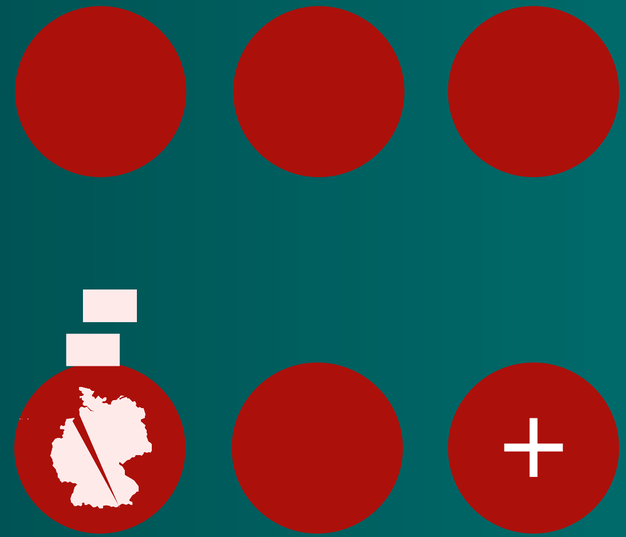
A member of TOPWERK

PRINZING PFEIFFER

MÁQUINAS E MOLDES

PT



ELEMENTOS PRÉ-FABRICADOS DE CONCRETO PARA PROJETOS DE INFRAESTRUTURA

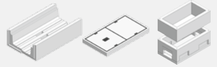
-
caminhados para uma estação de tratamento ou para

Esse sistema é essencial para prevenir a poluição para a proteção do meio ambiente e da saúde pública.

ou até mesmo empresas industriais não podem ser conectadas a um sistema de

-

de forma ambientalmente correta e podem



Para proteger cabos de energia e de dados contra

-

Diferentes versões e dimensões podem ser fabricadas.

vez mais importantes em função das mudanças

-

-
zados diversos produtos de concreto em grande
-
-

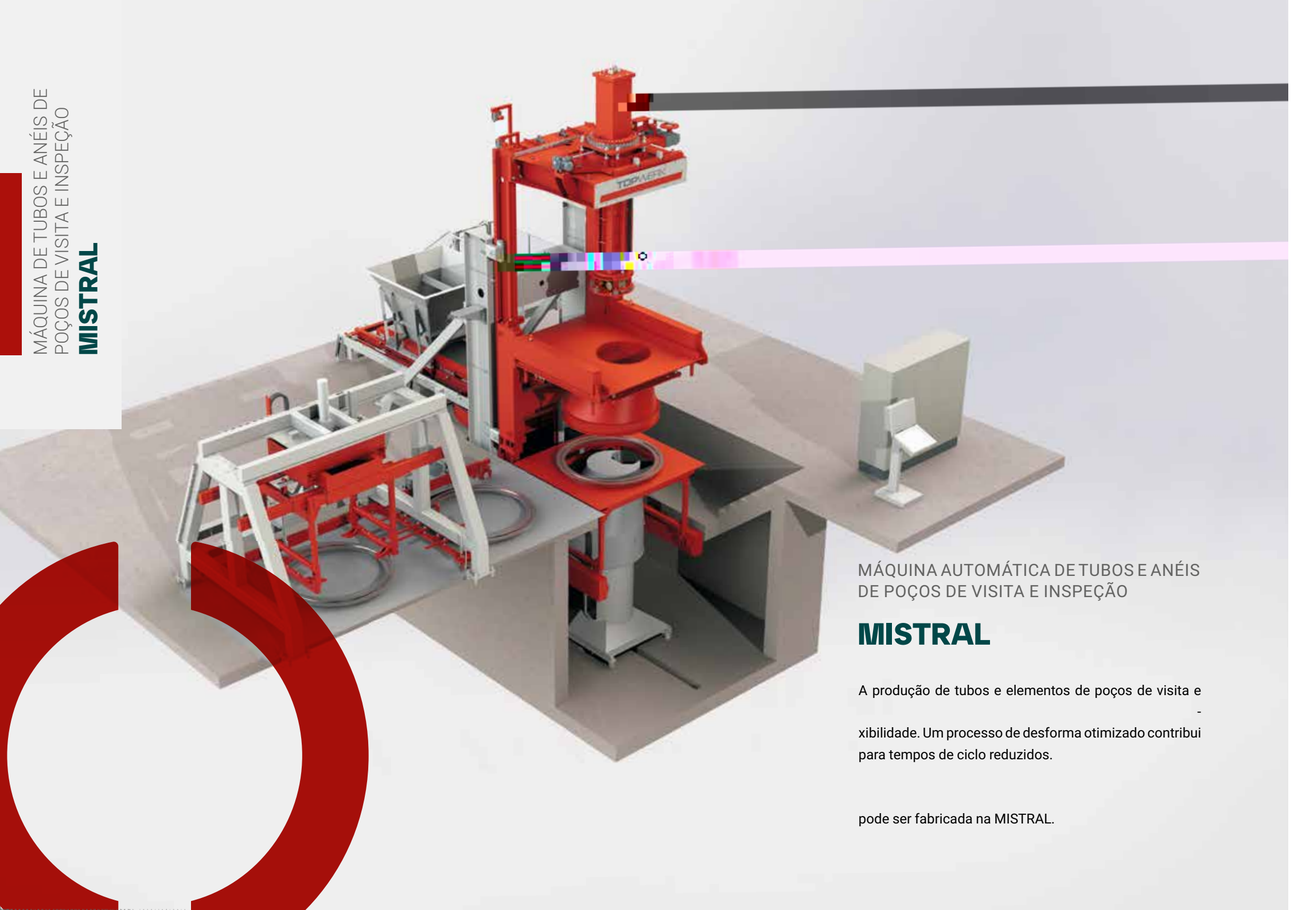
de suínos e bovinos na agricultura convencional.

MÁQUINAS E MOLDES

PARA A FABRICAÇÃO DE TUBOS,
POÇOS DE VISITA E INSPEÇÃO,
E PEÇAS PRÉ-MOLDADAS DE CONCRETO

MÁQUINA DE TUBOS E ANÉIS DE POÇOS DE VISITA E INSPEÇÃO

MISTRAL



MÁQUINA AUTOMÁTICA DE TUBOS E ANÉIS DE POÇOS DE VISITA E INSPEÇÃO

MISTRAL

A produção de tubos e elementos de poços de visita e

-

xibilidade. Um processo de desforma otimizado contribui para tempos de ciclo reduzidos.

pode ser fabricada na MISTRAL.

