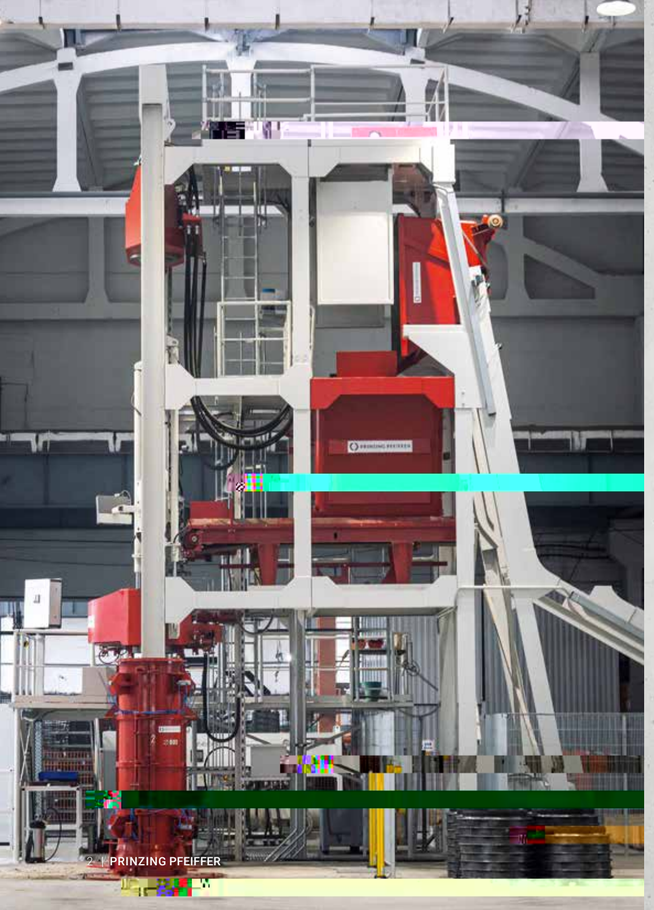
PRINZING [redacted]

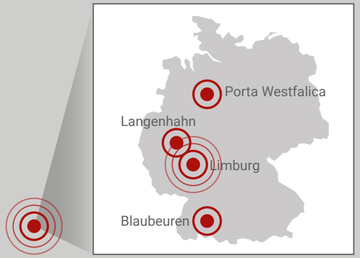


NOTRE ENTREPRISE

Notre passion consiste à développer des solutions innovantes pour relever vos défis quotidiens liés aux tuyaux, aux regards et aux éléments préfabriqués en béton.

Forts de plus de 160 ans d'expérience, nous mettons à votre disposition toute l'expertise nécessaire.

INTERNATIONAL



En tant que partie du TOPWERK GROUP, PRINZING PFEIFFER est représenté dans le monde entier par un réseau global de représentants.

Vous êtes intéressé par notre histoire en détail ?

NOTRE

[illegible]

Notre vision chez PRINZING PFEIFFER est d'être le leader mondial de l'innovation en matière de machines et d'être la référence en matière d'excellence dans la fabrication de produits en béton. Façonner des pratiques durables, des technologies de pointe et un engagement sans relâche pour la qualité. En favorisant une culture d'amélioration continue et de collaboration, nous souhaitons permettre à nos clients et partenaires de libérer leur plein potentiel et d'assurer l'innovation ainsi que le succès pour les générations futures.

NOTRE

[illegible]

Chez PRINZING PFEIFFER, nous nous sommes donné pour mission d'être des pionniers en matière d'innovation dans l'industrie mécanique tout en préservant notre riche tradition depuis 1862. Notre mission est d'établir sans cesse de nouveaux standards dans la fabrication de produits en béton grâce à une technologie de pointe, une qualité exceptionnelle et un engagement sans faille envers nos clients dans le monde entier. Nous nous efforçons de diriger avec intégrité, de promouvoir des pratiques durables et d'encourager le progrès grâce à notre expertise et à notre passion pour l'excellence.

Produit

Notre engagement en faveur de la qualité, de l'innovation et de la rapidité se reflète dans chacun de nos produits. Nous proposons des solutions sur mesure, parfaitement adaptées à vos besoins. Notre objectif est de vous fournir un produit à l'épreuve du temps, convivial et efficace, qui répond aux normes de qualité les plus élevées et convainc par son approche innovante.

Service

Notre offre de service complète et nos produits numériques innovants contribuent à ce que vos machines et installations fonctionnent toujours de manière optimale. Qu'il s'agisse de retrofits, de conseils sur les pièces de rechange ou de conseils aux clients sur place, notre personnel formé est à votre disposition à tout moment. Avec smartParts et smartCheck, nous vous proposons en outre des solutions intelligentes qui augmentent encore votre efficacité et votre fiabilité.

Projet

Une gestion de projet professionnelle est la clé de votre succès. En mettant l'accent sur la communication, le respect des délais et la rapidité, nous veillons à ce que vos projets se déroulent sans accroc et de manière efficace.

Développement

PRINZING PFEIFFER vous propose les produits les plus innovants du marché, qu'il s'agisse de nouvelles machines ou de la modernisation de vos machines existantes par des rétrofits : Nos ingénieurs travaillent sans relâche pour vous fournir des solutions sur mesure.

70

Projets réussis

Des clients satisfaits dans plus de 70 pays

100

Collaborateurs s'occupent de la réussite de vos projets

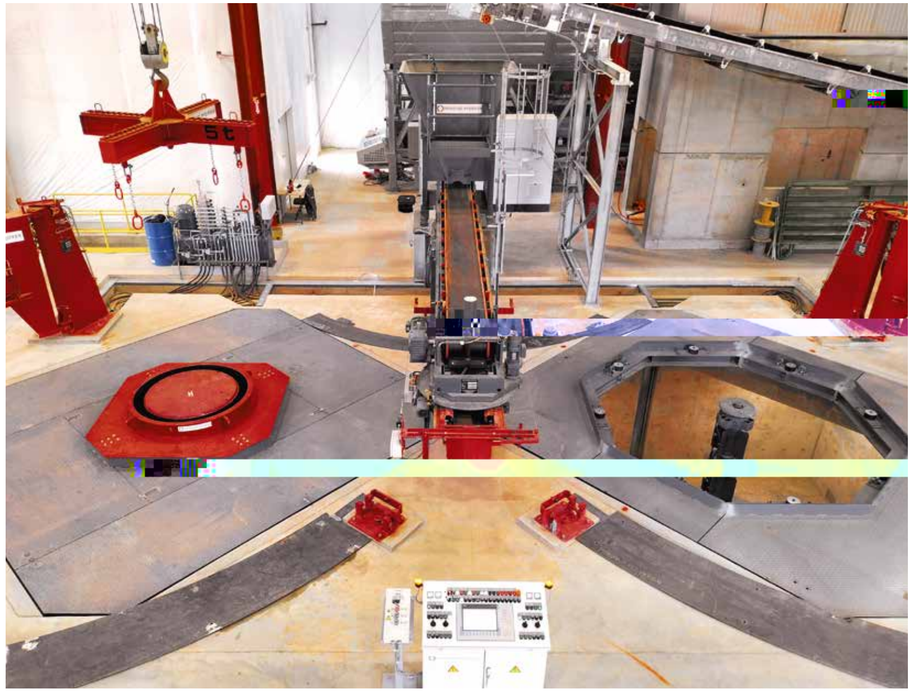
A votre service sur 4 sites en Allemagne

750+

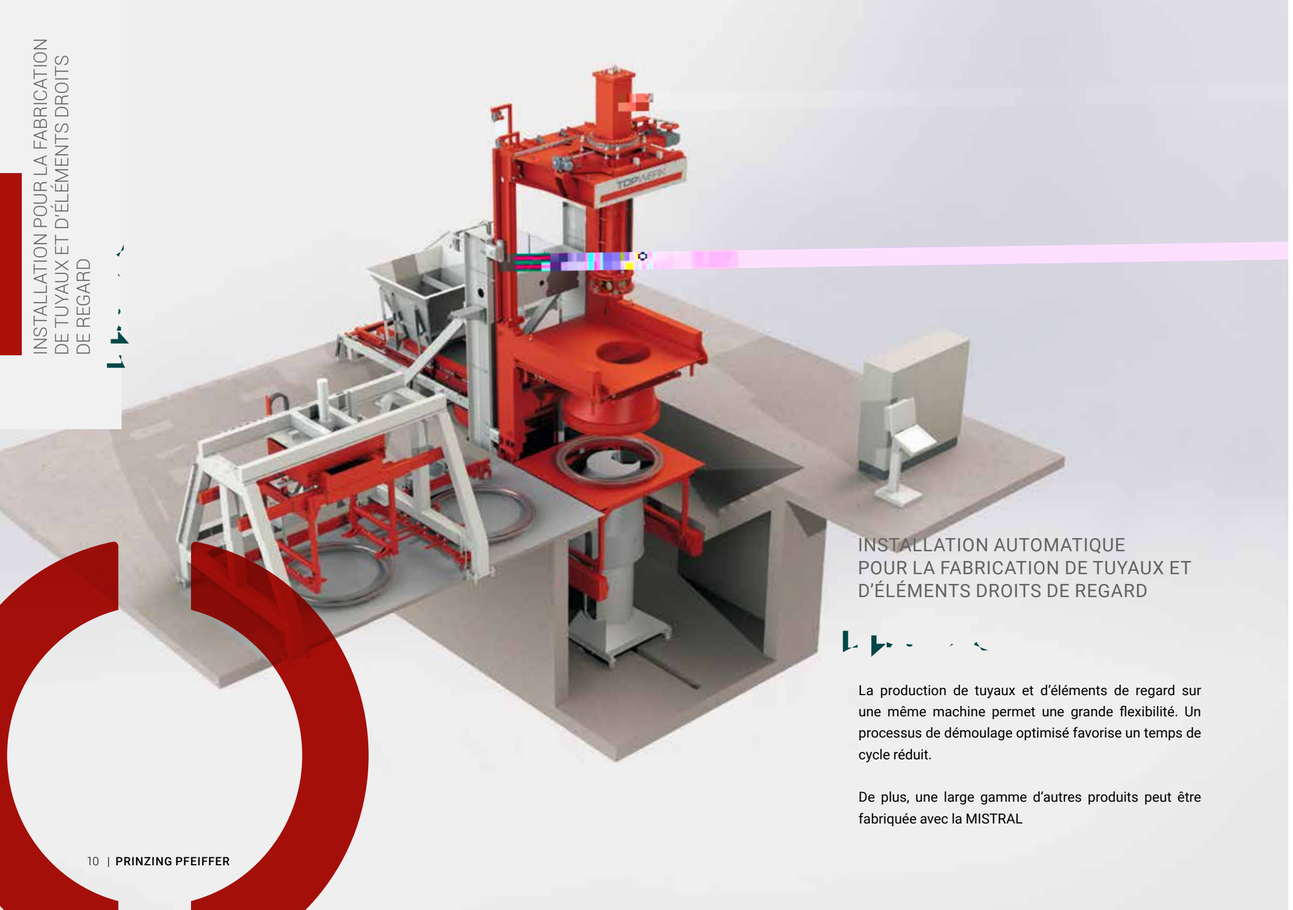
Machines en service dans le monde entier

+

Retrofits, logiciels et service pour vos installations existantes



POUR LA FABRICATION DE TUYAUX,
DE REGARDS ET D'ÉLÉMENTS PRÉFABRIQUÉS EN BÉTON



INSTALLATION AUTOMATIQUE POUR LA FABRICATION DE TUYAUX ET D'ÉLÉMENTS DROITS DE REGARD

La production de tuyaux et d'éléments de regard sur une même machine permet une grande flexibilité. Un processus de démoulage optimisé favorise un temps de cycle réduit.

