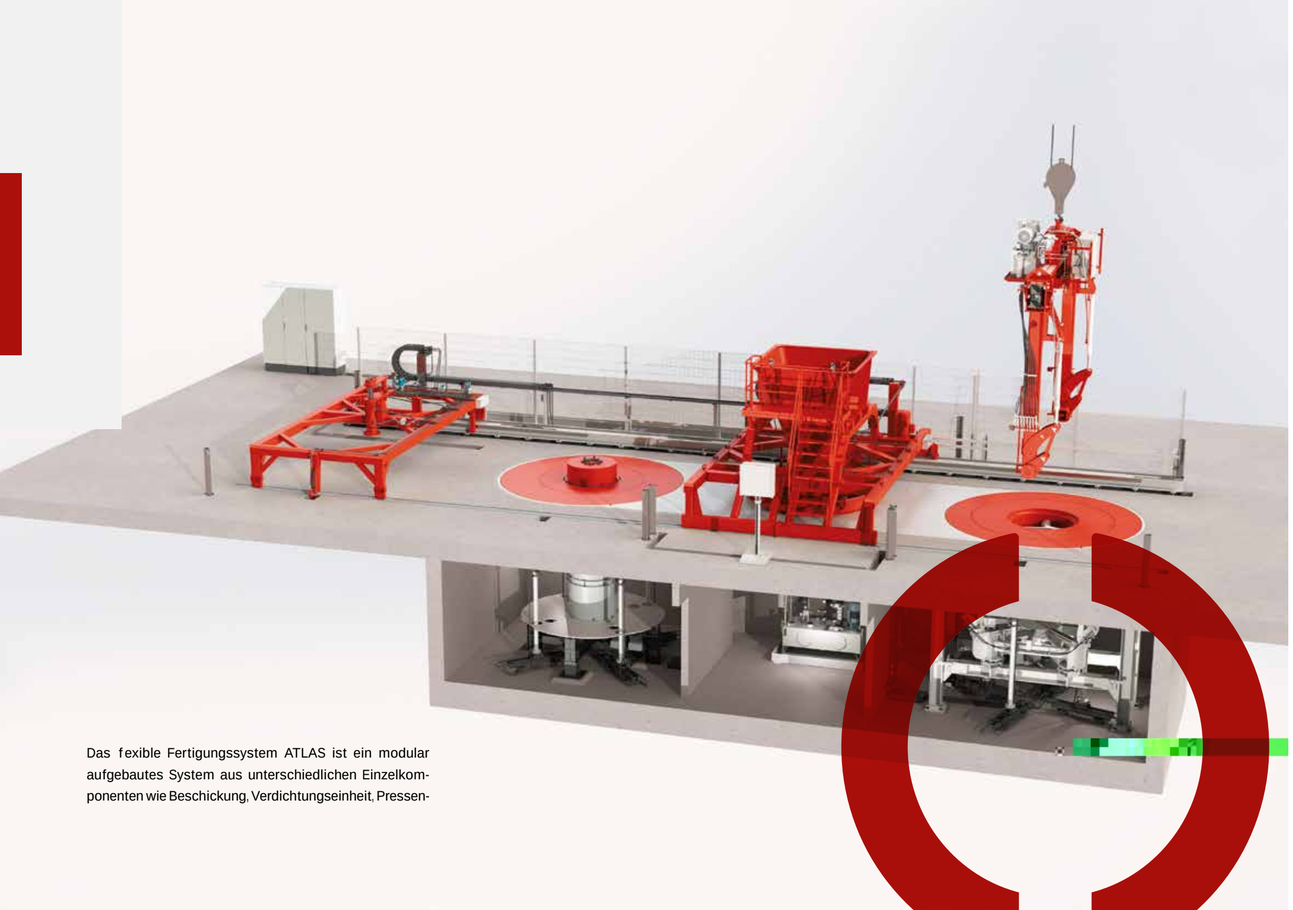




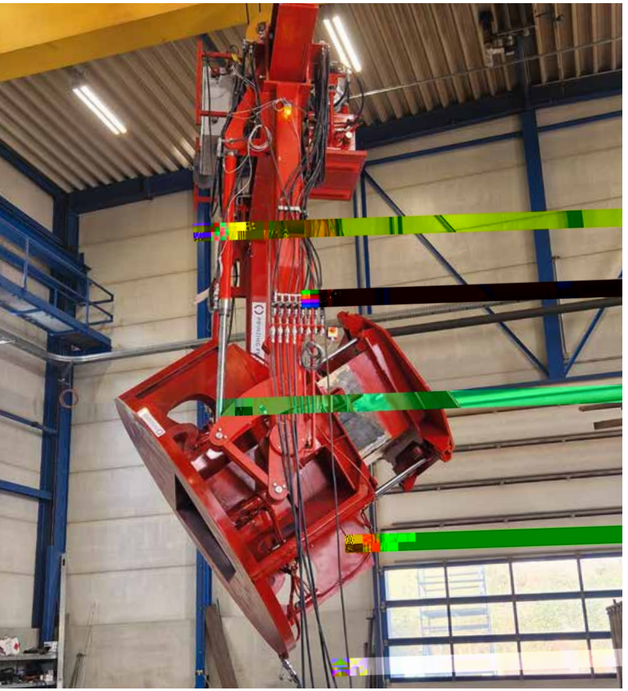


Minimaler Produktinnendurchmesser	250 mm		
Maximaler Produktaußendurchmesser rund und quadratisch	1850 mm (1300 x 1300 mm)	2300 mm (1620 x 1620 mm)	2900 mm (2050 x 2050 mm)
Maximale Bauhöhe	1500 mm		
Maximales Produktgewicht	5000 kg		
Mit Handling-Systemen erweiterbar	Ja		

- Automatisierte Reinigung der Untermuffen und anschließender Trennmittelauftrag
- Automatische Zuführung von Untermuffen; Steig- oder Transportelementen
- Direkteinrüttlung von Steig- und/ oder Transportelementen
- Automatische Verstellung der Presse bei exzentrischen Produkten
- Verdichtung durch Vertikal- oder Zentralrüttler
- Abfrage des Produktionsablaufs über mobile Geräte
- Online Serviceunterstützung mit direktem Zugriff auf die Steuerung
- Data Analyzer und Reporting zur Bereitstellung aller relevanten Produktionsdaten und Statistiken
- Smart Check für eine regelmäßige und professionelle Prüfung ihrer Anlage



Das flexible Fertigungssystem ATLAS ist ein modular aufgebautes System aus unterschiedlichen Einzelkomponenten wie Beschickung, Verdichtungseinheit, Pressen-








Ausgleichsringe


Abdeckplatten rund


Abdeckplatten quadratisch


Schachtkonen


Schachtringe


Quadratschacht-böden


Schachtunterteile


Quadratschächte


Betonrohre

Eipro f lrohre Ovalrohre


Fußrohre


Vortriebsrohre

Kleinkläranlagen

Dreikammerringe


Dreikammer-unterteile


Behälterkonen


Betonbehälter rund


Betonbehälter quadratisch


Abscheider


Ovalbehälter


Deckel für Oval-behälter


Straßenabläufe (GB)


Straßenabläufe (IR)