Anéis de compensação

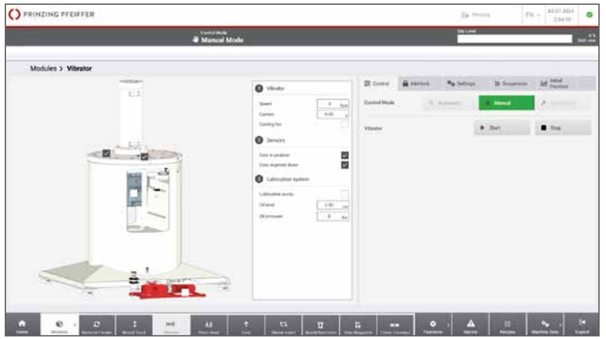
Placas de cobertura redondas

Placas de cobertura

Cones de PV/PI

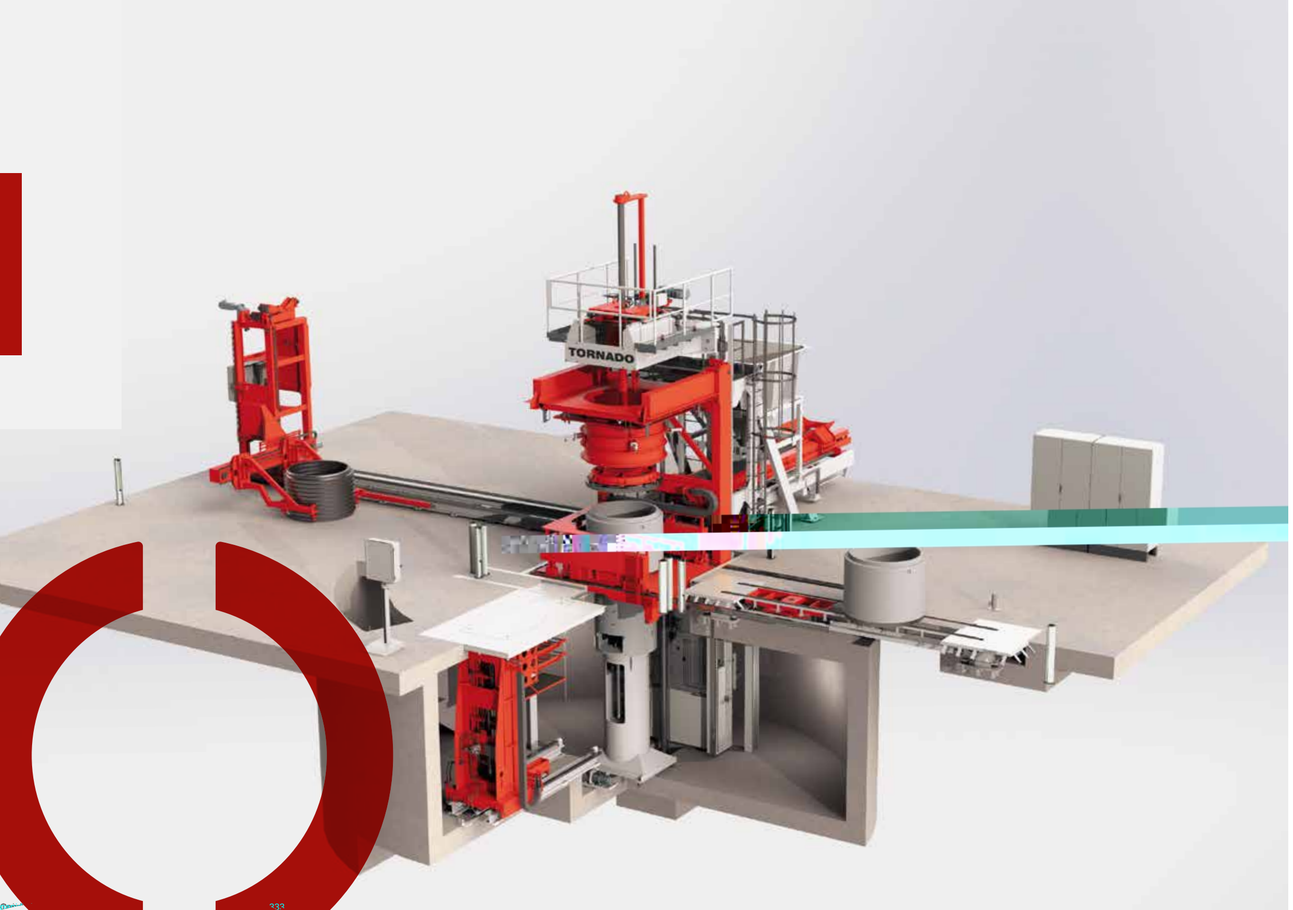
Anéis de PV/PI

Fundos de PV/PI



Diâmetro interno mínimo do produto		
	(1300 x 1300 mm)	2300 mm (1620 x 1620 mm)
	8000 kg	
Expansível com sistemas de movimentação	Sim	

-
- de subida ou de transporte.
- Vibração direta de elementos de subida e/ou de transporte.
- excêntricos.
- Compactação por meio de vibrador vertical ou central.
  - Possibilidade de fabricação dupla ou combinada até diâmetro nominal DN 600.
- Monitoramento do processo de produção por meio
- Suporte de serviço on-line com acesso direto ao sistema de controle.
- rios para disponibilizar todos os dados e estatísticas relevantes de produção.



Anéis
de compensação

Placas de cobertura
circulares

Placas de cobertura

Cones de PV/PI

Anéis de PV/PI

Fundos de PV/PI

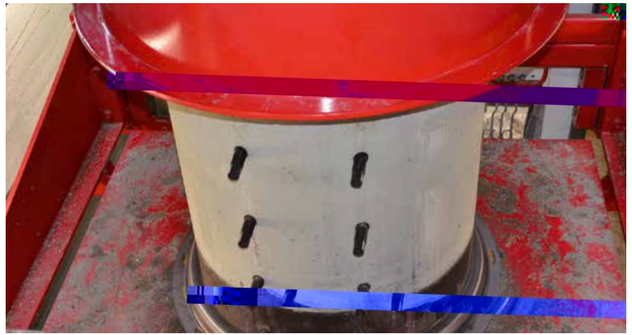
Bases inferiores
de PV/PI

PVs/PIs

Anéis de três
câmaras

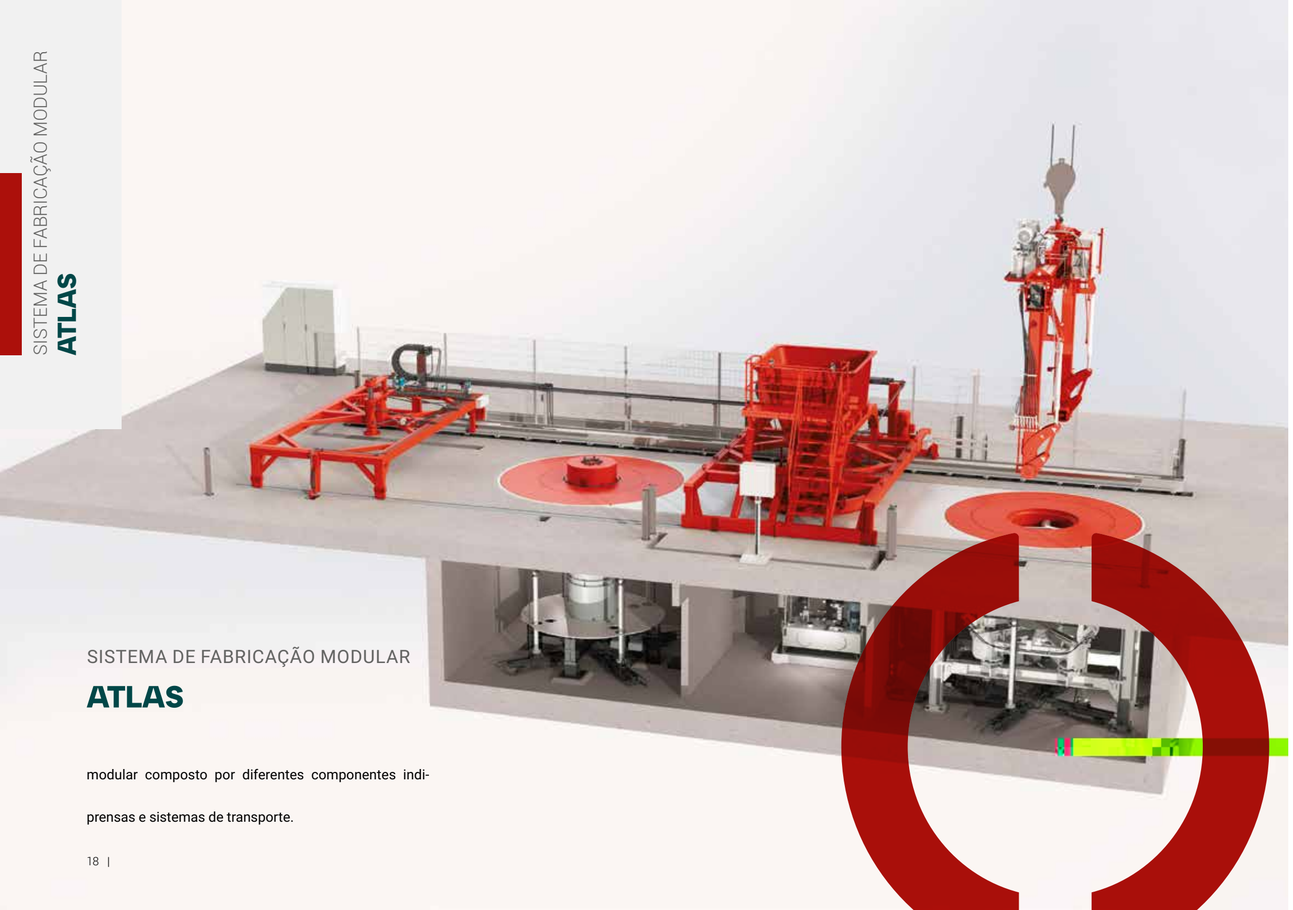
concreto circulares

Separadores



Diâmetro interno mínimo do produto			
	(1300 x 1300 mm)	2300 mm (1620 x 1620 mm)	2900 mm
Expansível com sistemas de movimentação	Sim		