De plus, une large gamme d'autres produits peut être fabriquée avec la MISTRAL

La MISTRAL est parfaitement adaptée à la fabrication de produits destinés à l'assainissement :

Produits pour la canalisation

Anneaux de compensation

Dalles de couverture – rondes

Dalles de couverture – carrées

Cônes de regard

Éléments droits de regard

Fonds de regard carrés

Fondations de regard

Regards carrés

Tuyaux en béton

Tuyaux ovales

Tuyaux de pied

Produits pour la technique d'épuration et l'utilisation de l'eau de pluie

Anneaux à trois chambres

Cônes de réservoir

Réservoirs en béton Ronds

Réservoirs en béton Carrés

Séparateurs

Produits pour l'évacuation des eaux

Avaloirs de chaussée (GB)

Avaloirs de chaussée (IR)

Avaloirs de chaussée

Tuyaux drainants

Anneaux drainants

Tuyaux à fente pour caniveaux

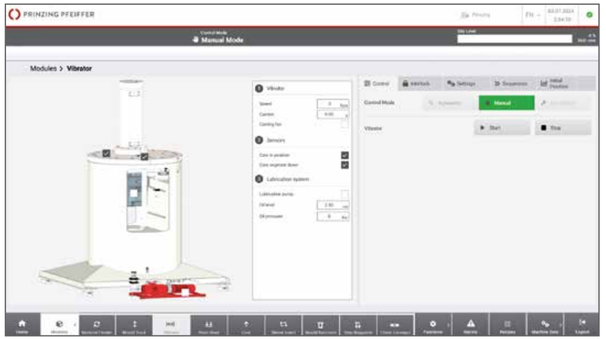
Caniveaux à fente

Produits pour l'alimentation en énergie et les télécommunications

Chambres de distribution de câbles

POINTS FORTS DE LA MISTRAL

- Machine automatique et flexible pour la fabrication de tuyaux en béton, d'éléments de regard et de pièces spéciales jusqu'à 2,5 m de longueur utile
- Procédé breveté GEBA :
  - Hauteur de construction précise des produits
  - Dosage exact du béton
  - Compactage homogène du béton
  - Moins d'usure des moules et de la machine
  - Réduction du temps de production
- Temps de cycle courts grâce au démoulage direct dans la machine, facilité par un procédé de démoulage spécifique
  - Changement de moule optimisé pour un passage rapide d'un produit à l'autre
- Vibreur central à lubrification par huile pour un compactage précis dans la zone du fût grâce à des vitesses de rotation élevées
- Vibration supérieure régulée par fréquence pour un formage précis de la tête mâle
- Qualité de surface constante grâce à un compactage supplémentaire régulé par fréquence à l'extrémité du produit
- La conception de la MISTRAL permet l'intégration de systèmes de manutention automatisés sur trois côtés
- SmartParts pour une sélection simple et rapide des pièces de rechange
- Commande intuitive de la machine, adaptée à l'opérateur



DONNÉES TECHNIQUES

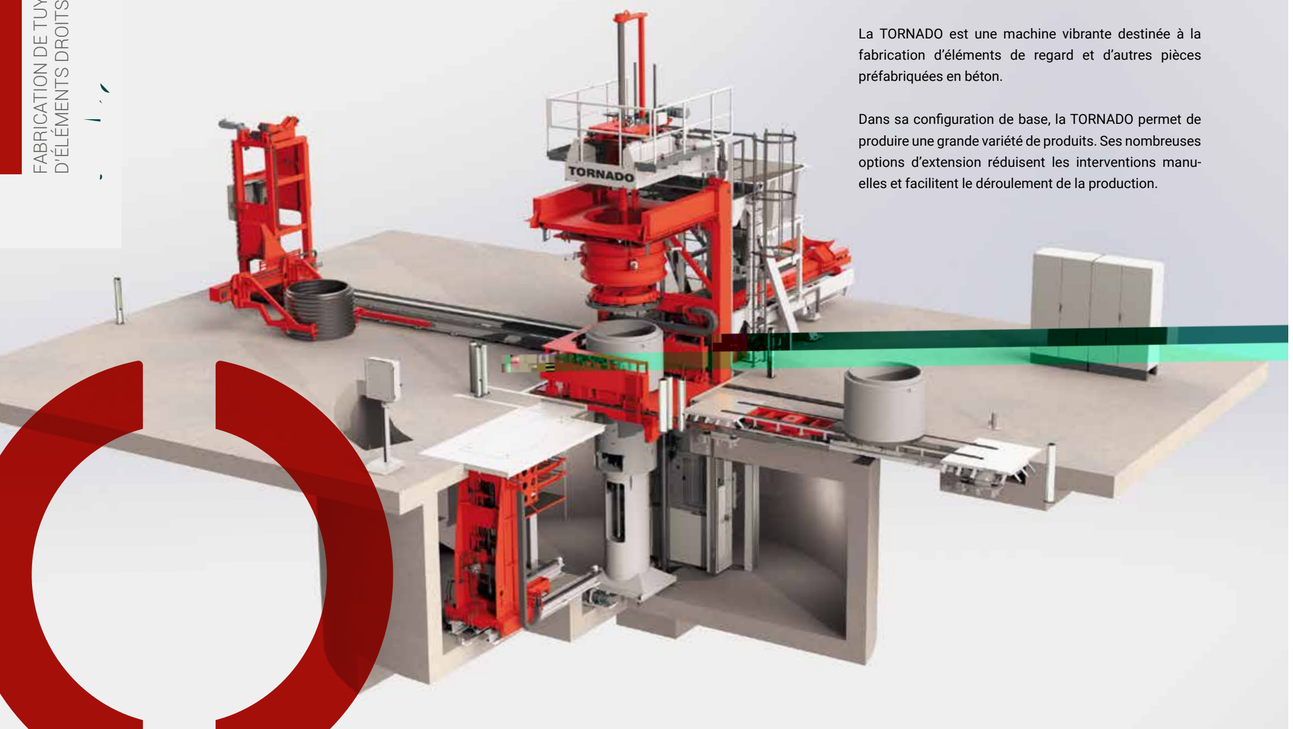
MISTRAL	150/250	200/250
Diamètre intérieur minimal du produit	250 mm	
Diamètre extérieur maximal du produit rond et carré	1850 mm (1300 x 1300 mm)	2300 mm (1620 x 1620 mm)
Hauteur maximale	2500 mm	
Poids maximal du produit	8000 kg	
Extensible avec des systèmes de manutention	Oui	

OPTIONS D'EXTENSION DE LA MISTRAL

- Nettoyage automatisé des rondelles de base, suivi de l'application d'un agent de démoulage
- Alimentation automatique des rondelles de base, des échelons ou des éléments de transport
- Vibration directe des échelons et/ou des éléments de transport
- Réglage automatique de la presse pour les produits excentrés
- Compactage par vibreur vertical ou central
  - Production double ou combinée possible jusqu'au diamètre nominal 600
- Consultation du déroulement de la production via des appareils mobiles
- Assistance en ligne avec accès direct au système de commande
- Data Analyzer et rapports pour la mise à disposition de toutes les données et statistiques de production pertinentes

Vers la page d'aperçu

FABRICATION DE TUYAUX ET D'ÉLÉMENTS DROITS DE REGARD



INSTALLATION AUTOMATIQUE D'ANNEAUX DE TUBES ET DE REGARDS

La TORNADO est une machine vibrante destinée à la fabrication d'éléments de regard et d'autres pièces préfabriquées en béton.

Dans sa configuration de base, la TORNADO permet de produire une grande variété de produits. Ses nombreuses options d'extension réduisent les interventions manuelles et facilitent le déroulement de la production.

La TORNADO est parfaitement adaptée à la production de

Produits pour la canalisation

Anneaux de compensation

Plaques de recouvrement Rond

Plaques de recouvrement Carré

Cônes de regard

Éléments droits de regard

Fonds de regards carrés

Fonds de regard

Regards carrés

Produits pour la technique d'épuration et l'utilisation de l'eau de pluie

Anneaux à trois chambres

Cônes de réservoir

Réservoirs en béton Ronds

Réservoirs en béton Carrés

Séparateurs

Produits pour l'évacuation des eaux

Avaloirs de chaussée (GB)

Avaloirs de chaussée (IR)

Avaloirs de chaussée

Tuyaux drainants

Anneaux drainants

Cadres hydrauliques

Passages hydrauliques demi-ronds

Caniveaux à fente

Produits pour l'alimentation en énergie et les télécommunications

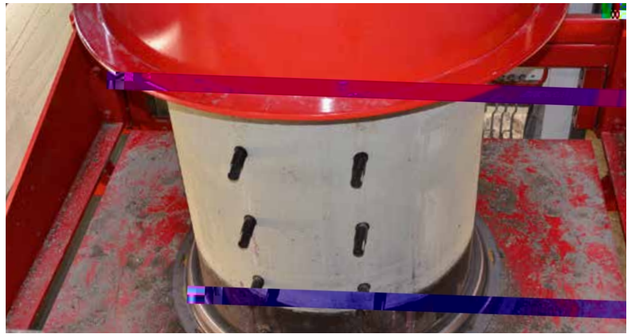
Canaux de câbles

Chambres de distribution de câbles

POINTS FORTS DE LA TORNADO

- Procédé breveté GEBA :
  - Hauteur de construction précise des produits
  - Dosage exact du béton
  - Compactage homogène du béton
  - Moins d'usure des moules et de la machine
  - Réduction du temps de production
- Temps de cycle courts grâce au démoulage direct dans la machine
- Production flexible grâce à des temps de changement de moule réduits