Ablaufschächte


Wasserrinnen


Sickerrohre


Sickerringe


Schlitzrinnenrohre


Rahmen-durchlässe

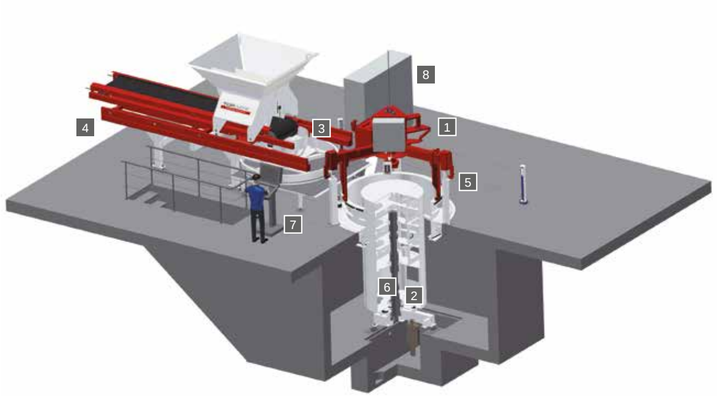

Halbrunde Rah-mendurchlässe


Kabelkanäle

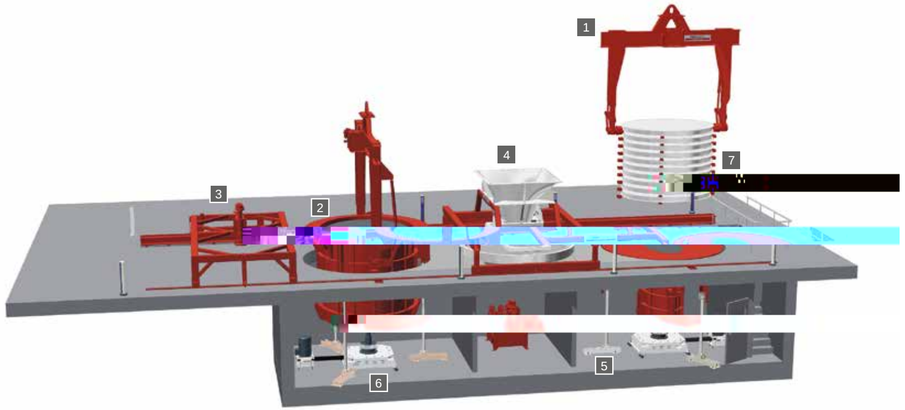

Kabelverteiler-schächte



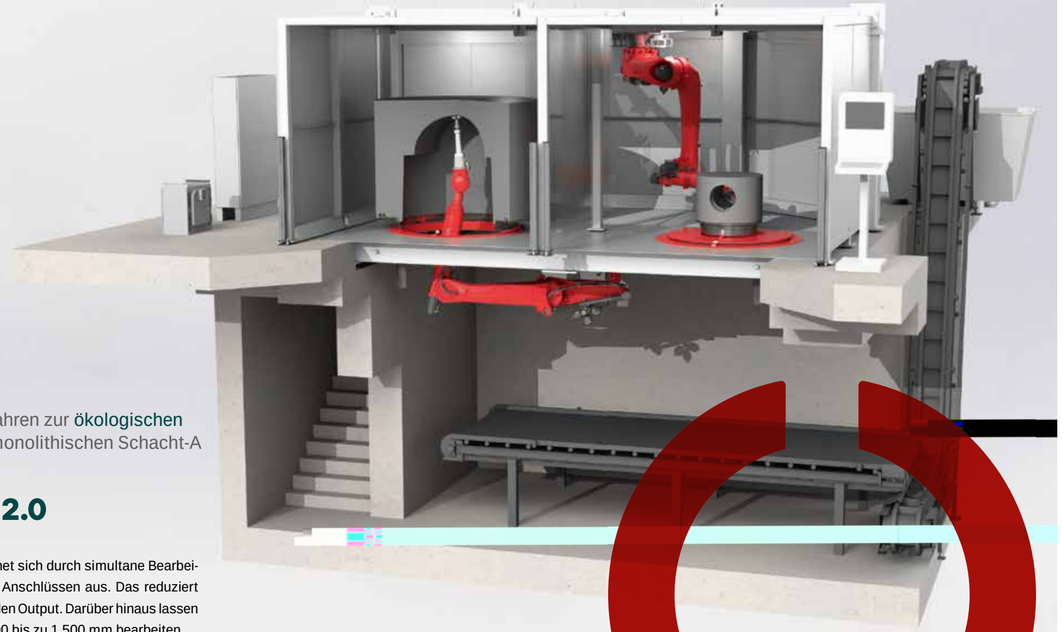
1. Hebegeschirr mit Presse
2. Formeinrichtung
3. Verteiler
4. Beschickungsanlage
5. Aufagestützen für Hebegeschirr
6. Rütteltisch
7. Bediengerät
8. Schaltschrank



1. Hebegeschirr mit Presse
2. Formeinrichtung
3. Verteiler
4. Beschickungsanlage
5. Aufagestützen für Hebegeschirr
6. Zentralrüttler
7. Bediengerät
8. Schaltschrank



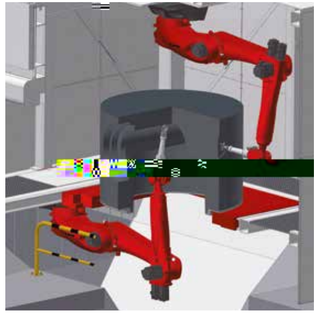
1. Wendetraverse
2. Formeinrichtung
3. Linearpresse
4. Beschickungsanlage
5. Ausstoßvorrichtung
6. Zentralrüttler
7. Stahlpaletten

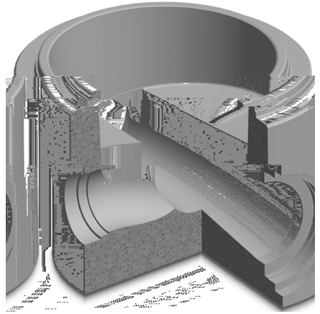


Patentiertes Verfahren zur ökologischen Herstellung von monolithischen Schacht-A

PRIMUSS 2.0

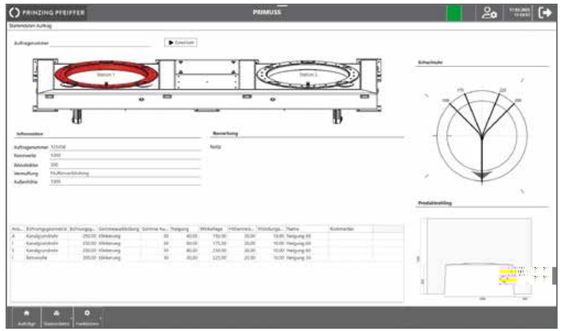
Die PRIMUSS 2.0 zeichnet sich durch simultane Bearbeitung von Gerinnen und Anschlüssen aus. Das reduziert die Taktzeit und erhöht den Output. Darüber hinaus lassen sich Nennweiten von 600 bis zu 1.500 mm bearbeiten.

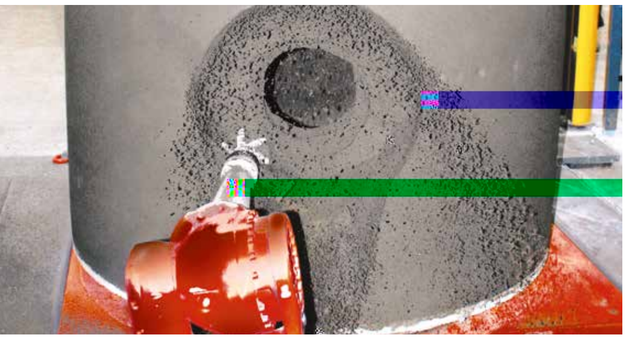










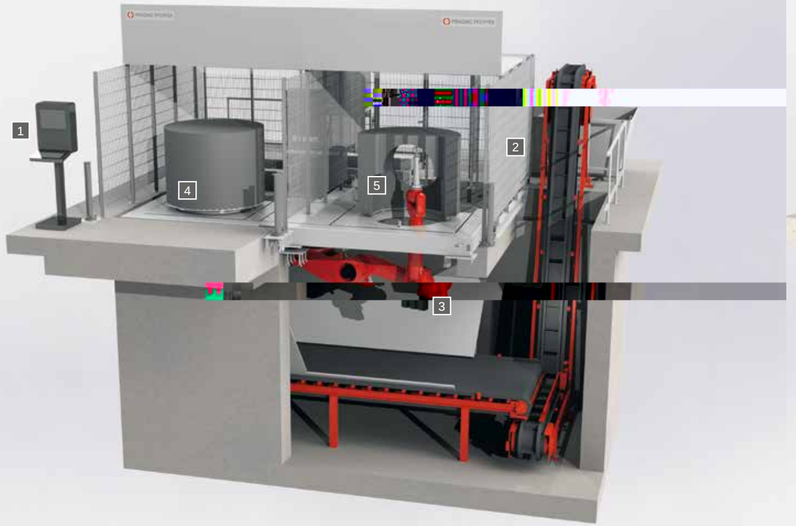


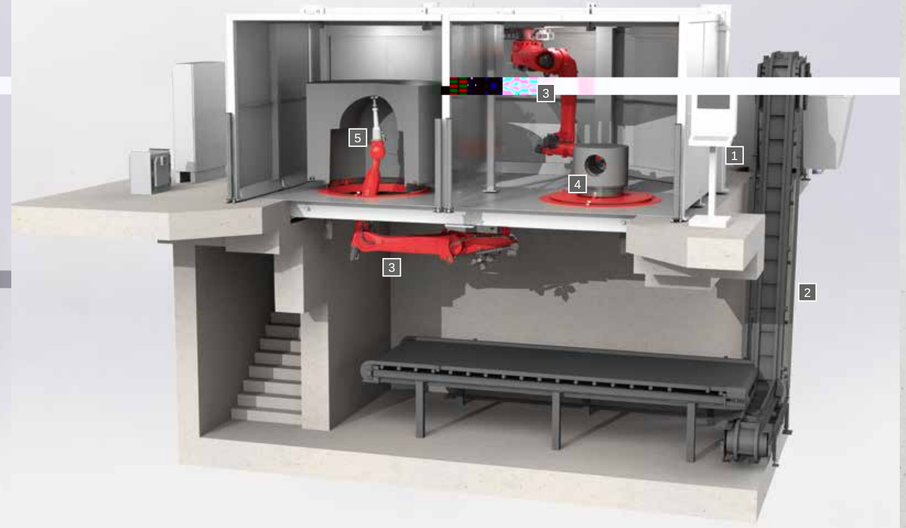


Minimaler Produktinnendurchmesser	600 mm	
Maximaler Produktaußendurchmesser rund und quadratisch	1800 mm (1200 x 1200 mm)	2200 mm (1500 x 1500 mm)
Maximale Bauhöhe	1450 mm	1700 mm
Maximales Poduktgewicht	5000 kg	12500 kg
Mit Handling-Systemen erweiterbar	Ja	