-
- de subida ou de transporte.
- Vibração direta de elementos de subida e/ou de transporte.
- excêntricos.
- Compactação por meio de vibrador vertical ou central.
- Monitoramento do processo de produção por meio
- Suporte de serviço on-line com acesso direto à
- disponibilizar todos os dados e estatísticas relevantes de produção.
- SmartCheck para inspeção regular



SISTEMA DE FABRICAÇÃO MODULAR

ATLAS

modular composto por diferentes componentes indi-

prensas e sistemas de transporte.

- Fabricação dupla

Diâmetro interno mínimo do produto			
	2300 mm (1620 x 1620 mm)	2300 mm (1620 x 1620 mm)	3800 mm (2680 x 2680 mm)
	1000 mm		3000 mm
			8000 kg
Expansível com sistemas de movimentação	Sim		

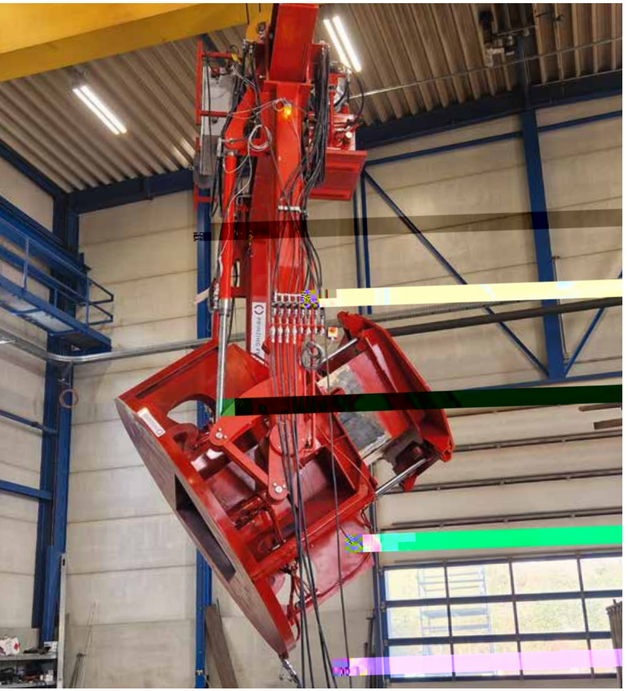
- Flexibilidade através da expansão modular
  - Conceito de planta modular
- Fabricação simples ou dupla.
- Menores custos de investimento em compa-

  cas.
- garantindo uma compactação mais precisa

  mais elevadas.
  - A desforma dos produtos no local de cura

    produto.
- Controle intuitivo da

  operador.