changement -8 0 7ᴫT11 16A1 Tf0 -1.3 1 Tf1 0047004C00



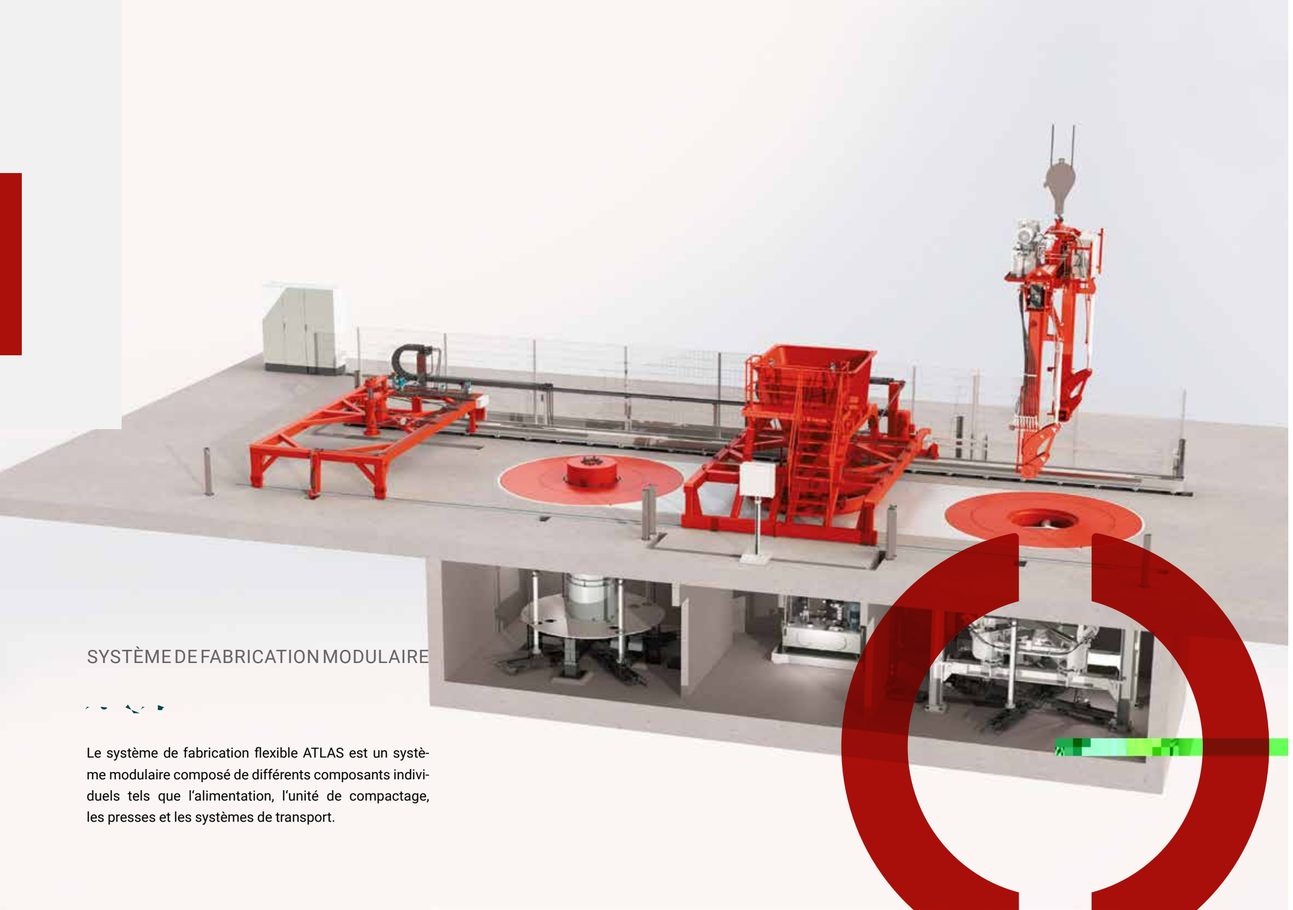
DONNÉES TECHNIQUES

TORNADO	150/150	200/150	250/150
Diamètre intérieur minimal du produit	250 mm		
Diamètre extérieur maximal du produit rond et carré	1850 mm (1300 x 1300 mm)	2300 mm (1620 x 1620 mm)	2900 mm (2050 x 2050 mm)
Hauteur maximale	1500 mm		
Poids maximal du produit	5000 kg		
Extensible avec des systèmes de manutention	Qui		

OPTIONS D'EXTENSION DE LA TORNADO

- Nettoyage automatisé des rondelles de base, suivi de l'application d'un agent de démoulage
- Alimentation automatique des rondelles de base, des échelons ou des éléments de transport
- Vibration directe des échelons et/ou des éléments de transport
- Réglage automatique de la presse pour les produits excentrés
- Compactage par vibreur vertical ou central
- Consultation du processus de production via appareils mobiles
- Assistance en ligne avec accès direct au système de commande
- Data Analyzer et reporting pour la mise à disposition de toutes les données et statistiques de production pertinentes
- Smart Check pour un contrôle régulier et professionnel de votre installation

Vers la page d'aperçu



SYSTÈME DE FABRICATION MODULAIRE

Le système de fabrication flexible ATLAS est un système modulaire composé de différents composants individuels tels que l'alimentation, l'unité de compactage, les presses et les systèmes de transport.

OPTIONS D'EXTENSION DE L'ATLAS

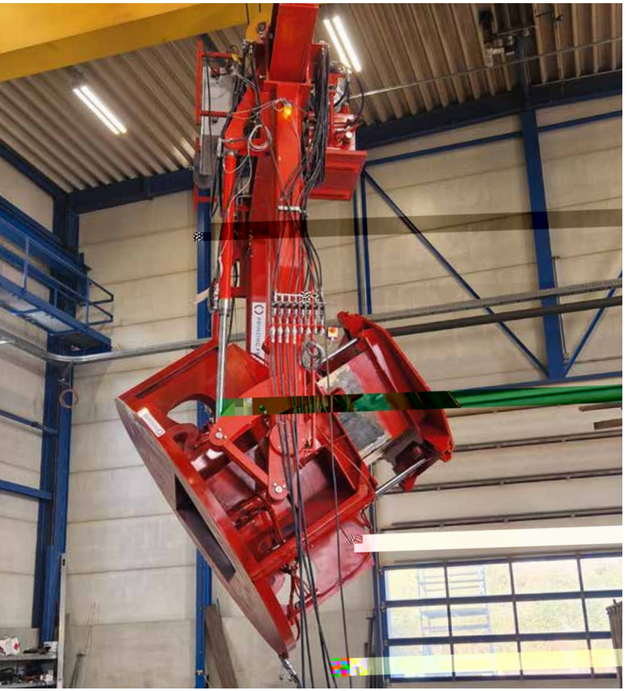
- Commande semi-automatique
- Compactage par vibreur central ou vertical, régulé en fréquence
- Serrage hydraulique du moule
- Fabrication des fonds avec traverse de retournement
  - Production en double
- Data Analyzer et reporting pour la mise à disposition de toutes les données et statistiques de production pertinentes
- Smart Check pour un contrôle régulier et professionnel de votre installation

DONNÉES TECHNIQUES

ATLAS	200/100	200/250	350/300
Diamètre intérieur minimal du produit	250 mm		
Diamètre extérieur maximal du produit rond et carré	2300 mm (1620 x 1620 mm)	2300 mm (1620 x 1620 mm)	3800 mm (2680 x 2680 mm)
Hauteur maximale	1000 mm	2500 mm	3000 mm
Poids maximal du produit	5000 kg		8000 kg
Extensible avec des systèmes de manutention	Qui		

POINTS FORTS DE L'ATLAS

Vers la page d'aperçu



L'ATLAS convient parfaitement à la fabrication de

Produits pour la canalisation

Produits pour la canalisation

Plaques de recouvrement Rond

Plaques de recouvrement Carré

Cônes de regards

Anneaux de regards

Fonds de regards carrés

Fonds de regards

Regards carrés

Tuyaux en béton

Tuyaux ovoïdes Tuyaux ovales

Tuyaux de pieds

Tuyaux de fonçage

Produits pour les techniques d'épuration et la récupération des eaux pluviales

Micro-stations d'épuration

Anneaux à trois chambres

Fonds à trois chambres

Cônes de réservoir

Réservoirs en béton – ronds

Réservoirs en béton – carrés

Séparateurs

Réservoirs ovales

Couvercles pour réservoirs ovales

Produits pour l'évacuation des eaux

Avaloirs de chaussée (GB)

Avaloirs de chaussée (IR)

Regards d'évacuation

Caniveaux

Tuyaux drainants

Anneaux drainants

Tuyaux à fente pour caniveaux

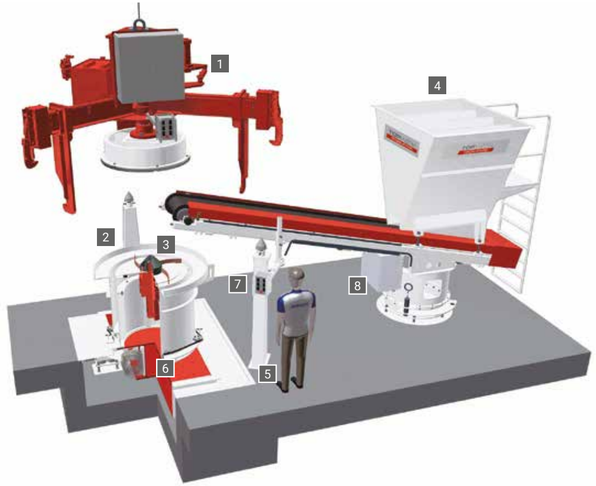
Cadres hydrauliques

Cadres hydrauliques demi-ronds

Produits pour l'alimentation en énergie et les télécommunications

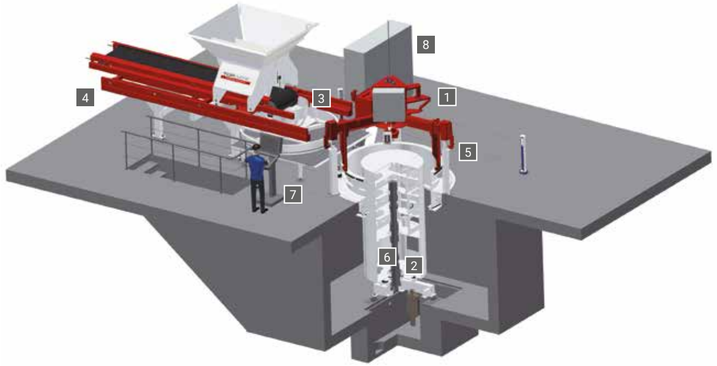
Canaux de câble

Chambres de distribution de câbles



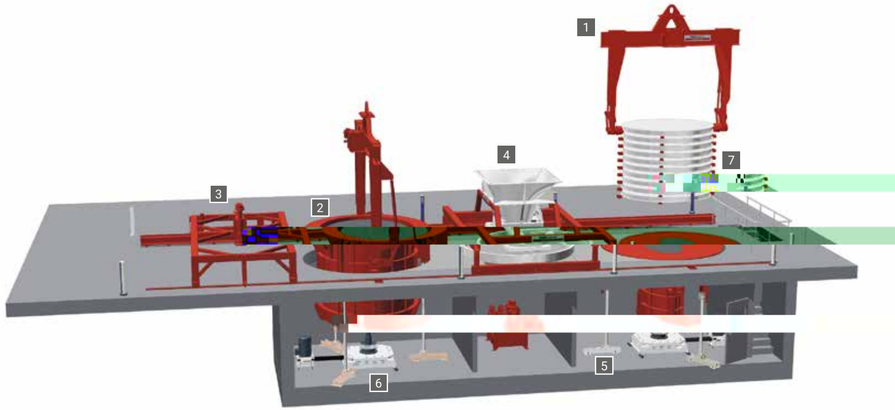
ATLAS 200/100

1. Appareil de levage avec presse
2. Dispositif de moulage
3. Distributeur
4. Installation de chargement
5. Supports pour appareil de levage
6. Table vibrante
7. Appareil de commande
8. Armoire électrique



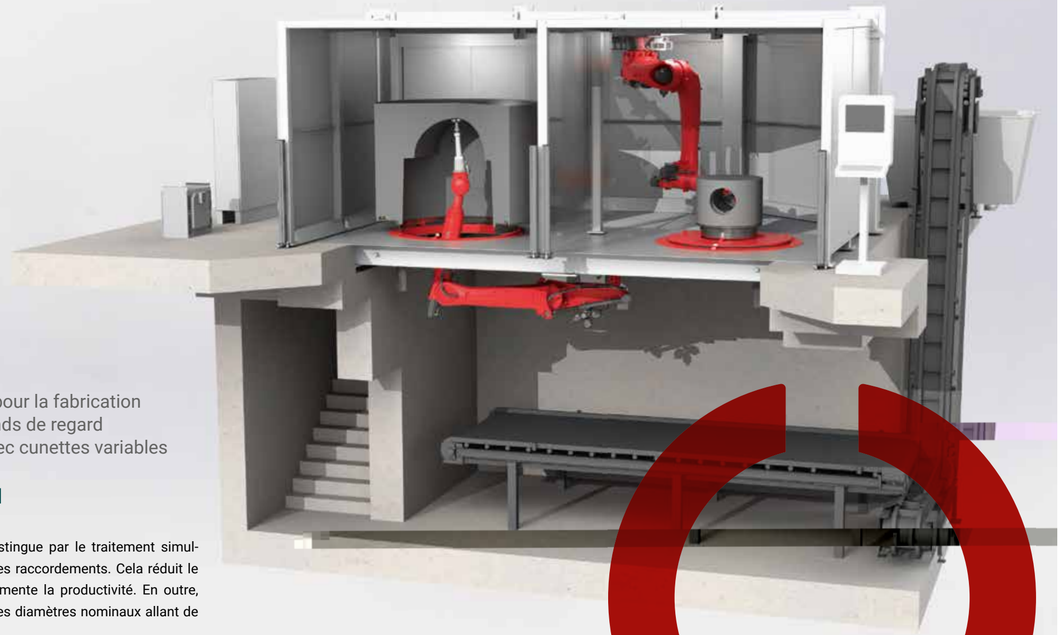
ATLAS 200/250

1. Appareil de levage avec presse
2. Dispositif de moulage
3. Distributeur
4. Installation de chargement
5. Supports pour appareil de levage
6. Vibreur central
7. Appareil de commande
8. Armoire électrique



ATLAS 350/300

1. Traverse de retournement
2. Dispositif de moulage
3. Presse linéaire
4. Installation de chargement
5. Dispositif d'éjection
6. Vibreur central
7. Palettes en acier

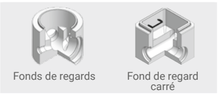


Procédé breveté pour la fabrication écologique de fonds de regard monolithiques avec cunettes variables

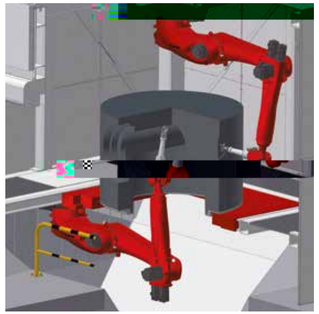
La PRIMUSS 2.0 se distingue par le traitement simultané des cunettes et des raccordements. Cela réduit le temps de cycle et augmente la productivité. En outre, elle permet de traiter des diamètres nominaux allant de 600 à 1500 mm.