- Die Schachtunterteile sind monolithisch aus hochverdichtetem Beton
- Die Teilerhärtung in der Schalung erzeugt maßgenaue Schachtunterteile
- Die Gerinne sind strömungstechnisch optimiert ausgeführt
- Alle Betonfestigkeitsklassen können verarbeitet werden
- PRIMUSS-Schachtunterteile sind in der Ökobilanz vorbildlich, da bei der Herstellung keine verlorenen Schalungselemente benötigt werden

- Automatischer Werkzeugwechsler für verschiedene Fräswerkzeuge
- Zweiter Fräsroboter zur Erhöhung der Produktivität (Primuss 2.0)
- Automatischer Fräsgutförderer zur Reduktion des Reinigungsaufwandes
- Laserunterstütztes Positionieren der Schachtbodenunterteile
- Prozesssicheres Positionieren von Bewehrungskörben
- Data Analyzer und Reporting zur Bereitstellung aller relevanten Produktionsdaten und Statistiken
- Smart Check für eine regelmäßige und professionelle Prüfung Ihrer Anlage





1 Steuerpult
2 Förderband für Fräsgut
3 Industrieroboter
4 Frässtation mit Drehtisch
5 Fräser

1 Steuerpult
2 Förderband für Fräsgut
3 Industrieroboter
4 Frässtation mit Drehtisch
5 Fräser



VOLLAUTOMATISCHE ANLAGE ZUR HERSTELLUNG VON BETONROHREN

RADIALPRESSE RP

Die Radialpresse RP stellt eine bedeutende Innovation in der Herstellung von Beton- und Stahlbetonrohren dar. Ihre hohe Produktionskapazität und Flexibilität machen sie zu einer unschätzbaren Ressource für Bauunternehmen weltweit. Mit der Radialpresse RP können qualitativ hochwertige Rohre effizient und kostengünstig produziert werden, was den Anforderungen moderner Bauprojekte gerecht wird.



Betonrohre



Vortriebsrohre



Sickerrohre



Schlitzrinnenrohre

- Rotierendes Presswerkzeug, bestehend aus Verteilerkopf und Presskopf, welche zur spannungsfreien Verdichtung gegenläufig drehen.
- Vollautomatischer Verdichtungsregler für eine gleichmäßige Verdichtung
- Hohe Flexibilität durch getrennt regelbare Antriebe für Verteilerkopf und Presskopf
- Hohe Antriebsleistung zur Produktion dickwandiger und doppelt bewehrter Rohre
- Kontinuierliche Überwachung und Dokumentation der Verdichtungswirkung
- Geringe Fundamenttiefe
- Kürzeste Taktzeiten durch Produktion mit zwei Formmänteln und Drehtisch
- Hohe Maßhaltigkeit der Endprodukte durch Transport der frischen Produkte im Formmantel bis zum Entschalplatz
- SmartParts zur einfachen Auswahl der benötigten Ersatzteile
- Eine intuitive, an den Bediener angepasste Maschinensteuerung

				RP 1230	RP 1235		RP 1630	RP 1635	RP 2025	RP 2030	RP 2035
Minimaler Produktinnendurchmesser	300 mm		300 mm			300 mm			600 mm		
Maximaler Produktaußendurchmesser	850 mm		1600 mm			2000 mm			2400 mm		
Minimale Bauhöhe	1000 mm		1000 mm			1000 mm			1000 mm		
Maximale Bauhöhe	2500 mm	3000 mm	2500 mm	3000 mm	3500 mm	2500 mm	3000 mm	3500 mm	2500 mm	3000 mm	3500 mm
Mit Handling-Systemen erweiterbar	Ja										

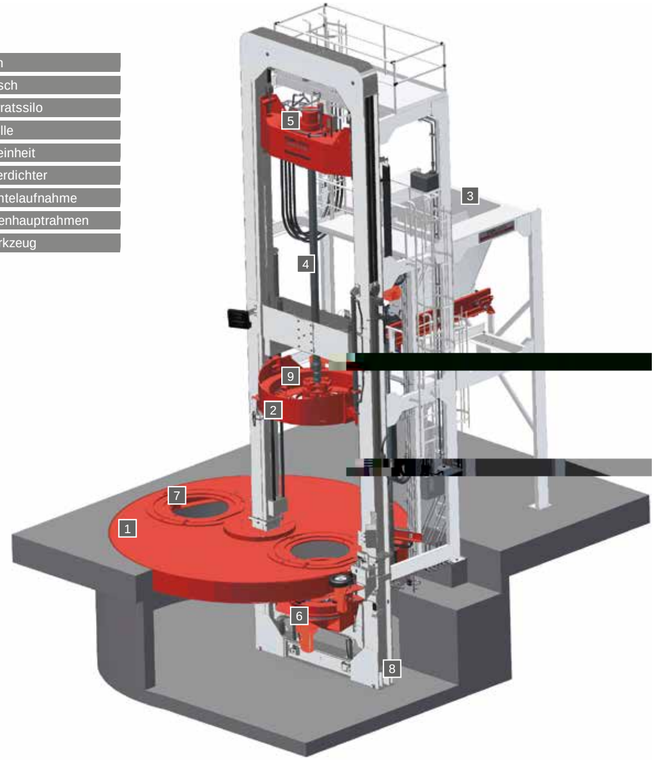




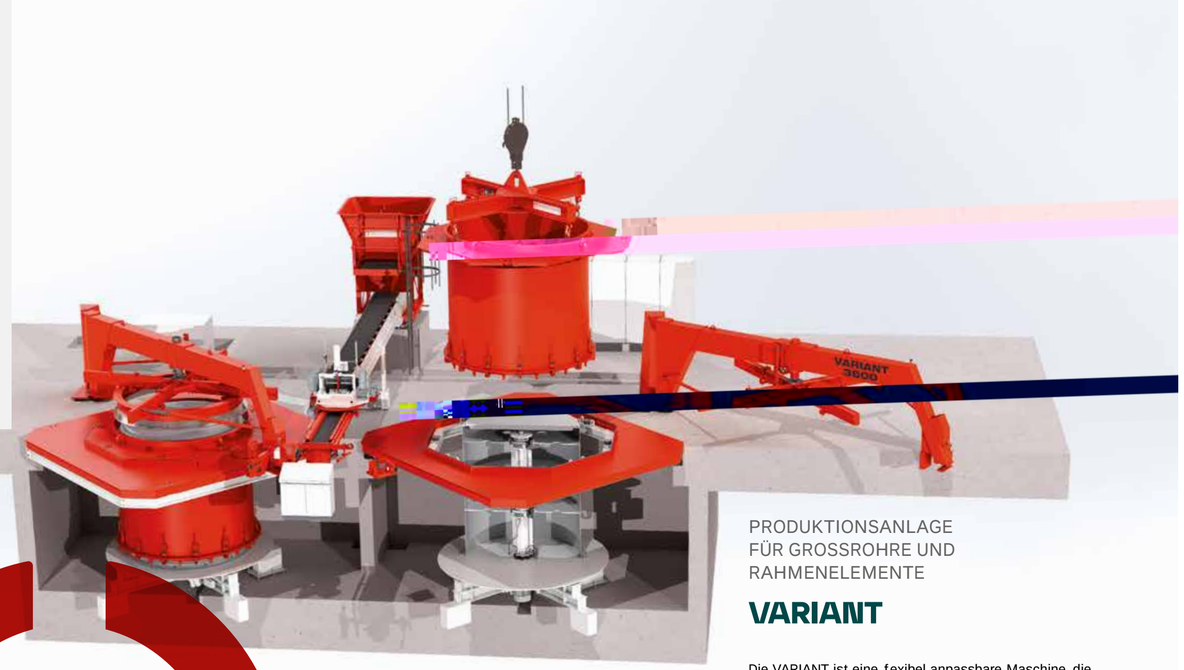




1 Drehtisch
2 Arbeitstisch
3 Betonvorratssilo
4 Hauptwelle
5 Antriebseinheit
6 Muffenverdichter
7 Formmantelaufnahme
8 Maschinenhauptrahmen
9 Presswerkzeug