Anéis de compensação

Placas de cobertura redondas

Placas de cobertura

Cones de PV/PI

Anéis de PV/PI

Fundos de PV/PI

Bases inferiores de PV/PI

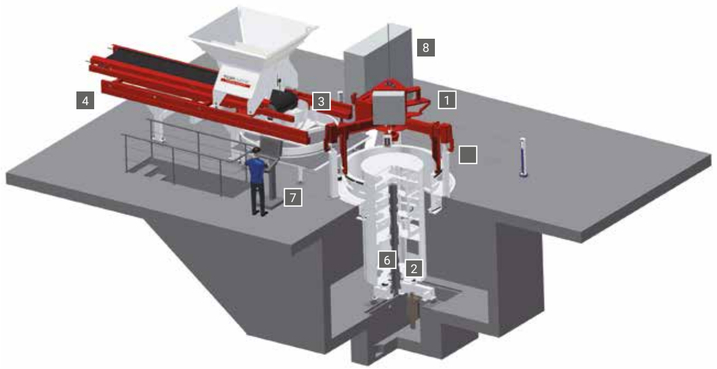
Tubos de concreto

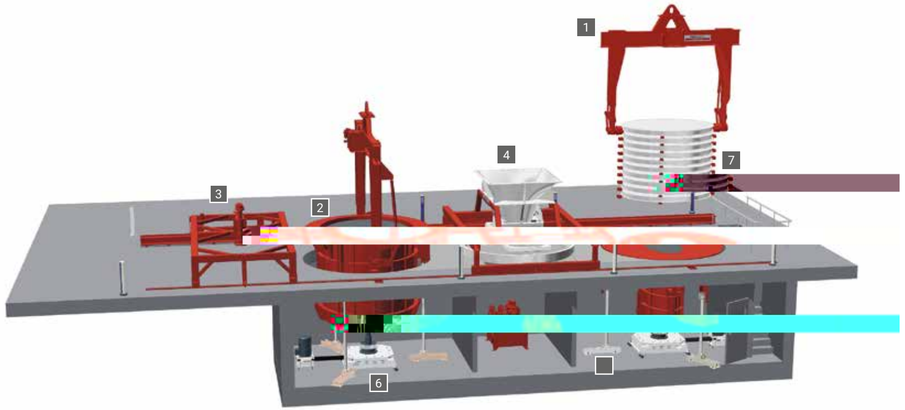
Tubos ovais

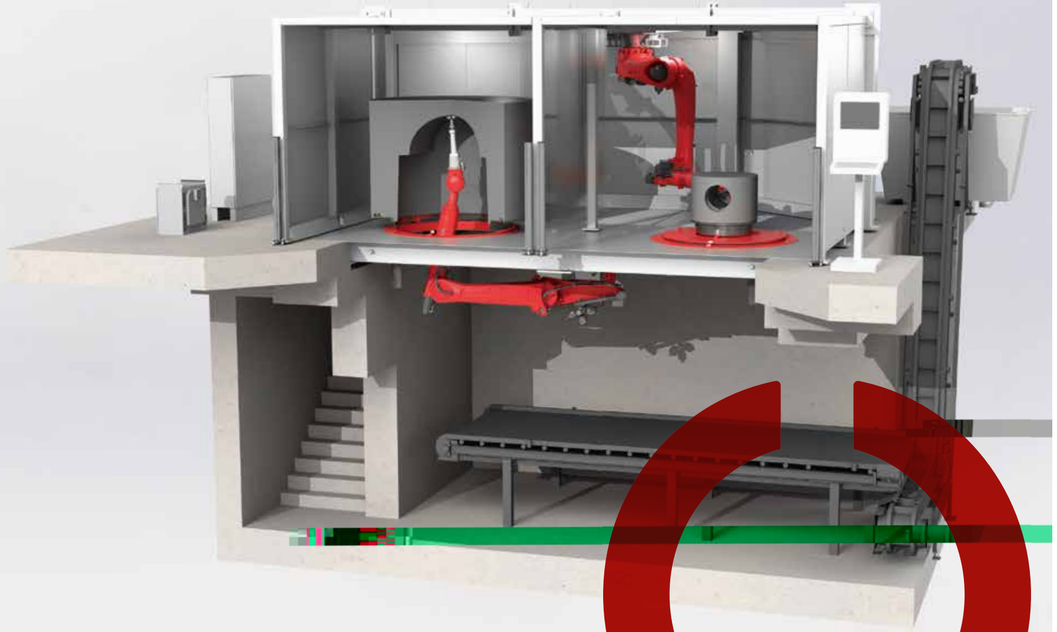
Tubos de base

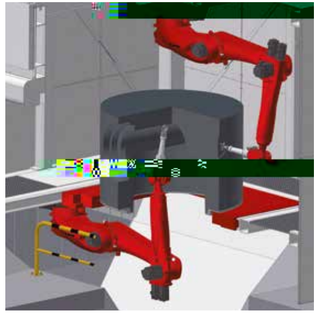
Tubos de cravação

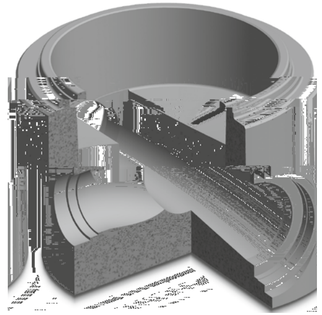
1
4
2
3
7
8
6

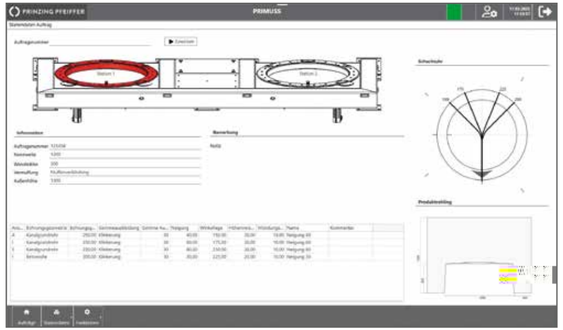

8
4
3
1
7
6
2


1
4
7
3
2
6







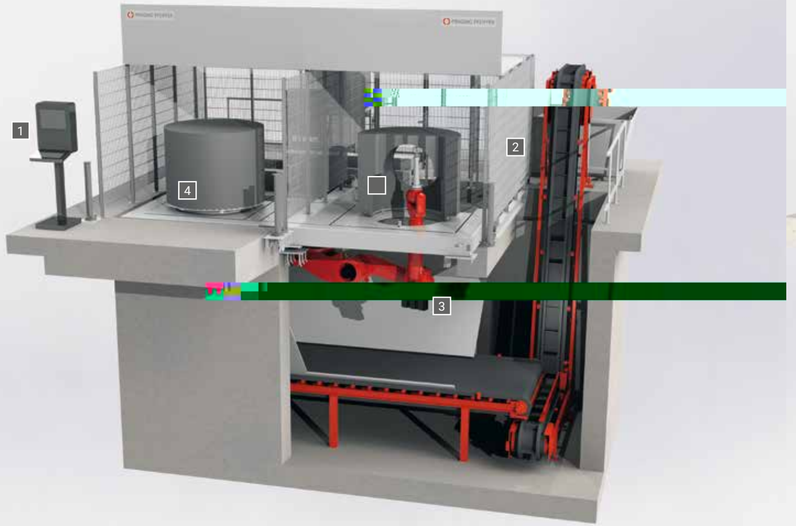


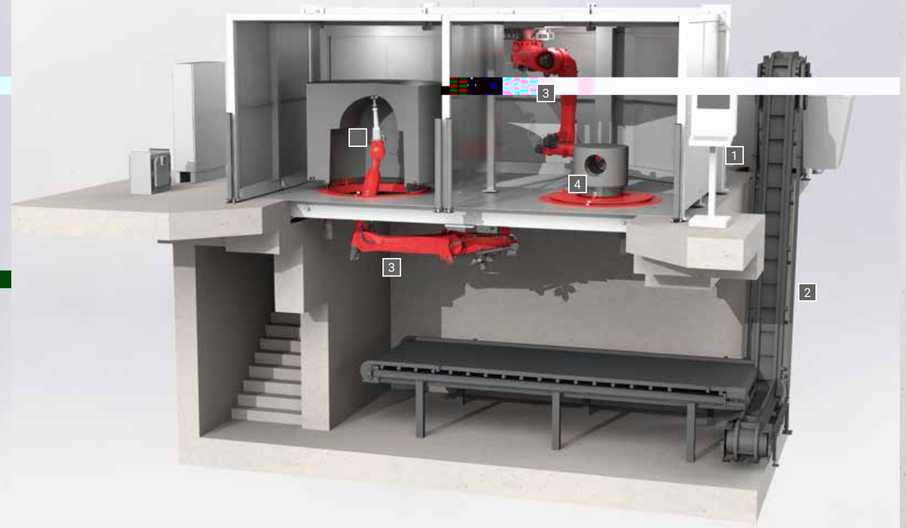
Diâmetro interno mínimo do produto	600 mm	
	1800 mm (1200 x 1200 mm)	2200 mm
		1700 mm
Expansível com sistemas de movimentação	Sim	

- As bases inferiores de poços de visita e inspeção são monolíticas e fabricadas em concreto altamente compactado.
- A cura parcial na fôrma garante bases inferiores de poços de visita e inspeção com elevada precisão dimensional.
-
- Todas as classes de resistência do concreto podem ser processadas.
- As bases inferiores de poços de visita e inspeção PRIMUSS destacam-se pelo excelente desempen-

elementos de fôrma perdidos durante o processo produtivo.

-
operações de fresagem.
- Segundo robô de fresagem para aumento da produtividade (Primuss 2.0).
-
para redução do esforço de limpeza.
- Posicionamento das bases inferiores de poços de visita e inspeção com auxílio de sistema a laser.
- Posicionamento seguro de cestos de armadura.
-
disponibilizar todos os dados de produção e estatísticas relevantes.
- SmartCheck para inspeção regular





1 Painel de Controle
2 Correia transportadora para resíduos de fresagem
3 Robô Industrial
4
Fresadora

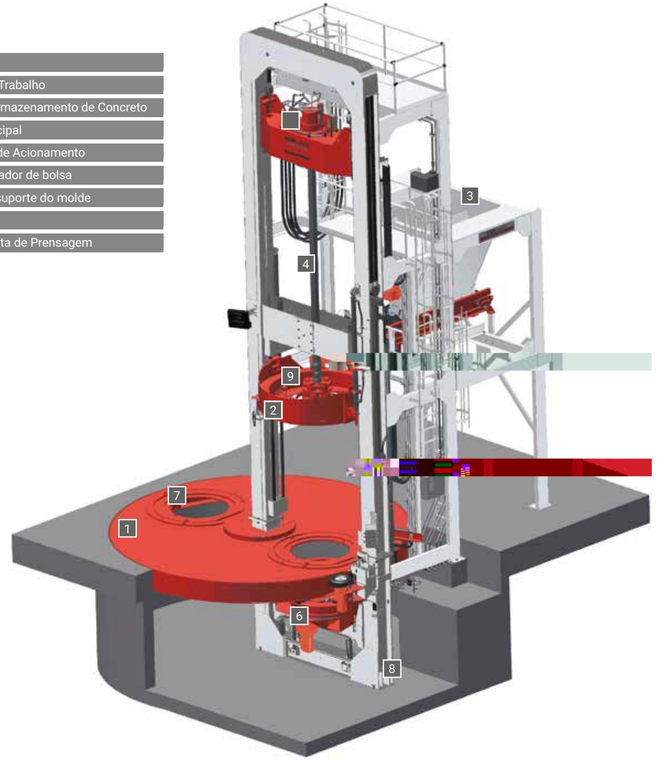
1 Painel de Controle
2 Correia transportadora para resíduos de fresagem
3 Robô Industrial
4
Fresadora