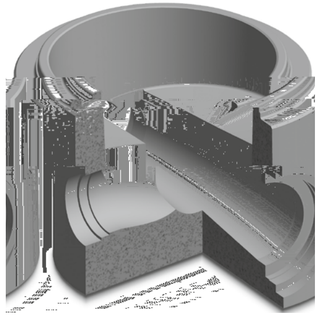
La Primuss 2.0 convient parfaitement à la fabrication de

Produits pour la canalisation



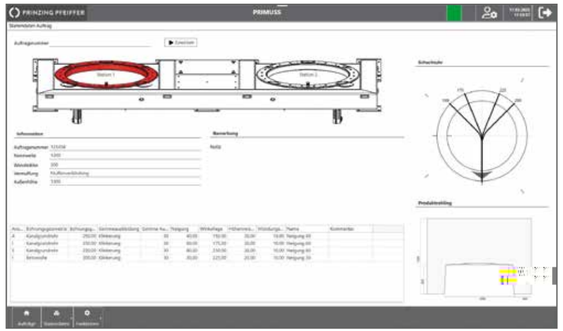
PRIMUSS
Fonds de regards monolithiques avec cunettes variables





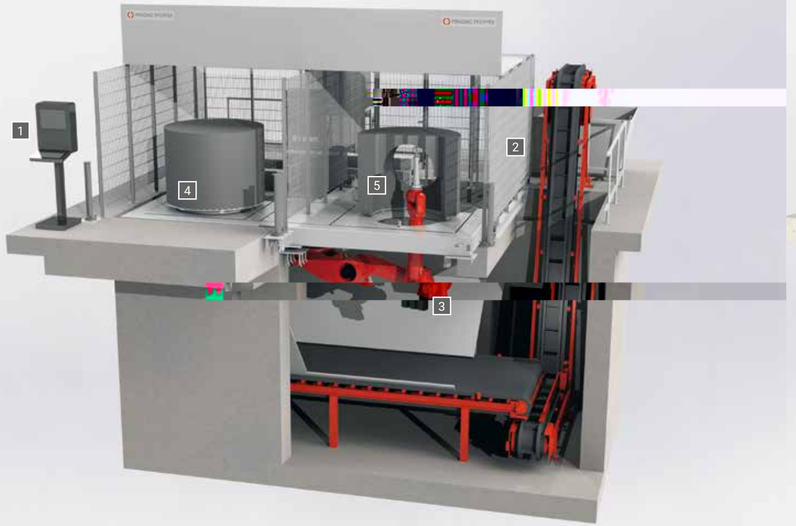
POINTS FORTS DE PRIMUSS

- Fabrication programmée de cunettes de formes variables, ainsi que des entrées et sorties associées pour chaque raccordement de tuyau
  - Conception de cunettes optimisée sur le plan hydraulique
- Réduction du temps de préparation grâce à :
  - L'absence d'éléments de coffrage et de raccords
  - La fabrication automatique de la partie inférieure
  - Le traitement de produits en béton frais (Wetcast) et en béton sec (Drycast)
- Coûts réduits en outillage et en énergie grâce au fraisage du béton frais
- Réutilisation du matériau fraisé
- Réduction des coûts de personnel (opération par une seule personne)
  - Logiciel interne pour le dimensionnement des fonds de regard
- SmartParts pour une sélection simple des pièces de rechange nécessaires
- Interface de commande intuitive, adaptée à l'opérateur



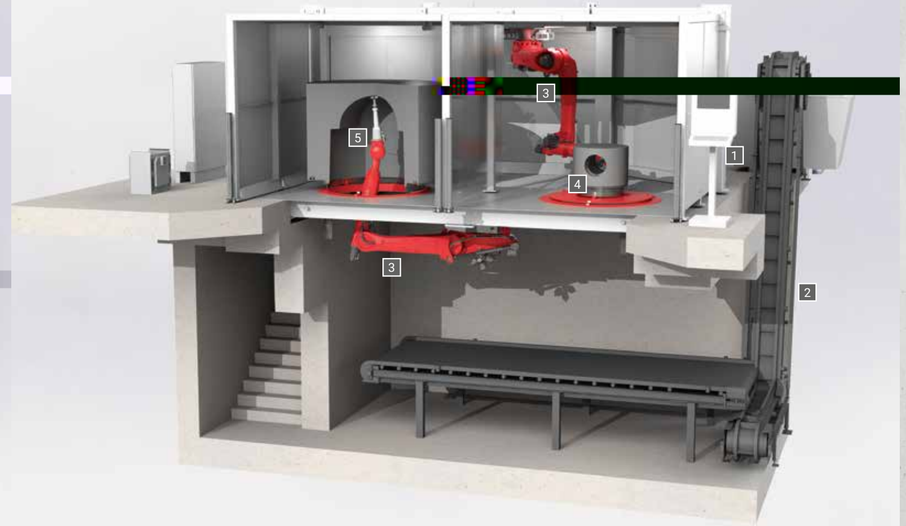
OP

PRIMUSS

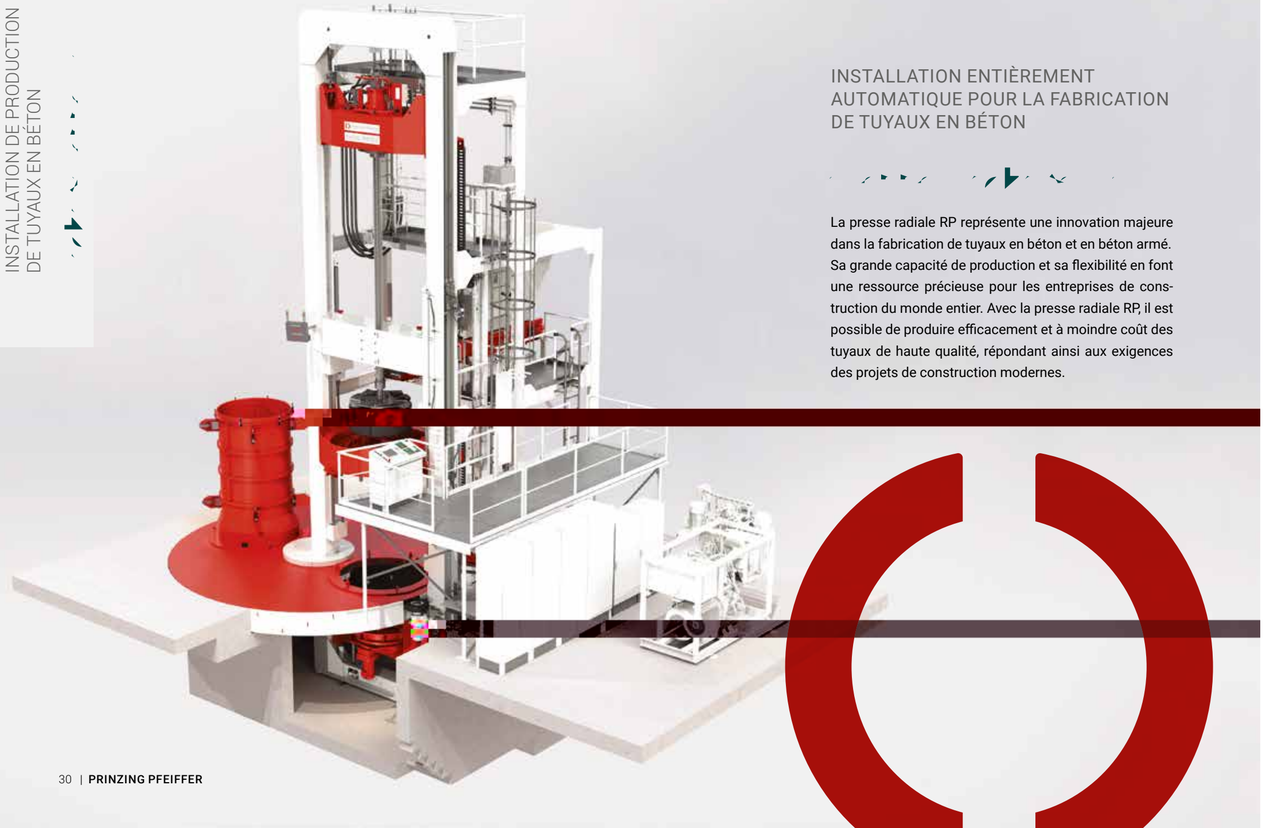


1. Pupitre de commande
2. Convoyeur pour le matériau à fraiser
3. Robot industriel
4. Poste de fraisage avec table tournante
5. Fraises

PRIMUSS 2.0



1. Pupitre de commande
2. Convoyeur pour le matériau à fraiser
3. Robot industriel
4. Poste de fraisage avec table tournante
5. Fraises



INSTALLATION ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE POUR LA FABRICATION DE TUYAUX EN BÉTON

La presse radiale RP représente une innovation majeure dans la fabrication de tuyaux en béton et en béton armé. Sa grande capacité de production et sa flexibilité en font une ressource précieuse pour les entreprises de construction du monde entier. Avec la presse radiale RP, il est possible de produire efficacement et à moindre coût des tuyaux de haute qualité, répondant ainsi aux exigences des projets de construction modernes.