- Variable Baulängenänderung durch höhenverstellbaren Arbeitstisch
- Schnellwechselsystem QCS für teilautomatischen Nennweitenwechsel
- Aufzug mit Betonkübel z.B. bei Fertigung mit niedriger Betonübergabehöhe
- automatische Bewehrungskorb-Zentriereinrichtung
- Fertigung mit 3-teiligen Formmänteln bei geringer Deckenhöhe
- Verknüpfung mit modularen Rohr- und Muffenhandlingsystemen
- Data Analyzer und Reporting zur Bereitstellung aller relevanten Produktionsdaten und Statistiken
- Smart Check für eine regelmäßige und professionelle Prüfung Ihrer Anlage

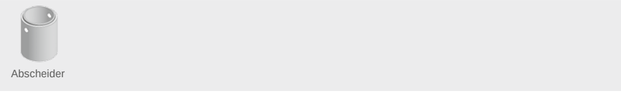


PRODUKTIONSANLAGE
FÜR GROSSROHRE UND
RAHMENELEMENTE

VARIANT

Die VARIANT ist eine flexibel anpassbare Maschine, die eine Vielzahl von Beton- und Stahlbetonprodukten herstellen kann. Ihre technischen Spezifikationen, Anpassungsfähigkeit und Effizienz machen sie zu einer erstklassigen Wahl für Hersteller, die ihre Produktionsprozesse optimieren und erweitern möchten. Mit Blick auf Nachhaltigkeit und zukünftige Entwicklungen ist die VARIANT eine Investition, die sich langfristig auszahlt.





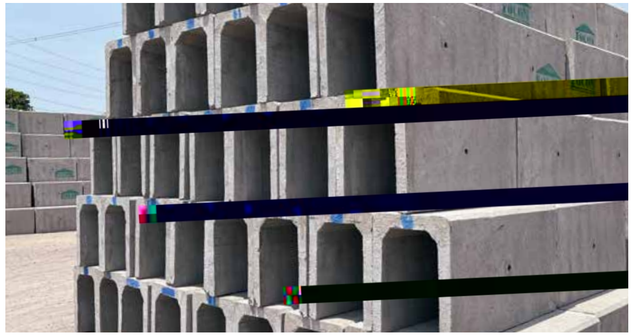


- Konturensteuerung zur Fertigung von nicht kreisförmigen Produkten z. B. Rahmendurchlässen, Eiprofilrohren, U-Profile, etc.
- Verstellbare Tragrahmen und modulare Formmäntel und Untermuffen bei der Produktion von Rahmendurchlässen in einem großen Nennweitenbereich
- Automatisches Schwenken und Arretieren der Pressportale und der Betonbeschickung
- Entschalhilfen zur Überbrückung der Haftreibung
- Frequenzgeregelte Zentralrüttler
- Data Analyzer und Reporting zur Bereitstellung aller relevanten Produktionsdaten und Statistiken
- Smart Check für eine regelmäßige und professionelle Prüfung Ihrer Anlage





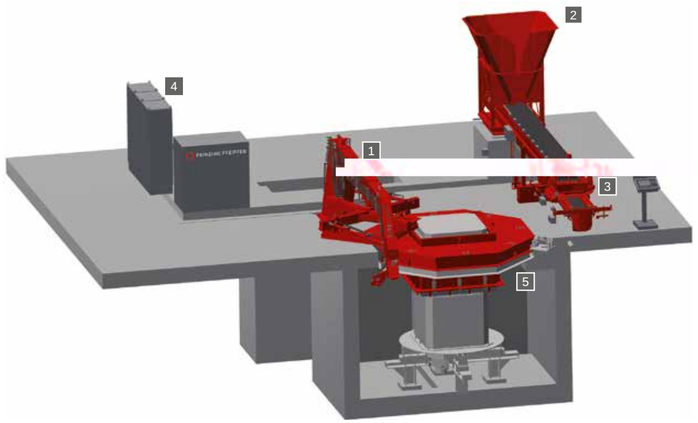




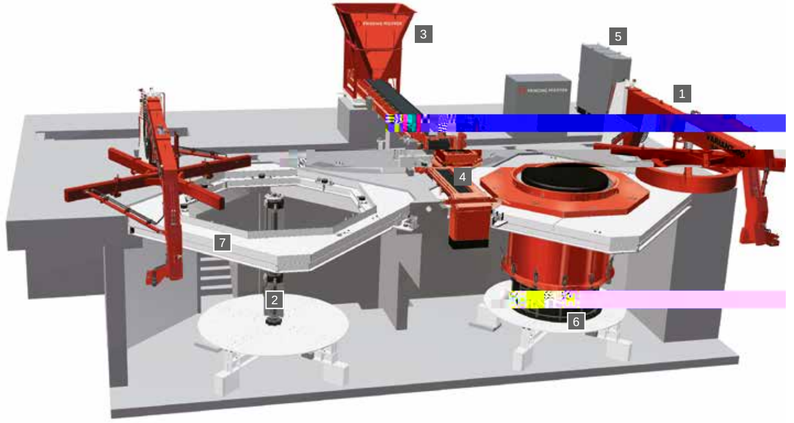
Je nach Zusammenstellung der modularen Komponenten der VARIANT-Fertigungsanlage können Betonprodukte im Bereich von Nennweite DN 300 bis zu einem maximalen Außenmaß von 6000 mm verdichtet und hergestellt werden. Die maximale Bauhöhe der Produkte ist dementsprechend produktspezifisch zu wählen (max. 3,5m). Das Gesamtgewicht der Frischprodukte inklusive Formeinrichtungen wird durch die Tragkraft der Kranausrüstungen begrenzt. Vier Größen als Einzel- oder Doppelanlage lieferbar. (Optional mit Konturensteuerung für die Fertigung von nicht-kreisrunden Betonprodukten)

Minimaler Produktinnendurchmesser rund und quadratisch	300 mm (800 x 800 mm)			1600 mm (1500 x 1500 mm)
Maximaler Produktinnendurchmesser rund und quadratisch	1500 mm (1400 x 1400 mm)	2500 mm (2000 x 2000 mm)	3600 mm (3000 x 3000 mm)	5500 mm (4200 x 4200 mm)
Maximaler Produktaußendurchmesser rund und quadratisch	1800 mm (1700 x 1700 mm)	3100 mm (2400 x 2400 mm)	4200 mm (3500 x 3500 mm)	6000 mm (4700 x 4700 mm)
Maximale Bauhöhe	3500 mm (Standard 2500 mm)	3500 mm (Standard 2500 mm)	3500 mm (Standard 2500 mm)	2500 mm
Mit Handling-Systemen erweiterbar	Ja			