na produção de tubos de concreto simples e armado. Sua

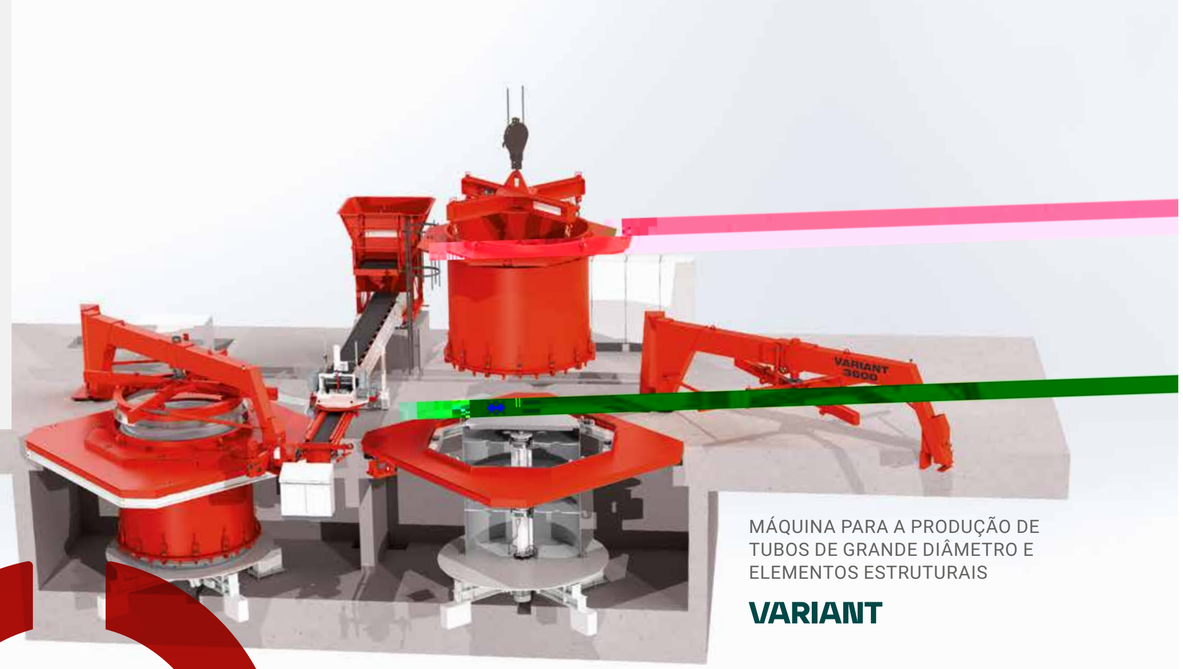
um recurso estratégico para empresas de construção

projetos de construção moderno

1	
2	Mesa de Trabalho
3	Silo de Armazenamento de Concreto
4	Eixo Principal
	Unidade de Acionamento
6	Compactador de bolsa
7	Base de suporte do molde
8	
9	Ferramenta de Prensagem



- por meio de mesa de trabalho com ajuste de altura.
- -
- para produção com baixa altura de transferência do concreto.
- armadura.
- Produção com moldes de três partes em ambientes com baixa altura de pé-direito.
- Conexão com sistemas modulares de movimentação de tubos e aros base.
- disponibilizar todos os dados de produção e estatísticas relevantes.
- SmartCheck para inspeção regular



MÁQUINA PARA A PRODUÇÃO DE TUBOS DE GRANDE DIÂMETRO E ELEMENTOS ESTRUTURAIS

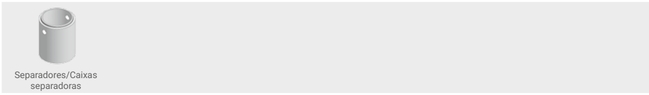
VARIANT

capaz de produzir uma ampla variedade de produtos de

-

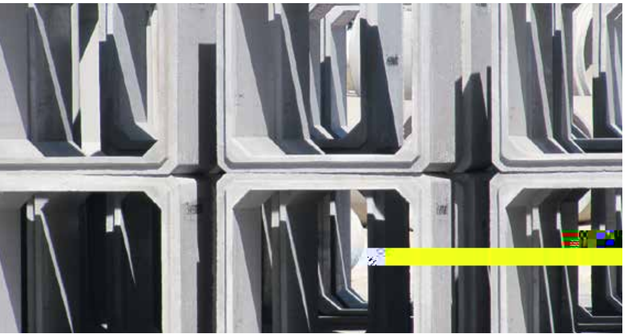
cessos de produção. Com foco na sustentabilidade e na

-



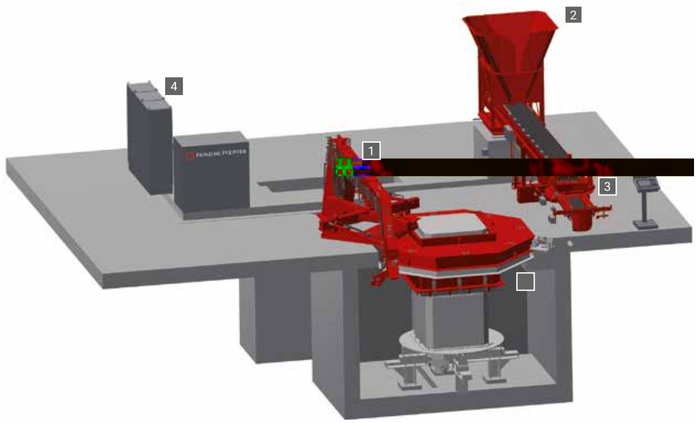
- Controle de contorno para a produção de

  entre outros.
- modulares com aros base para a produção de travessias moldadas em uma ampla faixa de diâmetros nominais.
- portais de prensagem e de alimentação de concreto.
- Dispositivo de expulsão para auxiliar a elevação do molde e superar o atrito de aderência.
- Vibradores centrais com controle de
- para disponibilizar todos os dados de produção e estatísticas relevantes.
- -

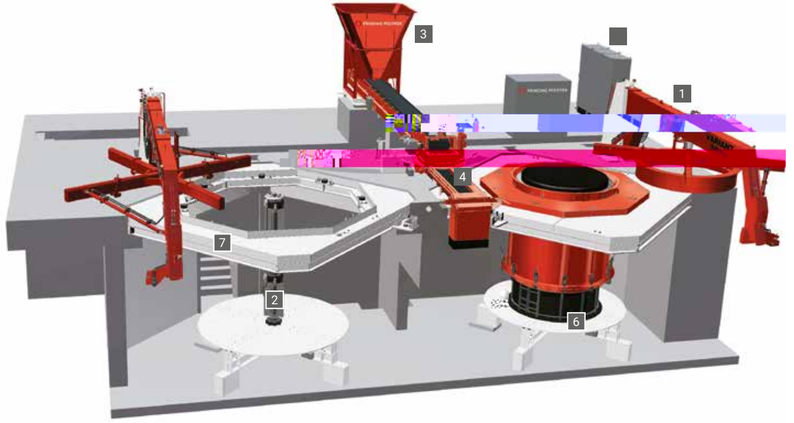


Diâmetro interno mínimo do produto	300 mm (800 x 800 mm)			1600 mm
do produto	(1400 x 1400 mm)	(2000 x 2000 mm)	3600 mm (3000 x 3000 mm)	(4200 x 4200 mm)
do produto	1800 mm (1700 x 1700 mm)	3100 mm (2400 x 2400 mm)	4200 mm	6000 mm (4700 x 4700 mm)
de construção	(Standard	(Standard	(Standard	
Expansível com sistemas de movimentação	Sim			

- Controle de contorno para a produção de produtos
- -
  lares com aros base para a produção de traves-
  sias moldadas em uma ampla faixa de diâmetros
  nominais.
- -
  sagem e de alimentação de concreto.
- Dispositivo de expulsão para auxiliar a elevação do molde e superar o atrito de aderência.
-
-
  para disponibilizar todos os dados de produção e estatísticas relevantes.
- SmartCheck para inspeção regular