La presse RADIALPRESSE est parfaitement adaptée à la production de

Produits pour l'assainissement

Tuyaux en béton

Tuyaux de fonçage

Produits pour l'évacuation des eaux

Tuyaux drainants

Tuyaux à fente pour caniveaux

POINTS FORTS DE LA RADIALPRESSE

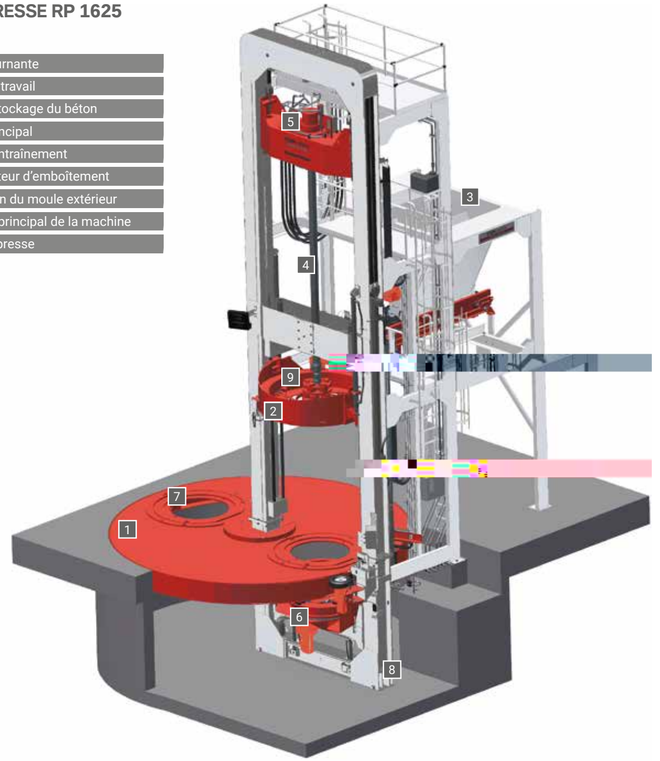
- Outil de pressage rotatif composé d'une tête de distribution et d'une tête de pressage tournant en sens inverse pour un compactage sans contraintes
- Régulateur de compactage entièrement automatique pour une densité uniforme
- Grande flexibilité grâce aux entraînements séparés et réglables de la tête de distribution et de la tête de pressage
- Puissance de motorisation élevée pour la production de tuyaux à parois épaisses et à double armature
- Surveillance et documentation continues de l'effet de compactage
- Faible profondeur de fondation requise
- Temps de cycle très courts grâce à la production avec deux chemises de moule et table rotative
- Grande précision dimensionnelle des produits finis grâce au transport des produits frais dans la chemise jusqu'au poste de démoulage
- SmartParts pour une sélection simple des pièces de rechange nécessaires
- Interface de commande intuitive, adaptée à l'opérateur

DONNÉES TECHNIQUES

RADIALPRESSE	RP 625	RP 630	RP 1225	RP 1230	RP 1235	RP 1625	RP 1630	RP 1635	RP 2025	RP 2030	RP 2035
Diamètre intérieur minimal du produit	300 mm		300 mm			300 mm			600 mm		
Diamètre extérieur maximal du produit	850 mm		1600 mm			2000 mm			2400 mm		
Hauteur minimale	1000 mm		1000 mm			1000 mm			1000 mm		
Hauteur maximale	2500 mm	3000 mm	2500 mm	3000 mm	3500 mm	2500 mm	3000 mm	3500 mm	2500 mm	3000 mm	3500 mm
Extensible avec des systèmes de manutention	Qui										

RADIALPRESSE RP 1625

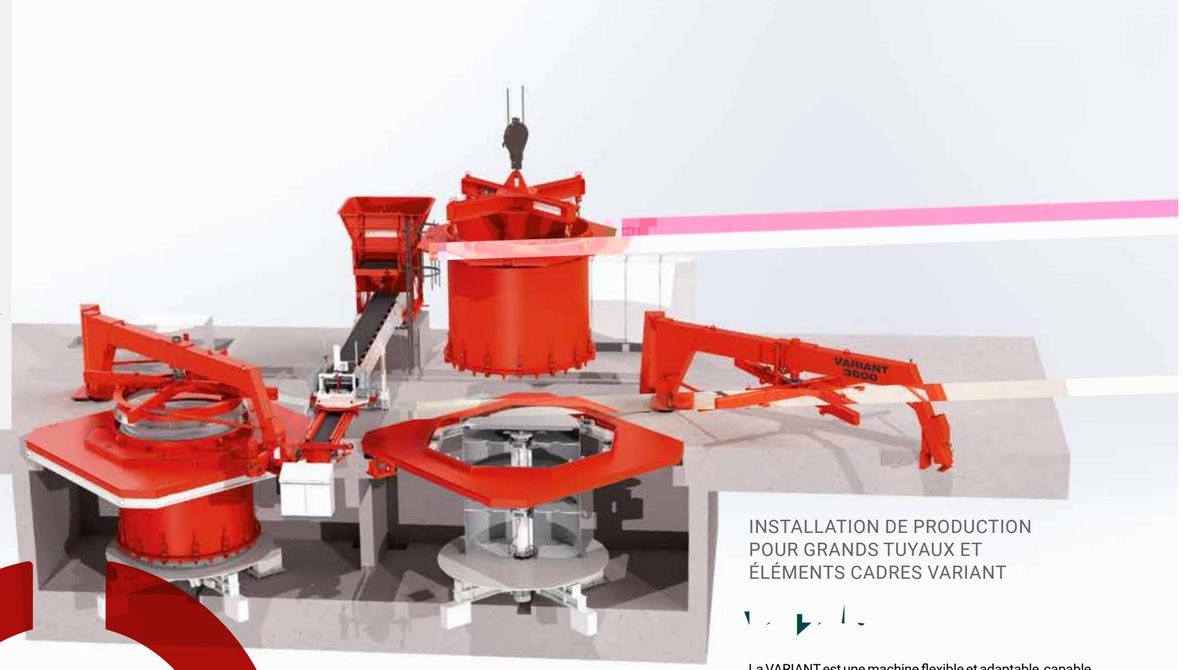
1	Table tournante
2	Table de travail
3	Silo de stockage du béton
4	Arbre principal
5	Unité d'entraînement
6	Compacteur d'emboîtement
7	Réception du moule extérieur
8	Châssis principal de la machine
9	Outil de presse



OPTIONS D'EXTENSION DE LA RADIALPRESSE

- Modification variable de la longueur de construction grâce à une table de travail réglable en hauteur
- Système de changement rapide QCs pour un changement semi-automatique de diamètre nominal
- Monte-charge avec benne à béton, par exemple en cas de faible hauteur de transfert du béton
- Dispositif automatique de centrage des cages d'armature
- Fabrication avec moules extérieurs en trois parties en cas de hauteur sous plafond réduite
- Intégration à des systèmes modulaires de manutention de tuyaux et de rondelles de base
- Data Analyzer et reporting pour la mise à disposition de toutes les données et statistiques de production pertinentes
- Smart Check pour un contrôle régulier et professionnel de votre installation

Vers la page d'aperçu



INSTALLATION DE PRODUCTION POUR GRANDS TUYAUX ET ÉLÉMENTS CADRES VARIANT

La VARIANT est une machine flexible et adaptable, capable de produire une large gamme de produits en béton et en béton armé. Ses spécifications techniques, sa capacité d'adaptation et son efficacité en font un choix de premier ordre pour les fabricants souhaitant optimiser et développer leurs processus de production. Avec une vision axée sur la durabilité et les évolutions futures, la VARIANT représente un investissement rentable à long terme.

La VARIANT est parfaitement adaptée à la fabrication de

Produits pour l'assainissement

Cônes de regard

Éléments droits de regard

Fonds de regard carrés

Fonds de regard

Regards carrés

Tuyaux en béton

Tuyaux ovales

Tuyaux de pied

Tuyaux de fonçage

Produits pour les techniques d'épuration et la récupération des eaux pluviales

Séparateurs

Produits pour le drainage

Tuyaux drainants

Anneaux drainants

Tuyaux à fente pour caniveaux

Cadres hydrauliques

Cadres hydrauliques demi-ronds

Canaux en U

POINTS FORTS DE LA VARIANT

VARIANT
Installation de production pour grands tuyaux et éléments cadres

Selon la configuration des composants modulaires de l'installation VARIANT, il est possible de compacter et de produire des éléments en béton avec des diamètres nominaux allant de DN 300 jusqu'à une dimension extérieure maximale de 6000 mm. La hauteur maximale des produits doit être choisie en fonction du type de produit (jusqu'à 3,5 m maximum). Le poids total des produits frais, y compris les équipements de moulage, est limité par la capacité de levage des équipements de grue. L'installation est disponible en quatre tailles, en version simple ou double.
(Option : avec contrôle de contour pour la fabrication de produits en béton non circulaires)

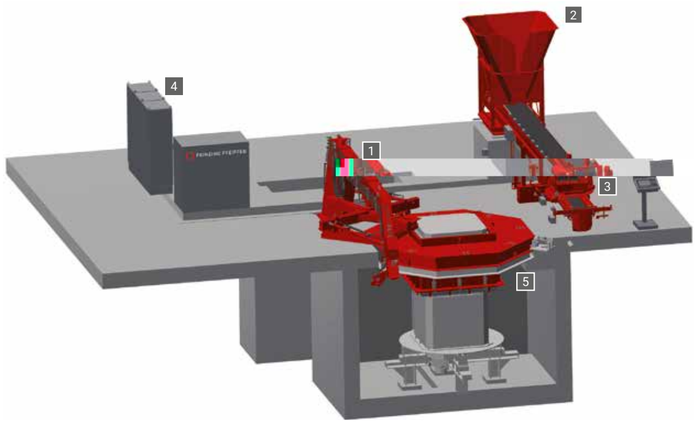
DONNÉES TECHNIQUES

VARIANT	1500	2500	3600	6000
Diamètre intérieur minimal du produit rond et carré	300 mm (800 x 800 mm)			1600 mm (1500 x 1500 mm)
Diamètre intérieur maximal du produit rond et carré	1500 mm (1400 x 1400 mm)	2500 mm (2000 x 2000 mm)	3600 mm (3000 x 3000 mm)	5500 mm (4200 x 4200 mm)
Diamètre extérieur maximal du produit rond et carré	1800 mm (1700 x 1700 mm)	3100 mm (2400 x 2400 mm)	4200 mm (3500 x 3500 mm)	6000 mm (4700 x 4700 mm)
Hauteur de construction maximale	3500 mm (Standard 2500 mm)	3500 mm (Standard 2500 mm)	3500 mm (Standard 2500 mm)	2500 mm
Extensible avec des systèmes de manutention	Qui			

OPTIONS D'EXTENSION DE LA VARIANT

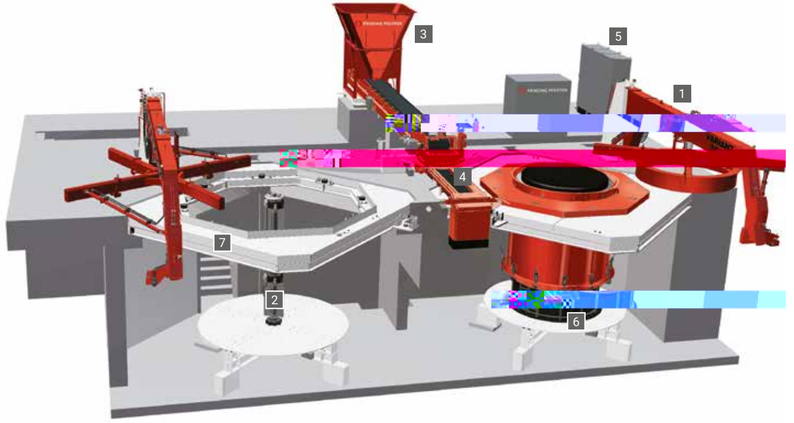
- Contrôle de contour pour la fabrication de produits non circulaires, tels que cadres hydrauliques, tuyaux à profil en œuf, profils en U, etc.
- Cadres porteurs réglables et composants modulaires tels que moules extérieurs et rondelles de base pour la production de cadres hydrauliques dans une large plage de diamètres nominaux
- Basculement et verrouillage automatiques des portiques de pressage et du système d'alimentation en béton
- Aides au démoulage pour surmonter l'adhérence au béton
- Vibreurs centraux régulés en fréquence
- Data Analyzer et reporting pour la mise à disposition de toutes les données et statistiques de production pertinentes
- Smart Check pour un contrôle régulier et professionnel de votre installation