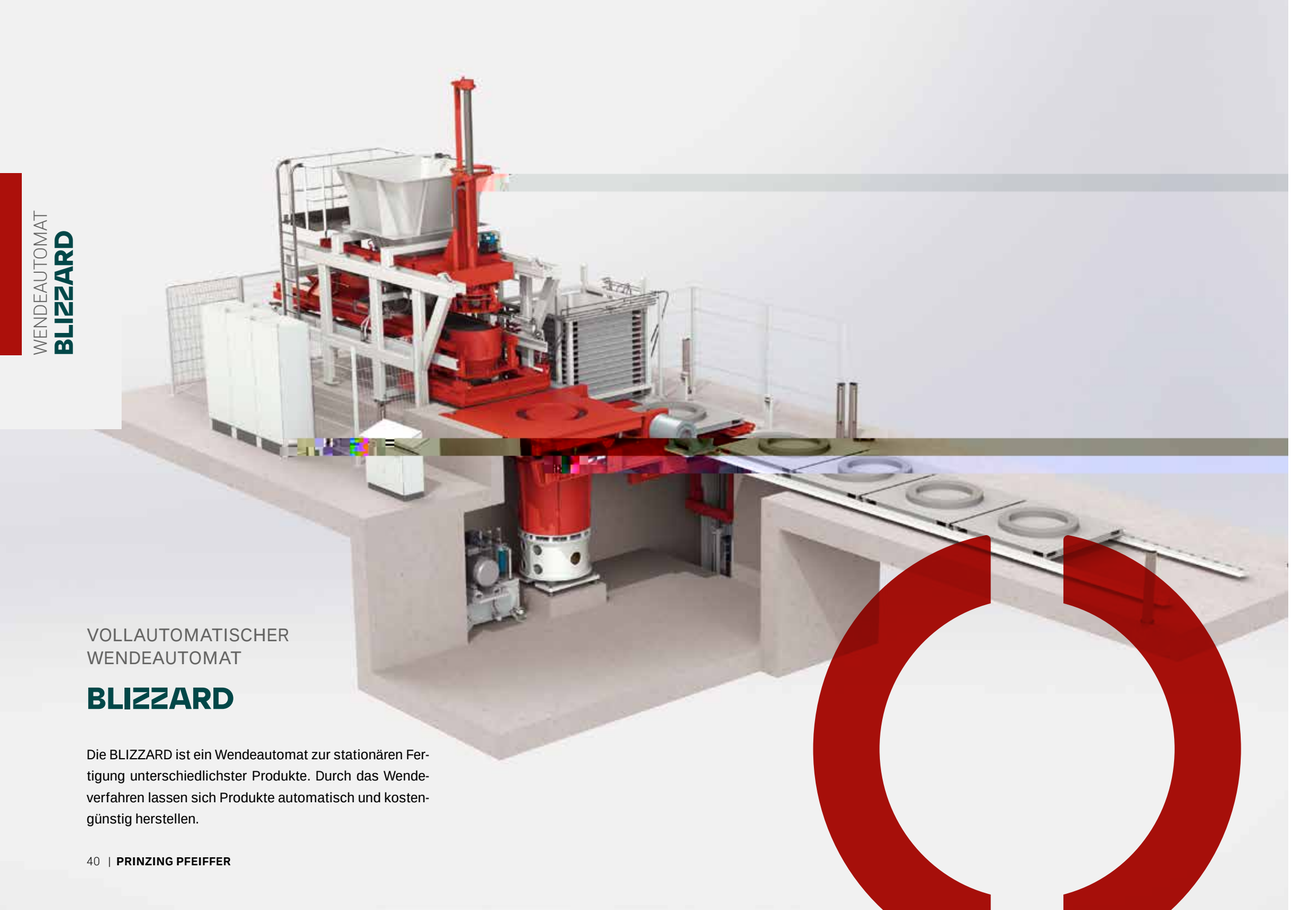
- Kontursteuerung zur Fertigung von nicht kreisförmigen Produkten z. B. Rahmendurchlässen, Eiprofilrohren, U- Profile, etc.
- Verstellbare Tragrahmen und modulare Formmäntel und Untermuffen bei der Produktion von Rahmendurchlässen in einem großen Nennweitenbereich
- Automatisches Schwenken und Arretieren der Pressportale und der Betonbeschickung
- Entschalhilfen zur Überbrückung der Haftreibung
- Frequenzgeregelte Zentralrüttler
- Data Analyzer und Reporting zur Bereitstellung aller relevanten Produktionsdaten und Statistiken
- Smart Check für eine regelmäßige und professionelle Prüfung Ihrer Anlage



1 Schwenkpresse
2 Beschickungsanlage
3 Spaltbefüllungseinrichtung
4 Schaltschrank
5 Formeinrichtung



1 Schwenkpresse
2 Zentralrüttler
3 Beschickungsanlage
4 Spaltbefüllungseinrichtung
5 Schaltschrank
6 Formeinrichtung
7 Formaufnahmerahmen



VOLLAUTOMATISCHER
WENDEAUTOMAT

BLIZZARD

Die BLIZZARD ist ein Wendeautomat zur stationären Fertigung unterschiedlichster Produkte. Durch das Wendeverfahren lassen sich Produkte automatisch und kostengünstig herstellen.









- Automatische Maschine zur Herstellung von Betonelementen im Wendeverfahren
- 1-Mann-Betrieb für die gesamte Anlage einschließlich vollautomatischem Aushärteregalsystem und integrierter Paketieranlage
- Schneller Produktwechsel durch Austauschen der Formeinrichtung (innerhalb von 15 min)
- Hydraulische Formverspannung
- Überkopffertigung ohne Untermuffe und Entschalung direkt auf Stahlpaletten ermöglicht kurze Taktzeiten
- Kein Verschleiß an Paletten während des Verdichtungsprozesses
- Frequenzgeregelte Vertikal- und Aufastrüttler
- SmartParts zur einfachen Auswahl der benötigten Ersatzteile
- Eine Intuitive an den Bediener angepasste Maschinensteuerung





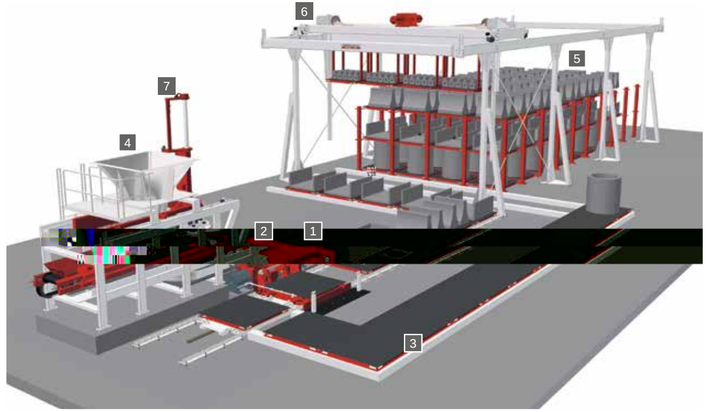




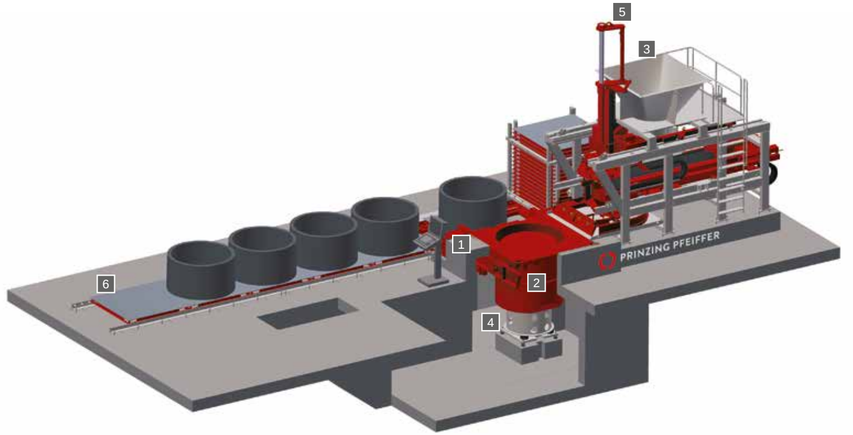


Palettengröße	1200 x 1200 mm	1800 x 1800 mm	
Produktionsfläche ca.	1100 x 1100 mm	1700 x 1700 mm	
Maximale Bauhöhe	650 mm	1300 mm	1500 mm
Maximales Produktgewicht	500 kg	5000 kg	
Mit Handling-Systemen erweiterbar	Ja		