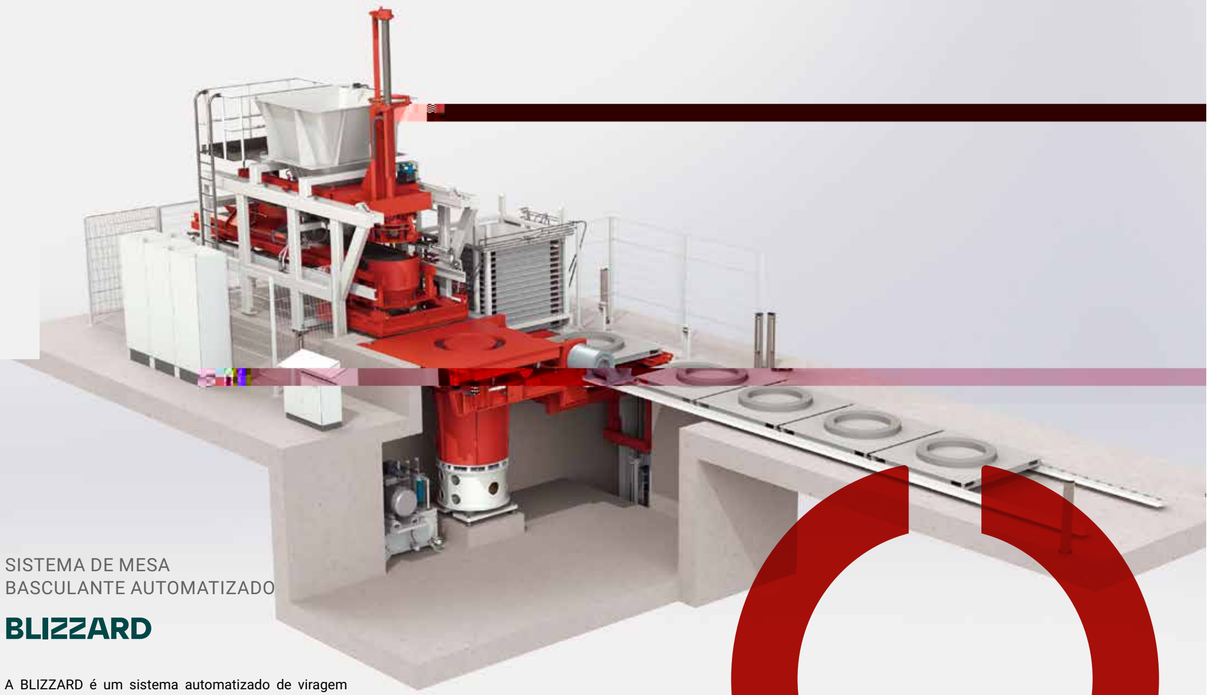


1	
2	Silo
3	Dispositivo de preenchimento de vazios
4	Painel elétrico
	Molde externo



1	
2	Vibrador central
3	Silo
4	Dispositivo de preenchimento
	Painel elétrico
6	Molde interno
7	Estrutura de suporte de moldes

AUTOMATIZADOR DE VIRAGEM
BLIZZARD



SISTEMA DE MESA
BASCULANTE AUTOMATIZADO

BLIZZARD

A BLIZZARD é um sistema automatizado de viragem

O processo de viragem permite uma produção auto-

Anéis de compensação

Anéis de PV/PI

Bases inferiores de PV/PI

Fundos de PV/PI

/PI

- elementos de concreto pelo processo de viragem.
- Operação realizada por apenas uma pessoa

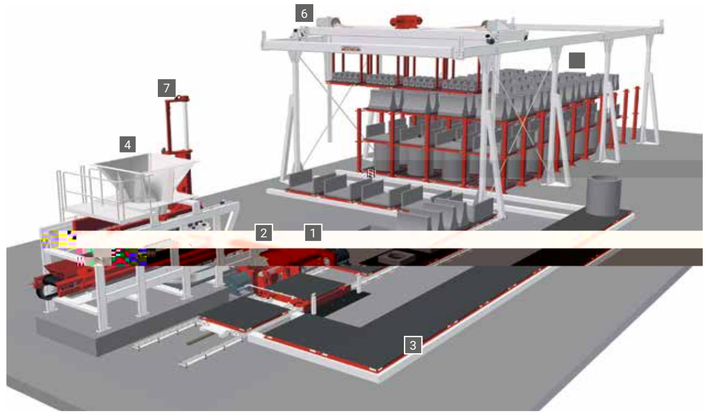
estantes de cura totalmente automatizado e sistema de embalagem integrado.
-
-
-

garantindo tempos de ciclo reduzidos.
- Ausência de desgaste dos paletes durante o processo de compactação.
- Vibradores verticais e de carga com controle
-
-

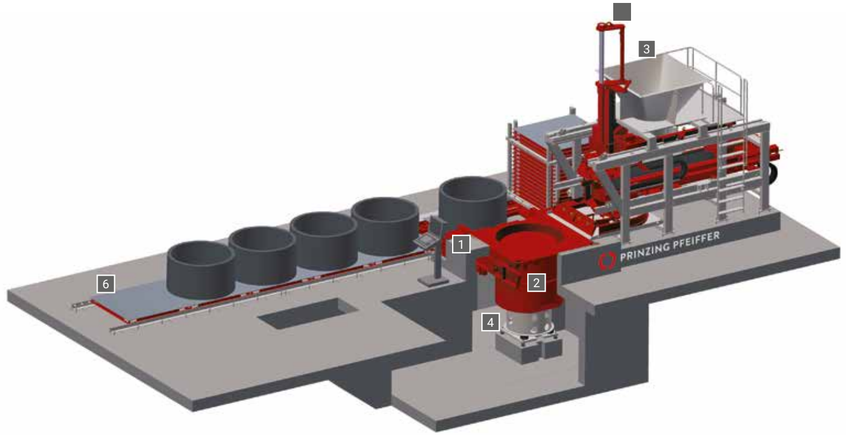
necessidades do operador.

Tamanho da palete	1200 x 1200 mm	1800 x 1800 mm	
Área de produção aprox.	1100 x 1100 mm	1700 x 1700 mm	

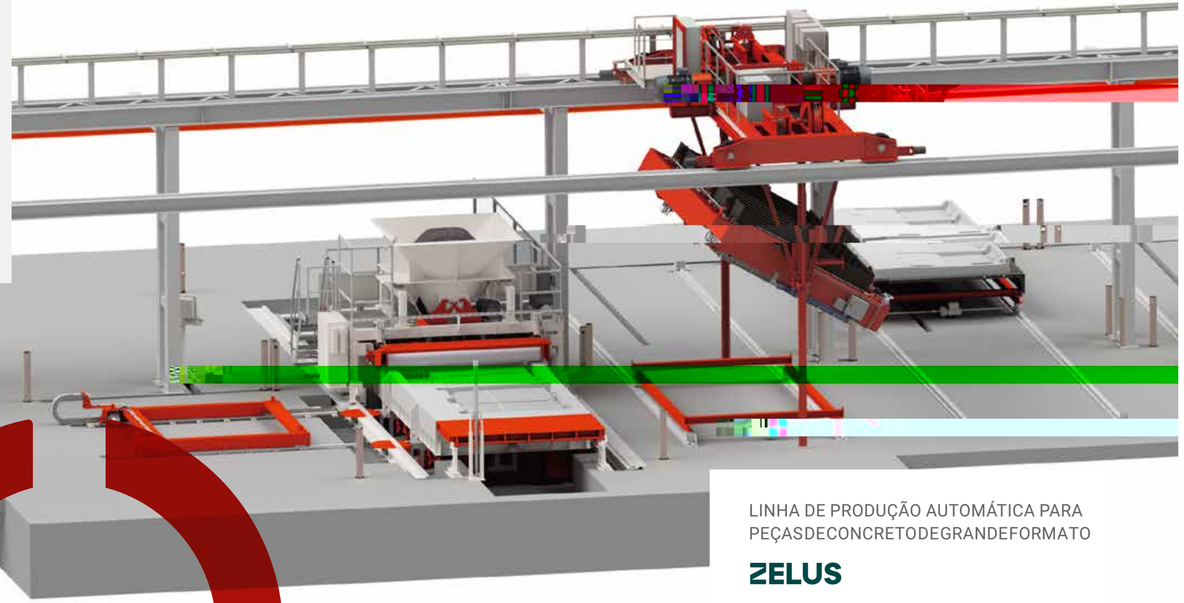
- Sistema de movimentação totalmente automatizado até a etapa de embalagem dos produtos.
- Vibradores verticais e de carga com ajuste por
- reduzir a aderência do concreto à fôrma.
- Estação de limpeza para paletes de aço.
  - nos paletes de aço.
- ponibilizar todos os dados e estatísticas relevantes de produção.
  - Dispositivo de troca de fôrmas parcialmente automatizado.
- Cabine de proteção acústica para redução da emissão de ruído.
- SmartCheck para inspeção regular



1	Dispositivo de acionamento para viragem da fôrma
2	Molde
3	Retorno de paletes
4	Silo
	Racks de cura
6	Robô para manuseio dos produtos
7	Prensa



1	Dispositivo de acionamento para viragem da fôrma
2	Molde
3	Silo
4	Vibrador Vertical
	Prensa
6	Esteira buffer



LINHA DE PRODUÇÃO AUTOMÁTICA PARA PEÇASDECONCRETODEGRANDEFORMATO

ZELUS

-

Cast ou Dry-Cast.