Vers la page d'aperçu



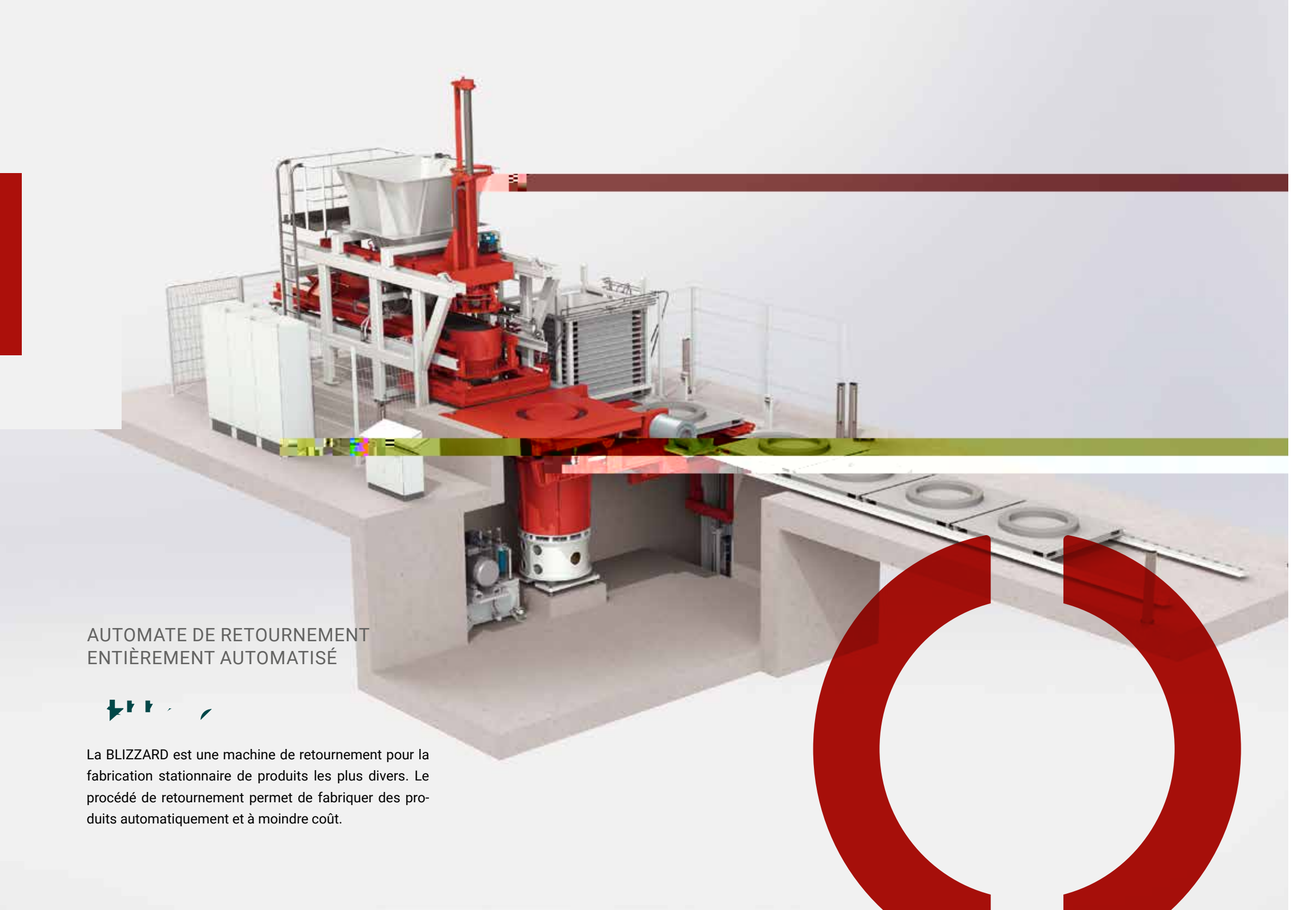
VARIANT 2500 E

1. Presse pivotante
2. Installation de chargement
3. Dispositif de remplissage de fente
4. Armoire électrique
5. Dispositif de moulage



VARIANT 3600 D

1. Presse pivotante
2. Vibreur central
3. Installation de chargement
4. Dispositif de remplissage de fente
5. Armoire électrique
6. Dispositif de moulage
7. Cadre de réception de moule



AUTOMATE DE RETOURNEMENT ENTIÈREMENT AUTOMATISÉ

La BLIZZARD est une machine de retournement pour la fabrication stationnaire de produits les plus divers. Le procédé de retournement permet de fabriquer des produits automatiquement et à moindre coût.

La BLIZZARD est parfaitement adaptée à la production de

Produits pour la canalisation

Anneaux de compensation

Anneaux de regards

Bas de regards

Regards carrés

Fonds de regards carrés

Produits pour l'évacuation des eaux

Regards d'évacuation

Caniveaux

Canaux en U

Produits pour l'alimentation en énergie et les télécommunications

Caniveaux à câbles

Regards de répartition pour câbles

Couvercles pour regards de répartition

Couvercles de caniveaux à câbles

Autres produits

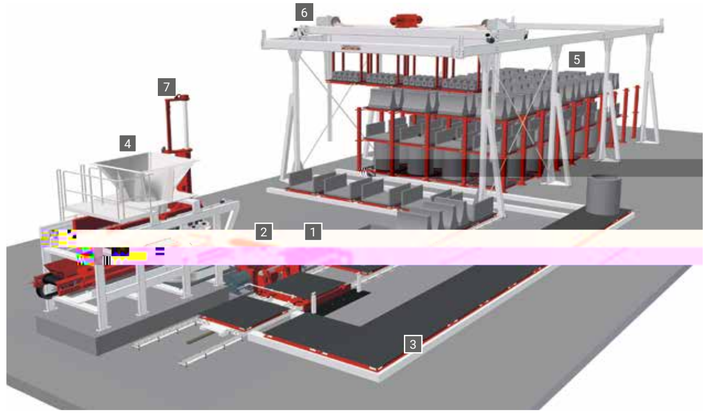
DONNÉES TECHNIQUES

BLIZZARD	120/65	180/130	180/150
Taille des palettes	1200 x 1200 mm	1800 x 1800 mm	
Surface de production env.	1100 x 1100 mm	1700 x 1700 mm	
Hauteur maximale	650 mm	1300 mm	1500 mm
Poids maximal des produits	500 kg	5000 kg	
Extensible avec des systèmes de manutention	Qui		

POSSIBILITÉS D'EXTENSION BLIZZARD

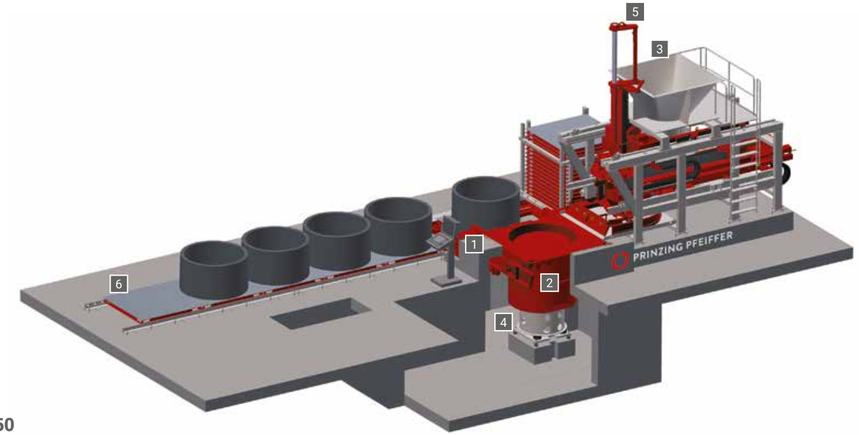
- Système de manutention entièrement automatisé jusqu'à l'emballage des produits
- Vibreurs verticaux et supérieurs régulés en fréquence
- Application automatique d'un agent de démoulage pour réduire l'adhérence du béton au moule
- Station de nettoyage pour le nettoyage des palettes en acier
- Application automatique d'agent de démoulage sur les palettes en acier
- Data Analyzer et reporting pour la mise à disposition de toutes les données et statistiques de production pertinentes
- Dispositif semi-automatique de changement de moule
- Cabine acoustique pour la réduction du bruit ambiant
- Smart Check pour un contrôle régulier et professionnel de votre installation

Vers la page d'aperçu



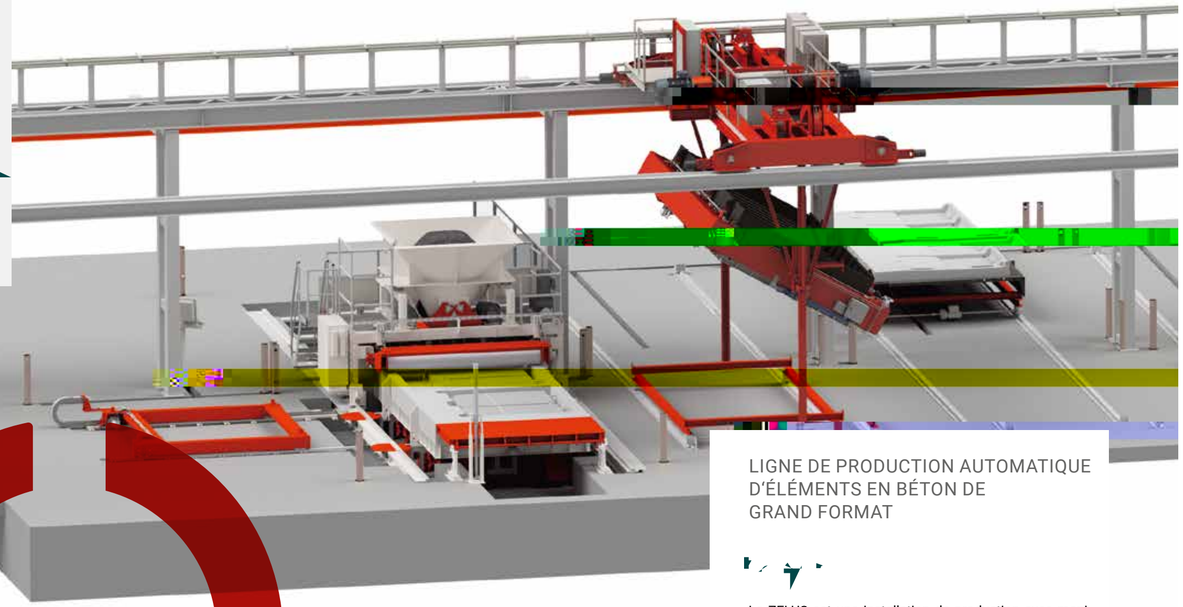
BLIZZARD 180/150

1	Dispositif de retournement de moule
2	Équipement de moulage
3	Retour automatique des palettes
4	Installation d'alimentation en béton
5	Rayonnage de durcissement
6	Robot portique
7	Chariot de pressage



BLIZZARD 180/150

1	Dispositif de retournement de moule
2	Dispositif de moulage
3	Installation de chargement
4	Vibreur vertical
5	Chariot de presse
6	Convoyeur de dépose



LIGNE DE PRODUCTION AUTOMATIQUE D'ÉLÉMENTS EN BÉTON DE GRAND FORMAT

La ZELUS est une installation de production avec manipulation automatique des moules et des produits. Selon la conception, la ZELUS peut produire en wet-cast ou en dry-cast.