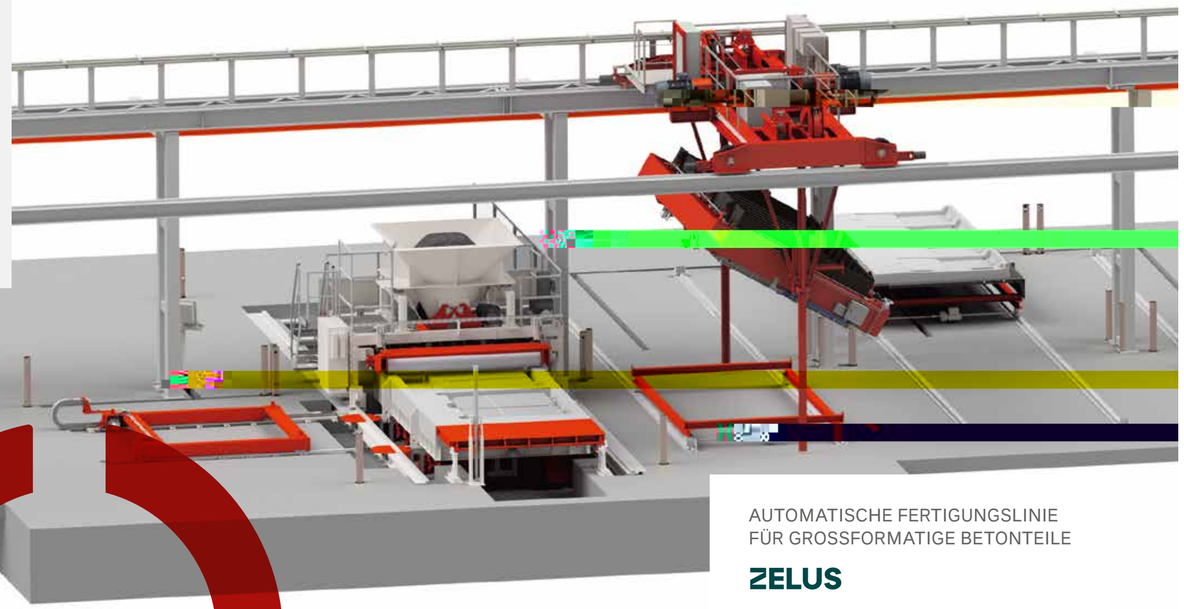
- Vollautomatisches Handlingsystem bis hin zum Verpacken der Produkte
- Frequenzgeregelte Vertikal- und Aufrüttler
- Automatische Trennmittelaufbringung zur Reduktion der Haftung des Betons an der Form
- Reinigungsstation zur Reinigung von Stahlpaletten
  - Automatische Trennmittelaufbringung der Stahlpaletten
- Data Analyzer und Reporting zur Bereitstellung aller relevanten Produktionsdaten und Statistiken
  - Teilautomatisierte Formwechseleinrichtung
- Schallschutzkabine zur Reduzierung der Lärmbelastung
- Smart Check für eine regelmäßige und professionelle Prüfung Ihrer Anlage



1 Formwendeeinrichtung
2 Formeinrichtung
3 Palettenrückführung
4 Beschickungsanlage
5 Härteregal
6 Portalroboter
7 Pressenwagen



1 Formwendeeinrichtung
2 Formeinrichtung
3 Beschickungsanlage
4 Vertikalrüttler
5 Pressenwagen
6 Ablagebahn



AUTOMATISCHE FERTIGUNGSLINIE FÜR GROSSFORMATIGE BETONTEILE

ZELUS

Die ZELUS ist eine Fertigungsanlage mit automatischem Formen- und Produkthandling. Je nach Auslegung kann die Zelus im Wet-Cast oder Dry-Cast-Verfahren produzieren.



Ausgleichsringe



Abdeckplatten rund



Abdeckplatten quadratisch



Deckel für Ovalbehälter



Ablaufschächte



Wasserrinnen



Kabelkanäle



Kabelverteiler-schächte



Abdeckungen für Verteilerschächte



Kabelkanal-abdeckungen



Winkelelemente

Spaltböden



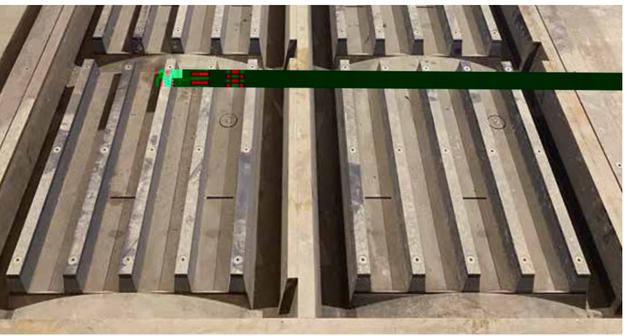
Betonplatten

- Vollautomatische Fertigungslinie zur Verarbeitung von Wet- oder Drycast
- Vollautomatische Befüllung großformatiger Formen für verschiedenste Produktgeometrien
- Exakte Betondosierung in die Formen
- Automatisches Formenlager bzw. Palettenlager
- Bedarfsgesteuerte Produktion durch Abwahl einzelner Formen (Wet-Cast-Verfahren)
- SmartParts zur einfachen Auswahl der benötigten Ersatzteile
- Eine Intuitive an den Bediener angepasste Maschinensteuerung





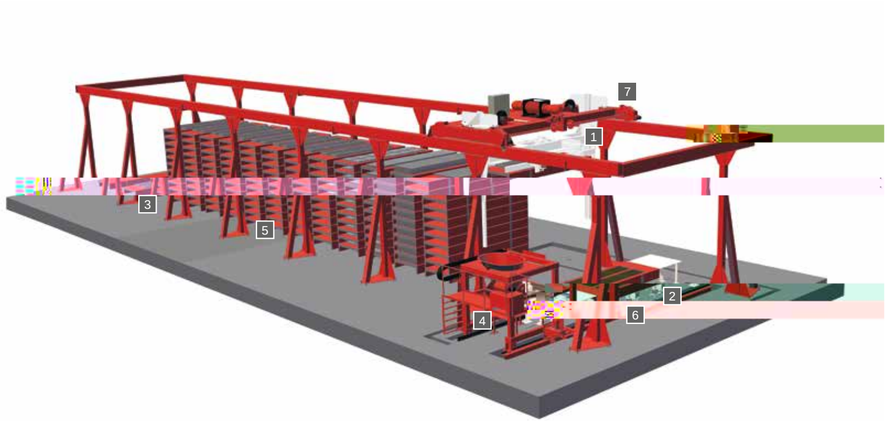




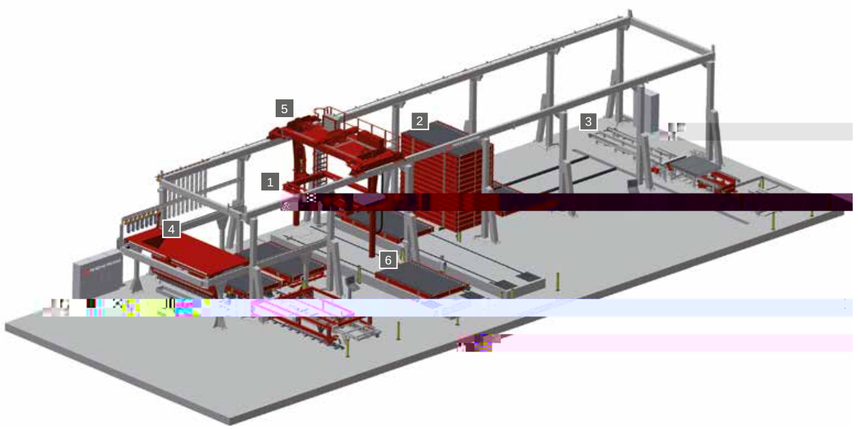


Fertigungsbereich	4100 x 1300 mm	4700 x 3000 mm	6000 x 3000 mm
Maximale Bauhöhe	250 mm	180 mm	300 mm
Maximales Produktgewicht	1000 kg	4000 kg	10000 kg
Mit Handling-Systemen erweiterbar	Ja		
SCC-Version lieferbar	Ja		

- Glätteinrichtung zur Qualitätssteigerung der Produktoberfäche
- Frequenzgeregelte Vertikal- und Aufastrüttler
  - Vollautomatisches Umlaufhandling (Formen und Produkte)
  - Automatisiertes Abstapeln von Fertigprodukten
  - Erweiterung von Bypässen ermöglicht die Form vorbereitung außerhalb des Kranbereiches
- Data Analyzer und Reporting zur Bereitstellung aller relevanten Produktionsdaten und Statistiken
- Smart Check für eine regelmäßige und professionelle Prüfung Ihrer Anlage



1	Formwendeeinrichtung
2	Formeinrichtung
3	Entschalungsposition
4	Beschickungsanlage
5	Palettenstapel
6	Vertikalrüttler
7	Portalroboter



1	Formwendeeinrichtung
2	Formeinrichtung
3	Entschalungsposition
4	Beschickungsanlage
5	Portalroboter
6	Vorbereitungsstation



MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN AUS EINER HAND



IHR PLUS –
FORMEN UND SCHALUNGEN







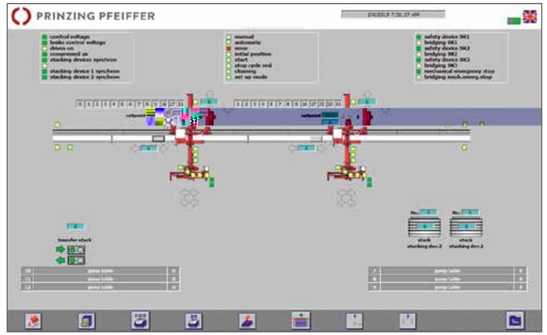


IHR PLUS – HANDLING

Um Produktionsabläufe bei Neuanlagen als auch bei vorhandenen Rohr- oder Schachtfertigungsanlagen zu optimieren, bietet PRINZING PFEIFFER modular aufgebaute und beliebig erweiterbare Handlingsysteme für Untermuffen und Paletten an. Autark als Insellösung einsetzbar als auch in komplette Fertigungslinien integrierbar, kann bei der Planung & Konzeptionierung jederzeit auf individuelle Kundenbedürfnisse eingegangen werden.