Anéis de compensação

Placas de cobertura redondas

Placas de cobertura

Tampas para

Caixas de drenagem

Canaletas

Condutos para distri-buição de cabos

Tampas para poços de visita e inspeção

Tampas para condutos

Elementos angulares

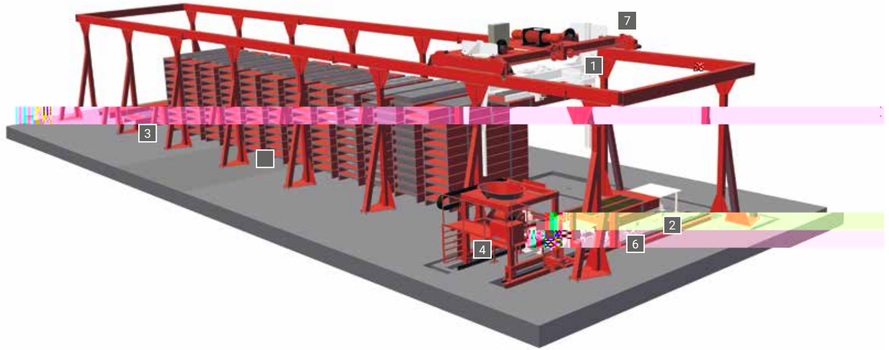
Pisos ripados

Placas de concreto

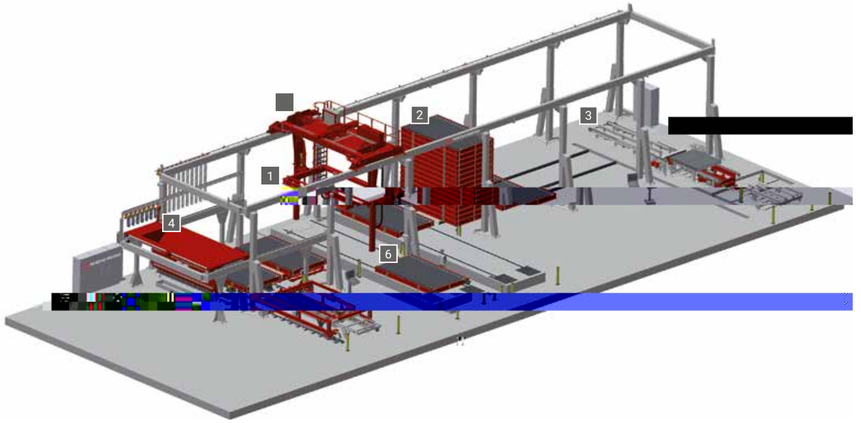
- Linha de produção totalmente automatizada para o processamento pelo método Wet-Cast ou Dry-Cast.
-
moldes de grande formato para diversas geometrias de produtos.
- Dosagem precisa do concreto nos moldes.
-
paletes.
- Produção controlada conforme a deman-
moldes (processo Wet-Cast).
-
-
necessidades do operador.

Área de produção	4100 x 1300 mm	4700 x 3000 mm	6000 x 3000 mm
		180 mm	300 mm
	1000 kg	4000 kg	10000 kg
Expansível com sistemas de movimentação	Sim		
Versão SCC disponível	Sim		

- Dispositivo de alisamento para melhoria da
- Vibradores verticais e de carga com ajuste por
  - circulação de moldes e produtos.
  - Empilhamento automatizado de produtos acabados.
- todos os dados e estatísticas relevantes de produção.
- SmartCheck para inspeção regular



1	Dispositivo de movimentação de moldes
2	Molde
3	Posição de desmoldagem
4	Sistema de alimentação
	Paletes
6	Vibrador vertical
7	Robô portal



1	Dispositivo de movimentação de moldes
2	Molde
3	Posição de desmoldagem
4	Sistema de alimentação
	Robô portal
6	Estação de preparação

SOLUÇÕES PERSONALIZADAS DE UMA ÚNICA FONTE

SEU DIFERENCIAL – MOLDES E FÔRMAS

- fabricação de moldes e fôrmas para a produção de elementos
  e desforma imediata com misturas de concreto semissecas.
- Amplo conhecimento de mercado aliado a uma longa experiência no setor.
- de concreto.
- produtos.

SEU DIFERENCIAL - MOVIMENTAÇÃO

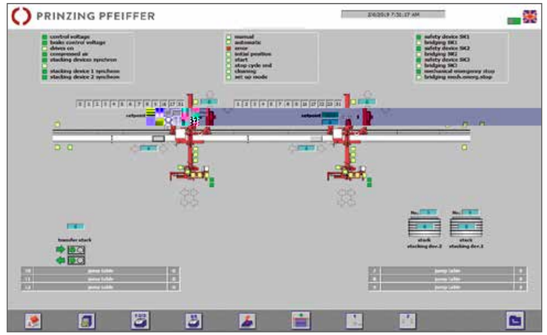
como em unidades existentes de fabricação de tubos ou de poços de

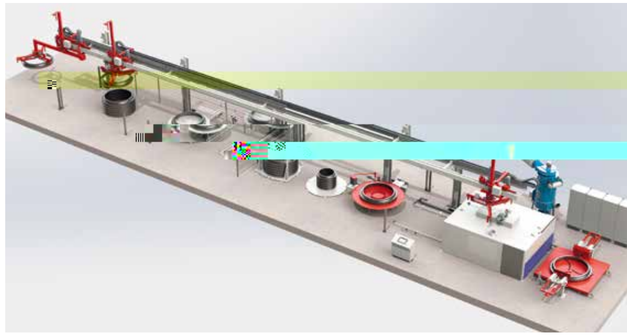
tação modulares e expansíveis para aros base e paletes. Esses sistemas

concepção.

de poços de visita e inspeção.

- dimensões de aros base.
-
- Fluxo de processo logicamente estruturado.
- Aumento da produtividade.
- Redução do desgaste dos componentes.
-
- Redução da intensidade de mão de obra.
- Melhoria das condições de trabalho.



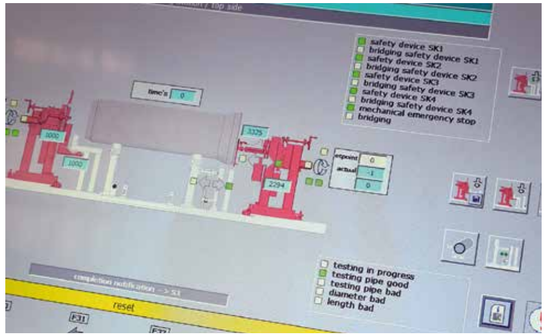


SEU DIFERENCIAL - LINHAS DE TESTE

modulares e expansíveis. Essas linhas podem ser utilizadas de forma

tubos de concreto ensaiados

- Estrutura modular e expansível.
-
  dimensões de tubos.
-
- Fluxo de processo logicamente estruturado.
- Aumento da produtividade.
- Documentação dos resultados dos ensaios.
-
-
-
- Redução da intensidade de mão de obra.
- Melhoria das condições de trabalho.