La ZELUS est parfaitement adaptée à la production de

Produits pour canalisations

Anneaux de compensation

Plaques de recouvrement Rond

Plaques de recouvrement Carré

Produits pour la technique d'épuration et l'utilisation de l'eau de pluie

Couvercle pour réservoir ovale

Produits pour le drainage

Regards d'évacuation

Caniveaux à eau

Produits pour l'alimentation en énergie et les télécommunications

Caniveaux à câbles

Regards de répartition pour câbles

Couvercles pour regards de répartition

Couvercles de caniveaux à câbles

Autres produits

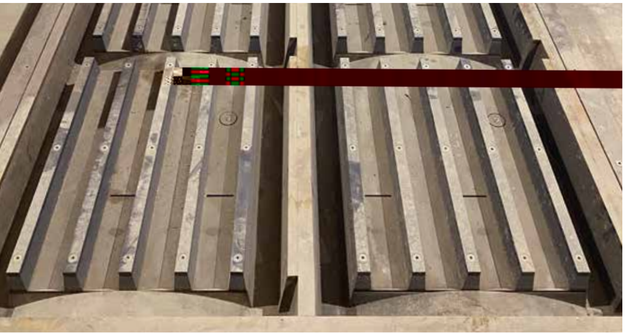
Eléments d'angle

Faux-planchers

Dalles en béton

POINTS FORTS DE ZELUS

- Ligne de production entièrement automatisée pour le traitement de la coulée humide ou de la coulée sèche
- Remplissage entièrement automatisé de moules de grand format pour les géométries de produits les plus diverses
- Dosage précis du béton dans les moules
- Stockage automatique des moules ou des palettes
- Production à la demande par sélection de certains moules (procédé Wet-Cast)
- SmartParts pour une sélection facile des pièces de rechange nécessaires
- Une commande de machine intuitive adaptée à l'opérateur



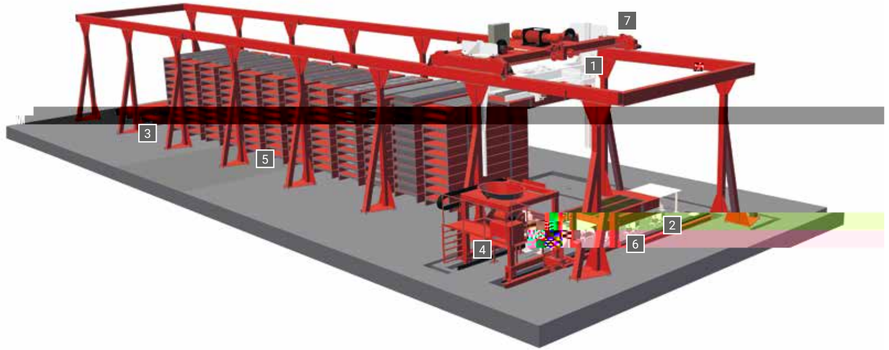
DONNÉES TECHNIQUES

ZELUS	400/25	500/20	600/30
Plage de fabrication	4100 x 1300 mm	4700 x 3000 mm	6000 x 3000 mm
Hauteur maximale	250 mm	180 mm	300 mm
Poids maximal du produit	1000 kg	4000 kg	10000 kg
Extensible avec des systèmes de manutention	Qui		
Version SCC disponibler	Qui		

POSSIBILITÉS D'EXTENSION LE ZELUS

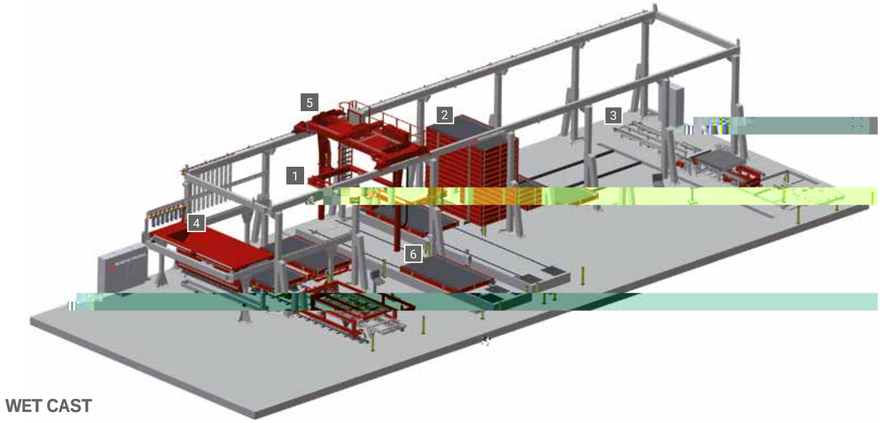
- Dispositif de lissage pour améliorer la qualité de la surface du produit
- Vibrateurs verticaux et de charge à fréquence variable
  - Manutention de la circulation entièrement automatique (moules et produits)
  - Empilage automatisé des produits finis
  - L'extension des bypass permet la préparation des moules en dehors de la zone du pont
- Data Analyzer et Reporting pour la mise à disposition de toutes les données de production et statistiques pertinentes
- Smart Check pour un contrôle régulier et professionnel de votre installation

Vers la page d'aperçu



ZELUS 400/25

1 Dispositif de retournement de moule
2 Dispositif de moulage
3 Position de décoffrage
4 Installation de chargement
5 Pile de palettes
6 Vibreur vertical
7 Robot portique



ZELUS 500/20 - WET CAST

1 Dispositif de retournement de moule
2 Dispositif de moulage
3 Poste de décoffrage
4 Installation de chargement
5 Robot portique
6 Poste de préparation

- Plus de 160 ans d'expérience dans le développement, la conception et la fabrication de moules et de circuits en béton pour la production d'éléments préfabriqués en béton pour le coulage et le démoulage immédiat avec des mélanges de béton à consistance de terre humide.
- Excellente connaissance du marché et longue expérience.
- Avec plus de 30 collaborateurs bien formés, nous sommes un partenaire compétent pour les grands moules exigeants, les moules spéciaux et les dispositifs pour l'industrie de la fabrication du béton.
- Possibilité de concevoir et de construire des moules pour des machines de tiers en tenant compte des caractéristiques spécifiques des produits tiers par nos soins.

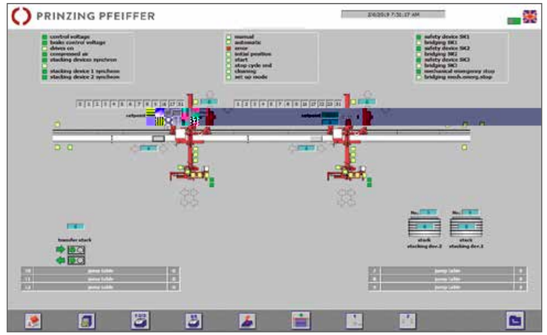
POUR LES RONDELLES DE BASE ET LES PALETTES

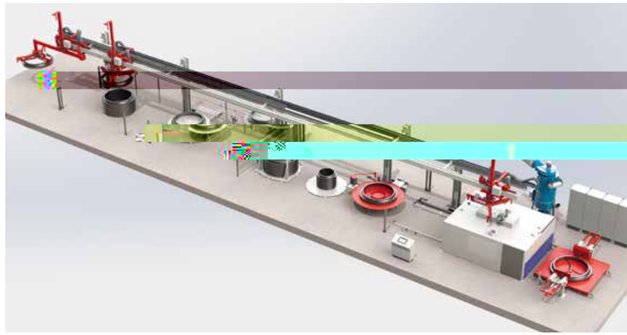
Afin d'optimiser les processus de production aussi bien sur des installations neuves que sur des installations existantes de fabrication de tuyaux ou d'éléments droits de regard, PRINZING PFEIFFER propose des systèmes de manutention modulaires et extensibles à volonté pour rondelles de base et palettes. Utilisables de manière autonome en tant que solution isolée ou intégrables dans des lignes de production complètes, ces systèmes peuvent être adaptés à tout moment aux besoins spécifiques des clients lors de la phase de planification et de conception.

Selon les besoins et la configuration choisie, six zones principales automatisées sont intégrées dans le processus de manutention des rondelles de base : détachement, séparation, nettoyage, huilage, empilage/désempilage, jusqu'à l'introduction dans l'installation de fabrication de tuyaux ou de regards.

AVANTAGES DE NOS SYSTÈMES DE MANUTENTION POUR RONDELLES DE BASE ET PALETTES :

- Conception modulaire et extensible à volonté
- Utilisation universelle pour différents types de machines et tailles de rondelles de base
- Intégration de composants d'automatisation de haute qualité
- Séquence de fonctionnement logiquement pensée
- Augmentation de la productivité
- Réduction de l'usure
- Système intégré de diagnostic des erreurs
- Réduction des besoins en personnel
- Amélioration des conditions de travail



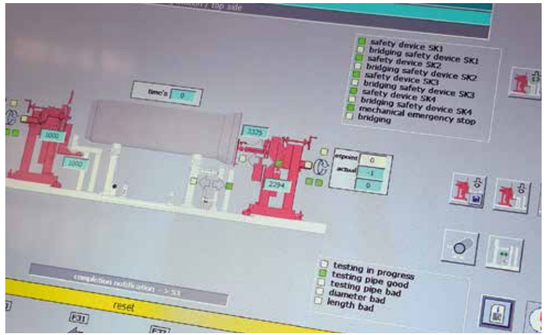


POUR LES TUYAUX EN BÉTON

PRINZING PFEIFFER propose des lignes de contrôle de tuyaux modulaires

AVANTAGES DE NOS TRAVAUX D‘ESSAI POUR TUBES EN BÉTON :

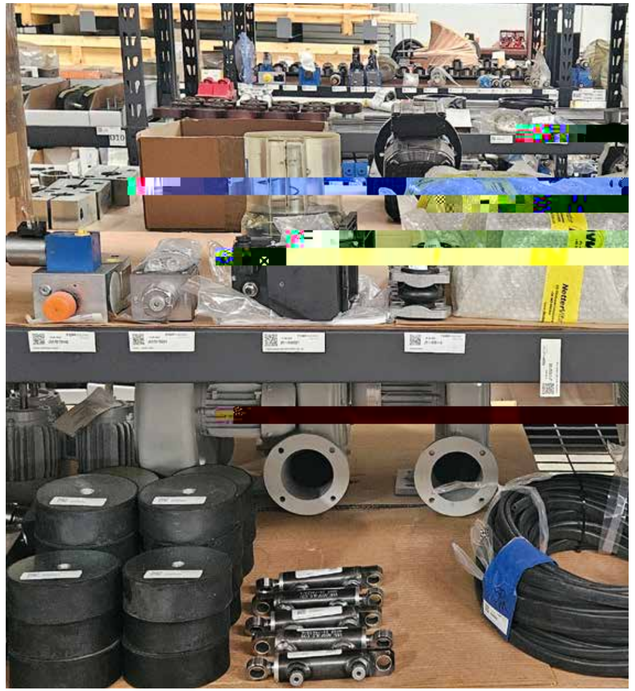
- Conception modulaire et extensible à volonté
- Utilisation universelle pour les types de machines et les tailles de tuyaux les plus divers
- Utilisation de composants d’automatisation de la plus haute qualité
- Plan de déroulement logiquement conçu
- Augmentation de la productivité
- Documentation des résultats d’essai
- Mise à disposition de différentes évaluations
- Fonctions d’exportation automatiques et manuelles dans des programmes Office Système intégré de diagnostic des erreurs
- Réduction de l’intensité du personnel
- Amélioration des conditions de travail



FABRICATION INTERNE, DISTRIBUTION, INGÉNIERIE, SERVICE APRÈS-VENTE

La plupart des machines pour tuyaux et regards de visite de l'entreprise PRINZING PFEIFFER sont fabriquées, contrôlées et livrées sur le site allemand de Porta Westfalica (Rhénanie du Nord-Westphalie). Les processus de fabrication, les capacités ainsi que les délais de livraison et la logistique sont optimisés grâce à la solution « in-house ». Nos sites représentés dans le monde entier et leurs stocks locaux de pièces de rechange garantissent une mise en œuvre rapide des demandes des clients spécifiques aux sites dans le domaine du service des pièces de rechange et du service après-vente.