Je nach Bedarf und individueller Gestaltung, werden sechs automatische Hauptbereiche zum Untermuffenhandling gezählt: Abschlagen, Vereinzeln, Reinigen, Ölen, Stapeln/Entstapeln bis hin zum Einlegen in die Rohr- oder Schachtfertigungsanlage.

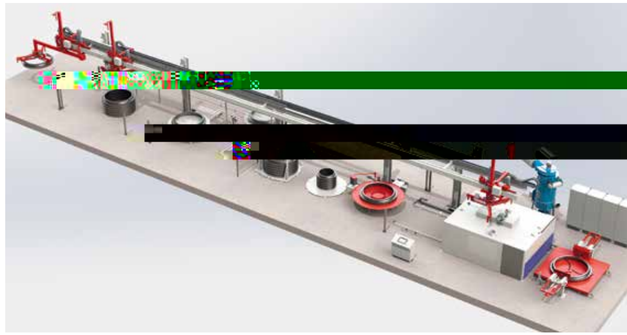
- Modularer Aufbau und beliebig erweiterbar
- Universell einsetzbar für verschiedenste Maschinentypen und Muffengrößen
- Einsatz hochwertigster Automatisierungskomponenten
- Logisch durchdachter Ablaufplan
- Produktivitätssteigerung
- Verringerung von Verschleiß
- Integriertes Fehlerdiagnosesystem
- Verringerung der Personalintensität
- Verbesserung der Arbeitsbedingungen









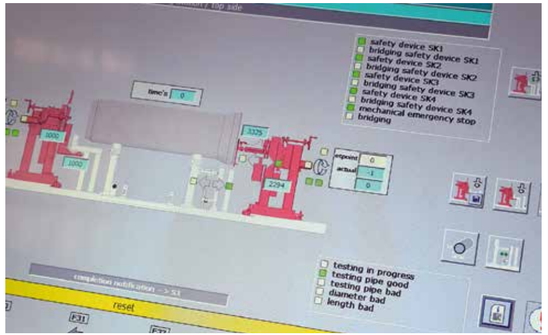


IHR PLUS – PRÜFSTRASSEN

Für eine automatische Veredelung, Prüfung und Dokumentation von gefertigten Betonrohren bietet PRINZING PFEIFFER modular aufgebaute und beliebig erweiterbare Rohrprüfstraßen an. Autark als Insellösung einsetzbar als auch in komplette Fertigungslinien integrierbar, kann bei der Planung & Konzeption jederzeit auf individuelle Kundenbedürfnisse eingegangen werden.

Je nach Bedarf und individueller Gestaltung, werden sieben Hauptbereiche zur Veredelung, Prüfung und Dokumentation gezählt: Ausrichten, Entgraten, Fräsen, Vakuum prüfen, Spitzend- und Geradheitsmessungen, Signieren bis hin zum Puffern der geprüften Betonrohre.

- Modular aufgebaut und beliebig erweiterbar
- Universell einsetzbar für verschiedenste Maschinentypen und Rohrgrößen
- Einsatz hochwertigster Automatisierungskomponenten
- Logisch durchdachter Ablaufplan
- Produktivitätssteigerung
- Dokumentation der Prüfergebnisse
- Bereitstellung von verschiedenen Auswertungen
- Automatische und manuelle Exportfunktionen in O f ce-Programme
- Integriertes Fehlerdiagnosesystem
- Verringerung der Personalintensität
- Verbesserung der Arbeitsbedingungen







IHR PLUS – PRODUKTIONS- UND FIRMENSTANDORTE

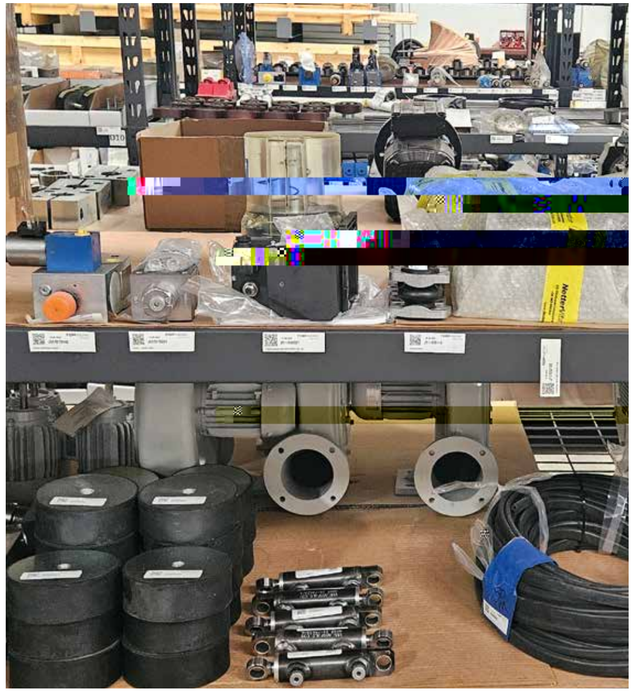
Die meisten Rohr- und Schachtmaschinen des Unternehmens PRINZING PFEIFFER werden am deutschen Standort in Porta Westfalica (Nordrhein-Westfalen) gefertigt, geprüft und von dort aus ausgeliefert. Fertigungsprozesse, Kapazitäten sowie Lieferzeiten und Logistik werden durch die In-House Lösung optimiert. Unsere weltweit vertretenen Standorte und deren lokale Ersatzteillager gewährleisten ein schnelles Umsetzen der standortspezifischen Kundenanfragen im Ersatzteil-Service und After Sales-Bereich.

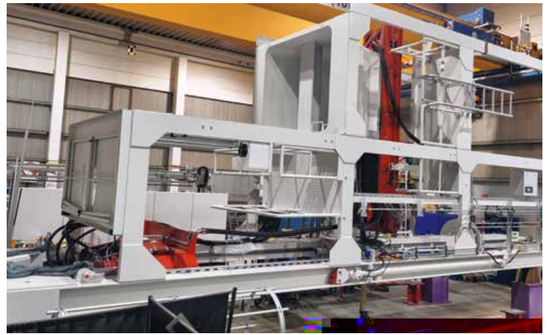
An den deutschen Standorten Limburg a. d. Lahn und Blaubeuren arbeiten die Mitarbeiter aus Engineering und Vertrieb daran, Ihre individuellen Kundenwünsche zu erfüllen.