SEU DIFERENCIAL – LOCAIS DE PRODUÇÃO E UNIDADES EMPRESARIAIS

os prazos de entrega e a logística são otimizados por meio de soluções internas integradas.

engenharia e vendas atuam de forma conjunta para atender às necessi-

PRINZING PFEIFFER
Funktionen > Sicherheit
Not-Aus
Home
Funktionen
Hydraulik
Sicherheit

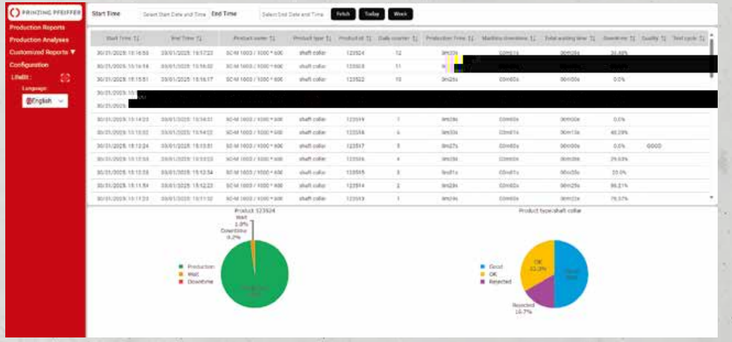
AUTOMAÇÃO

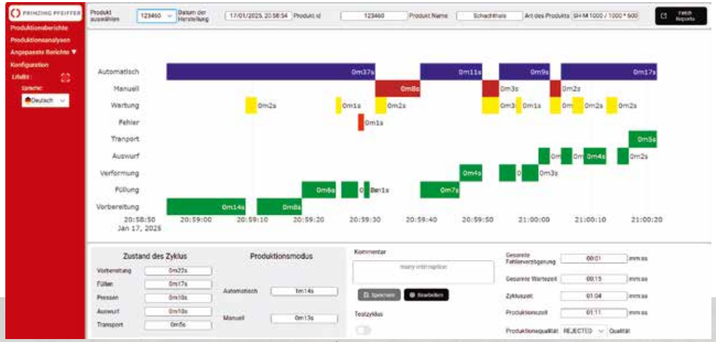
ESTATÍSTICAS DE PRODUÇÃO –

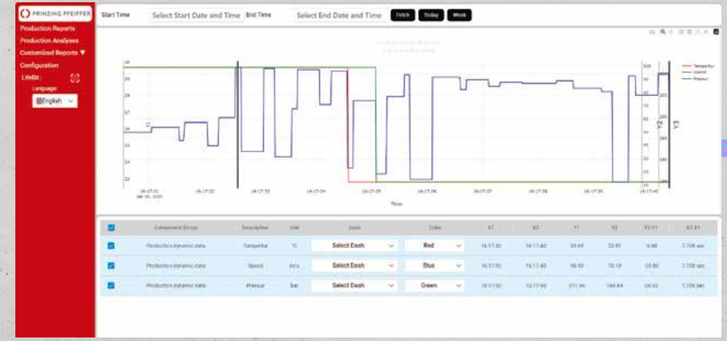
ANALISADOR DE DADOS

Investir em novas tecnologias é sempre uma iniciativas tanto para fabricantes de pré-moldados de concreto fase de crescimento.

disponíveis sob demanda. Os dados podem ser visualidade de reação imediata.





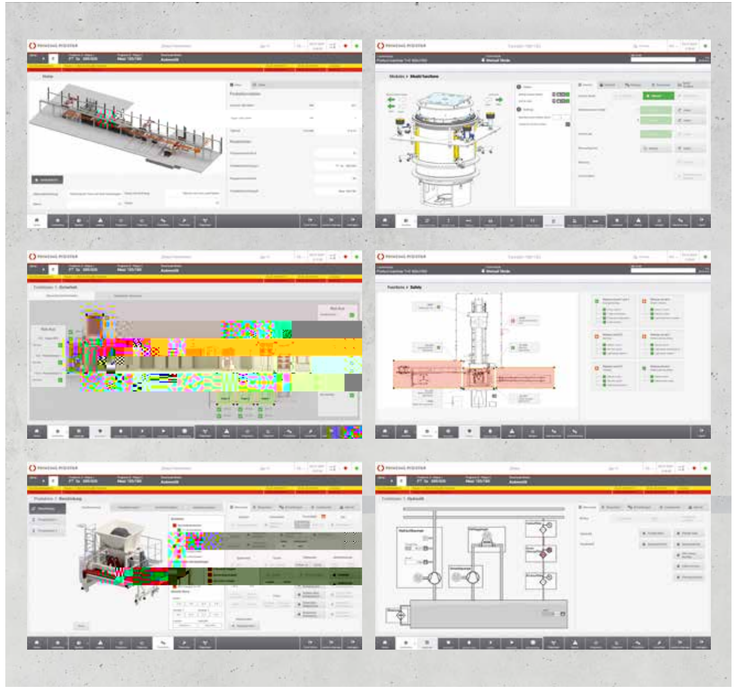


-
-
- Visão geral da produção.
- Registro de dados de longo prazo.
- Conexão web segura.
- Conectividade com múltiplos controladores PLC.
-

SOFTWARE DE CONTROLE –
O CORAÇÃO DE CADA MÁQUINA

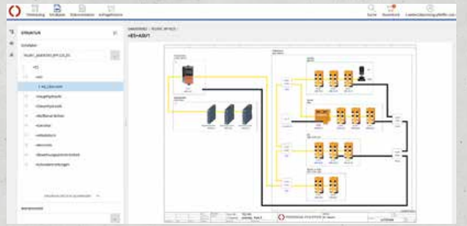
NEXT BASE

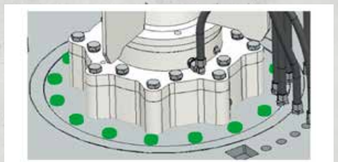
A combinação do mais moderno software industrial da
S



PÓS-VENDA

A combinação inovadora de modelos 3D avançados e diagramas de cir-



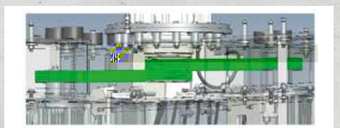


Check and torque M16 8.8 bolts to 195Nm in screwed connection between vibrator and base plate. O.K? Visual inspection, torque wrench. *

Yes

No

Recommendation: Replace damaged bolts, torque M16 8.8 bolts 195Nm



Check belt tension. All belts must have same tension. Belts must be parallel between vibrator and motors pulleys. Correct tension is when force of 30ZN in centre of V-belt makes depth of 10mm. New V-belts must be tensioned again after a few working hours. *

Yes

No

Recommendation: Torque value for vibrator DN300 to DN700mm = 16 Nm, vibrator above DN750 mm = 39 Nm.

TUDO DE UMA ÚNICA FONTE

continuamos a oferecer suporte completo com total dedicação. Seja por meio de modernizações

da em peças de reposição ou suporte personali-

estado de operação.

AUMENTE SEU DESEMPENHO

- Entrega e integração de sistemas de mo-

  de produtos: movimentação e limpeza de

  inspeção de produtos
- Atualizações de sistemas de controle e dispositivos de segurança
- Data Analyzer para monitoramento e otimização do desempenho da produção
-

  instalações existentes

ENTREGA RÁPIDA

- Consultoria abrangente e competente

  fornecimento ideal de peças de reposição
- Ofertas personalizadas de acordo com suas necessidades
- Peças de reposição originais de alta

- Garantia

- Entrega de novos moldes para desforma imediata e produção de elementos de concreto moldado
- Reparação e manutenção de moldes existentes
- Atualizações de moldes com funções adicionais

PERSONALIZADOS PARA SUAS NECESSIDADES

-

  online e no local
- Treinamentos em serviço e manutenção
- Otimização de processos

SEU CONTATO PESSOAL

- Manutenção preventiva e planejada.
- Serviços de longo prazo
- Suporte online

Area Sales Director

PRINZING PFEIFFER