Sur les sites allemands de Limburg a. d. Lahn et de Blaubeuren, les collaborateurs de l'ingénierie et de la vente s'efforcent de répondre aux souhaits individuels des clients.



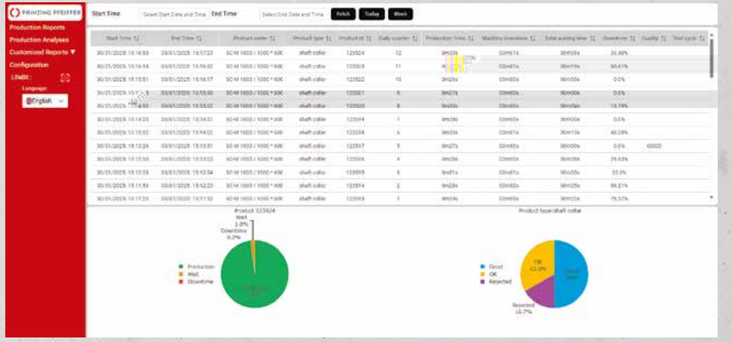
PRINZING PFEIFFER
Funktionen > Sicherheit
Not-Aus
Home
Funktionen
Hydraulik
Sicherheit

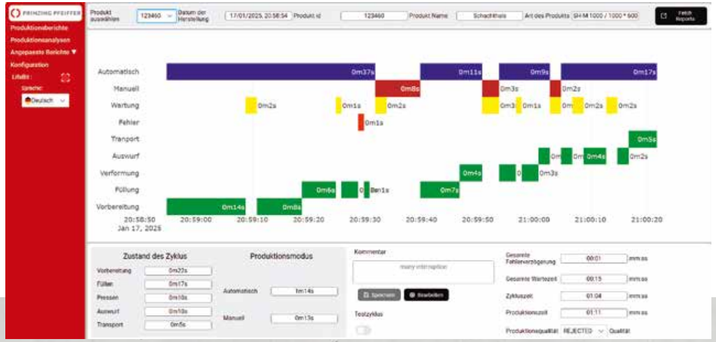
STATISTIQUES DE PRODUCTION -
EN TEMPS RÉEL ET PARTOUT

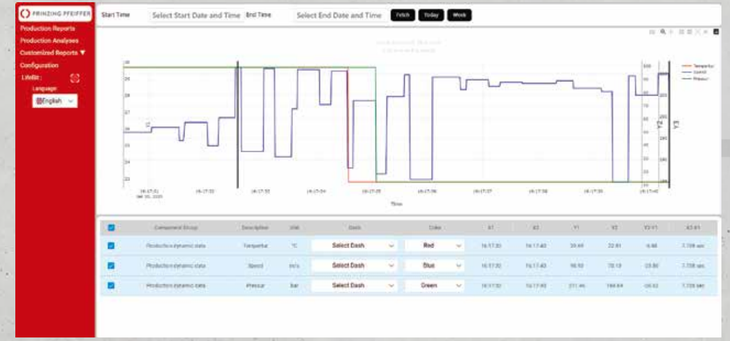
LOGICIEL DE STATISTIQUES MODERNE POUR TOUS LES BESOINS

Investir dans de nouvelles technologies est toujours une démarche ambitieuse, mais également une véritable opportunité. Grâce à nos systèmes web de collecte et de visualisation des données, des avantages considérables s'offrent aussi bien aux fabricants de produits en béton préfabriqué déjà établis qu'aux acteurs innovants de demain.

Que vous ayez besoin d'afficher les performances actuelles de vos machines sous forme de tableaux ou de graphiques, de consulter en temps réel l'état de fonctionnement de votre installation (production, arrêt, attente) ou encore d'accéder à l'historique chronologique complet des fonctions machine : toutes ces données sont disponibles à la demande. Elles peuvent être consultées, enregistrées et exploitées à tout moment sur des appareils mobiles tels que smartphones, tablettes ou via l'ordinateur intégré.







LES AVANTAGES DE DATA ANALYZER SONT :

- Analyse des données API en temps réel
- Détecte et réagit rapidement aux erreurs, aux temps d'arrêt et aux retards de production Résumé de la production Enregistrement des données à long terme Connexion web sécurisée
- Connectivité possible avec plusieurs API
- Basé sur le web, accès depuis des terminaux mobiles et des PC

LOGICIEL DE COMMANDE
LE CŒUR DE CHAQUE INSTALLATION

LOGICIEL DE MACHINE DE NOUVELLE GÉNÉRATION

La combinaison du logiciel industriel le plus moderne de SIEMENS et des technologies web offre une solution d'avenir pour l'automatisation. Le nouveau système de logiciel et de commande de PRINZING PFEIFFER rend en outre l'ensemble de l'environnement plus flexible et plus efficace et garantit une utilisation efficace et conviviale de nos machines.
Afin que nos clients puissent continuer à profiter des avantages de nos logiciels et qu'ils soient toujours à la pointe de la technologie en matière de numérisation et d'automatisation industrielle, ceux-ci ont été largement modernisés et restent, grâce aux possibilités de mise à jour, à la pointe de la technologie.

Nextbase - Vue à vol d'oiseau

LES AVANTAGES DE NEXT BASE SONT :

- Automatisation plus efficace des processus
- Convivialité intuitive et améliorée – navigation claire
- Meilleure surveillance et contrôle des fonctions de processus
- Coûts de service réduits et moins de temps d'arrêt grâce à l'autodiagnostic
- Accessibilité - Indépendant des appareils (basé sur le web) et prêt pour les technologies futures
- Intégration avec les systèmes ERP (compatible avec Smart Office)
- Connectivité avec les appareils et systèmes d'autres fabricants que SIEMENS
- Sécurité intégrée grâce à moins de composants matériels
- Support et disponibilité des composants plus longs

VOTRE SOLUTION EN LIGNE POUR LA DOCUMENTATION ET LES DEMANDES DE PIÈCES DÉTACHÉES

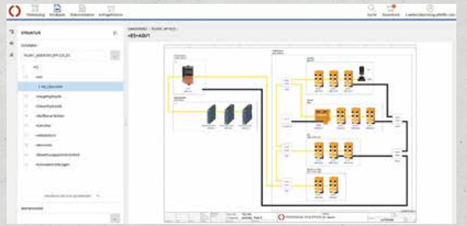


Schéma électrique d'une installation

Visualisation SmartParts

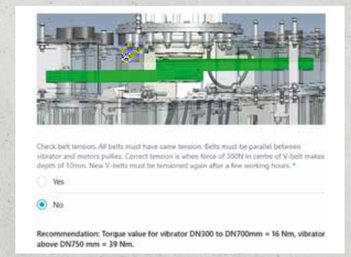
La combinaison innovante de modèles 3D avancés et de schémas électriques interactifs intégrés rend l'identification des composants mécaniques et électriques de votre installation plus facile que jamais. Ainsi, vos demandes de pièces de rechange nous sont transmises en ligne et vous recevez immédiatement votre offre de pièces de rechange personnalisée.

POURQUOI SMARTPARTS ?

- Disponible en ligne, pas d'installation nécessaire : accédez à SmartParts directement via votre navigateur, à tout moment et depuis n'importe quel appareil.
- Vue à 360° : observez les pièces et les composants sous tous les angles pour saisir chaque détail.
- Conversion 3D en 2D en un seul clic : Enregistrez, imprimez ou partagez des vues selon vos besoins.
- Affichage flexible : choisissez entre une vue complète ou semi-transparente pour mieux comprendre les assemblages complexes.
- Isolation précise des pièces : trouvez rapidement et facilement la pièce dont vous avez besoin grâce à l'isolation et à la ventilation détaillée.
- Des informations détaillées en un coup d'œil : Pour chaque pièce sélectionnée, vous obtenez des données techniques complètes.

Efficace, intuitif et facile à utiliser, SmartParts optimise votre gestion des pièces détachées et vous fait gagner un temps précieux.

INSPECTION DE L'INSTALLATION ASSISTÉE NUMÉRIQUEMENT, Y COMPRIS RAPPORT ET RECOMMANDATION DE PIÈCES DE RECHANGE



Représentations d'un rapport d'inspection avec illustration visuelle de la zone contrôlée et recommandations

Nous effectuons une inspection intensive de l'installation chez le client. Ce contrôle s'effectue au moyen de listes de contrôle fondées et est adapté individuellement aux exigences spécifiques de la machine. Vous recevez ensuite un rapport d'inspection détaillé.

Notre rapport d'inspection vous donne un aperçu de l'état de votre installation et vous permet de commander et de remplacer des pièces à temps par notre intermédiaire de manière proactive.

VOUS RECEVEZ :

- des rapports de contrôle détaillés et comparables (votre « carnet de contrôle de l'installation »)
- une évaluation du degré d'usure
- des recommandations et des offres pour les pièces de rechange et d'usure nécessaires
- des recommandations sur les points où votre maintenance devrait être intensifiée

Même après la réussite de la mise en œuvre, nous continuons à vous soutenir avec un engagement total. Que ce soit par des mises à niveau de votre installation vieillissante, des conseils compétents sur les pièces de rechange ou un suivi et des formations sur mesure directement chez vous. Notre équipe expérimentée est toujours prête à relever de nouveaux défis et à trouver rapidement la solution qui vous convient. Grâce à nos produits numériques tels que SmartParts et SmartCheck, la commande de pièces de rechange et l'entretien de votre installation sont encore plus simples et transparents, tout en maintenant votre machine en parfait état de marche.

RETROFIT
AUGMENTEZ VOS PERFORMANCES

- Fourniture et intégration de systèmes de manutention et d'équipements d'inspection de produits : Manipulation et nettoyage de manchons inférieurs, manipulation et contrôle de produits
- Mises à niveau de commandes et de dispositifs de sécurité
- Analyseur de données pour surveiller et optimiser les performances de production
- Mises à niveau de composants hydrauliques et électriques Intégration dans des installations existantes

PIÈCES DE RECHANGE
LIVRAISON RAPIDE

- Conseils complets et compétents sur toutes les questions relatives à l'approvisionnement optimal en pièces de rechange
- Les offres sont adaptées individuellement à vos exigences
- Pièces de rechange originales de haute qualité
- Garantie

MOULES

- Fourniture de nouveaux moules pour le démoulage immédiat et les produits en béton coulé
- Réparation et entretien des moules existants
- Mises à niveau des moules avec des fonctions supplémentaires

FORMATIONS SUR MESURE
POUR VOS BESOINS

- Formation des opérateurs, en ligne et sur site
- Formations sur le service et la maintenance
- Optimisation des processus

SERVICE
VOTRE CONTACTEUR PERSONNEL

- Maintenance et entretien planifiés
- Services à long terme
- Assistance en ligne

NOTRE

Björn Brandt
Directeur général

Andreas Bartuli
Directeur commercial

Alexander Probst
Directeur régional des ventes

Reda Guessous
Responsable régional commercial

Thomas Linnert
Responsable régional commercial

Thiago Leao
Responsable régional commercial

Jan Nemitz
Chef du service commercial interne

Business Unit PRINZING PFEIFFER

Bureau Limburg
Vinzenz-Pallotti-Strasse 3
65552 Limburg | Germany
Téléphone: +49 2736 497 611
E-Mail: info@prinzing-pfeiffer.com
www.prinzing-pfeiffer.com

Bureau Blaubeuren
Zum Weissen Jura 3
89143 Blaubeuren | Germany

Atelier de production Langenhahn

MSM Formenbau GmbH
Industriestrasse 9
56459 Langenhahn | Germany

Masa GmbH
Masa-Strasse 2 | 56626 Andernach | Germany

PRINZING PFEIFFER

Leader par l'innovation,
l'expérience et la tradition depuis
seit 1862