AUTOMATISIERUNG

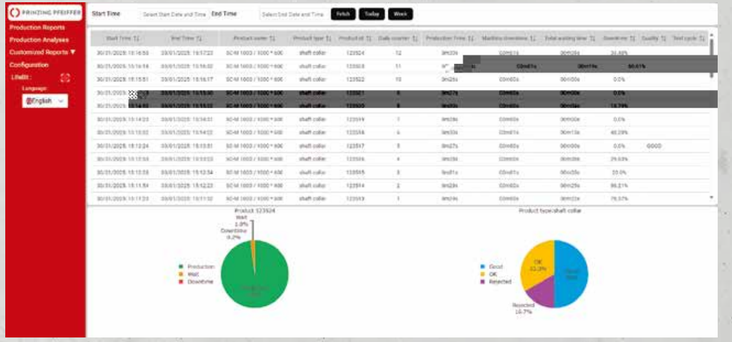


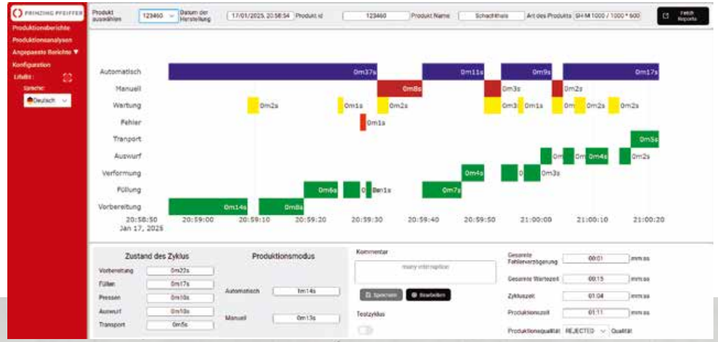
PRODUKTIONSSTATISTIK –
IN ECHTZEIT UND ÜBERALL

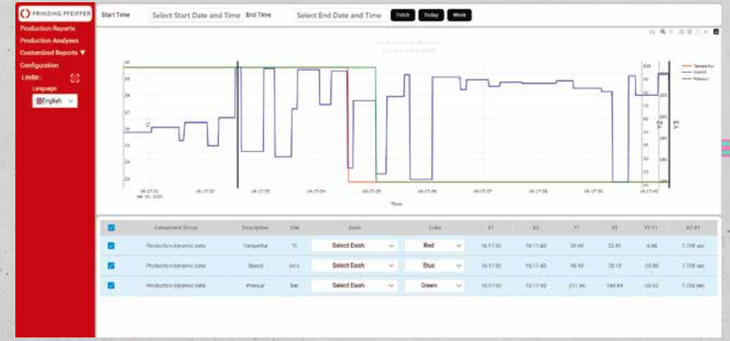
DATA ANALYZER

Investitionen in neue Technologien sind einerseits immer ein ambitioniertes Unterfangen, andererseits aber auch eine Chance.
Mit unseren webbasierten Datenerfassungs- und Visualisierungssystemen bieten sich große Vorteile für etablierte sowie zukünftige innovative Betonfertigteilhersteller.

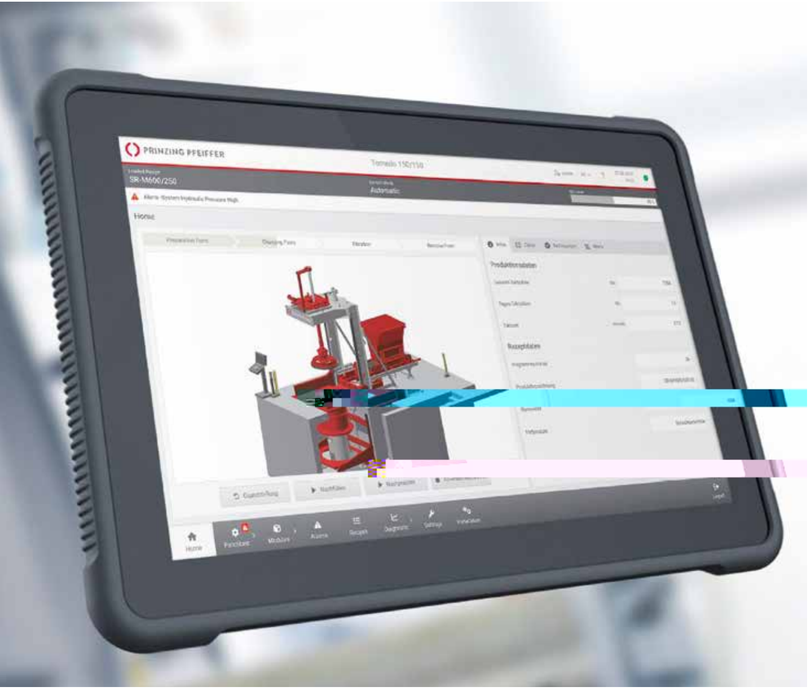
Egal ob Sie die aktuelle Maschinenleistung in tabellarischer und visueller Form benötigen, den aktuellen Anlagenstatus (Produktion, Stillstand, Wartezeit) in ECHTZEIT abrufen wollen oder gar die chronologische Aufzeichnung aller Maschinenfunktionen einsehen möchten. All diese Daten sind auf Abruf verfügbar und können auf mobilen Endgeräten wie Smartphones, Tablets oder auf dem integrierten PC für Statistiken eingesehen, gespeichert und weiterverarbeitet werden.







- Echtzeit-SPS-Datenanalyse
- Erkennt schnell Fehler, Ausfallzeiten und Produktionsverzögerungen und reagiert darauf
- Produktionszusammenfassung
- Langzeitaufzeichnung von Daten
- Gesicherte Web-Verbindung
- Konnektivität mit mehreren SPS-Steuerungen möglich
- Webbasiert, Zugriff von mobilen Endgeräten sowie PC´s

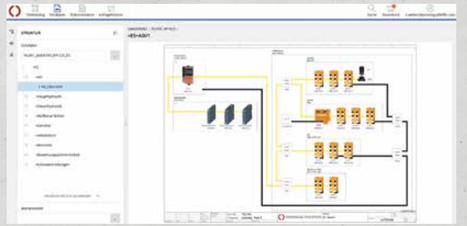

PRINZING PFEIFFER
Automatic
Home



AFTER SALES



SMART PARTS

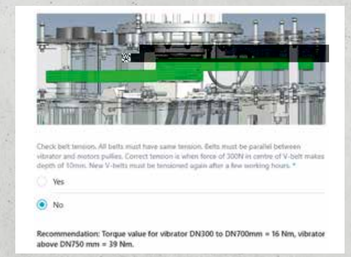




Die innovative Kombination aus erweiterten 3D-Modellen und integrierten interaktiven Schaltplänen macht die Identifizierung mechanischer und elektrischer Komponenten Ihrer Anlage einfacher denn je. Damit werden Ihre Ersatzteilanfragen online an uns übermittelt und sie bekommen umgehend Ihr individuelles Ersatzteilangebot.

- Online verfügbar, keine Installation nötig: Greifen Sie direkt über Ihren Browser auf SmartParts zu – jederzeit und von jedem Gerät aus.
- 360°-Ansicht: Betrachten Sie Teile und Komponenten aus jedem Winkel, um jedes Detail zu erfassen.
- 3D-zu-2D-Konvertierung mit einem Klick: Speichern, drucken oder teilen Sie Ansichten ganz nach Bedarf.
- Flexible Darstellung: Wählen Sie zwischen vollständiger oder halbtransparenter Ansicht, um komplexe Baugruppen besser zu verstehen.
- Präzise Teileisolierung: Finden Sie das benötigte Teil schnell und unkompliziert durch Isolierung und detaillierte Aufschlüsselung
- Detaillierte Informationen auf einen Blick: Zu jedem ausgewählten Teil erhalten Sie umfassende technische Daten.





- Detaillierte, vergleichbare Prüfberichte (Ihr „Anlagen-Checkheft“)
- Beurteilung über den Verschleißgrad
- Empfehlungen und A

ALLES AUS EINER HAND

Auch nach der erfolgreichen Umsetzung stehen wir Ihnen weiterhin mit vollem Einsatz zur Seite. Sei es durch Upgrades Ihrer in die Jahre gekommenen Anlage, eine kompetente Beratung zu Ersatzteilen oder durch maßgeschneiderte Betreuung und Schulungen direkt bei Ihnen vor Ort. Unser erfahrenes Team ist jederzeit bereit, sich neuen Herausforderungen zu stellen und zügig die passende Lösung für Sie zu finden. Mit unseren digitalen Produkten wie SmartParts und SmartCheck wird die Bestellung von Ersatzteilen und die Wartung Ihrer Anlage noch einfacher und transparenter, während Ihre Maschinen gleichzeitig in einwandfreiem Zustand bleiben.





STEIGERN SIE IHRE LEISTUNG

- Lieferung und Integration von Handhabungs- systemen und Produkt-prüfeinrichtungen: Untermuffenhandling und -reinigung, Produkthandhabung und -prüfung
- Upgrades von Steuerungen und Sicherheitseinrichtungen
- Data Analyzer zur Überwachung und Optimierung der Produktionsleistung
- Upgrades von hydraulischen und elektrischen KomponentenIntegration in bestehende Anlagen



SCHNELLE LIEFERUNG

- Umfassende und kompetente Beratung zu allen Fragen der optimalen Ersatzteilversorgung
- Angebote sind individuell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten
- Hochwertige Original-Ersatzteile
- Gewährleistung



- Lieferung neuer Formen für Sofortentschalung und Gießbetonprodukte
- Reparatur und Wartung bestehender Formen
- Formen-Upgrades mit zusätzlichen Funktionen



MASSGESCHNEIDERT AUF IHRE BEDÜRFNISSE

- Bedienerschulung, online und vor Ort
- Schulungen zu Service und Wartung
- Prozessoptimierung



IHR PERSÖNLICHER ANSPRECHPARTNER

- Geplante Wartung und Instandhaltung
- Langfristige Dienstleistungen
- Online-Betreuung

UNSER
VERTRIEBSTEAM



Managing Director



Head of Sales



Area Sales Director



Area Sales Manager



Area Sales Manager



Area Sales Manager



Head of Internal Sales





P