Líder a través de la innovación,
experiencia y tradición
desde 1862

ES

A member of TOPWERK

PRINZIN EIFFER

MÁQUINAS Y MOLDES

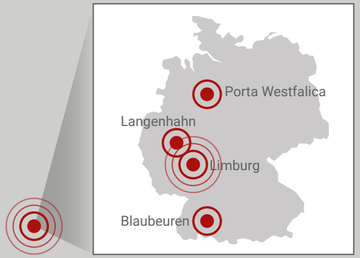
PARA LA FABRICACIÓN DE TUBOS,
POZOS DE REGISTRO Y ELEMENTOS
PREFABRICADOS DE HORMIGÓN

NUESTRA EMPRESA

¿QUIÉN ES PRINZING PFEIFFER?

Nuestra pasión es desarrollar soluciones innovadoras para sus desafíos diarios con tubos, pozos de registro y elementos prefabricados de hormigón

Con nuestra experiencia de más de 160 años, aportamos la expertise necesaria.



INTERNACIONAL

PRINZING PFEIFFER EN EL MUNDO

Como parte del GRUPO TOPWERK,
PRINZING PFEIFFER está representada mundialmente por una red global de representantes.

¿Interesado en la historia detallada?

NUESTRA

VISIÓN

Nuestra visión en P

ESTRA

ELEMENTOS PREFABRICADOS DE HORMIGÓN PARA PROYECTOS DE INFRAESTRUCTURA

REDES DE ALCANTARILLADO

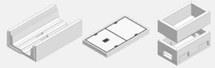
La rede de alcantarillado sanitario está compuesto por una red de tubos, pozos de registro, responsable de la recolección y conducción de las aguas residuales, así como de las aguas pluviales y de infiltración. Estos efluentes son posteriormente conducidos a una planta de tratamiento o a un cuerpo receptor adecuado.

Este sistema es esencial para prevenir la contaminación excesiva de ríos y otros cuerpos de agua, contribuyendo a la protección del medio ambiente y de la salud pública.

TECNOLOGÍA DE TRATAMIENT DE AGUAS RESIDUALES Y APROVECHA-MIENTO DE AGUAS PLUVIALES

Cuando viviendas, pequeñas comunidades o incluso empresas industriales no pueden conectarse a un sistema municipal de alcantarillado, los productos de hormigón para el tratamiento de aguas residuales representan una solución adecuada.

Las aguas residuales generadas se tratan de forma ambientalmente correcta y pueden ser reintroducidas en el ciclo natural del agua.



PRODUCTOS PARA EL SUMINISTRO DE ENERGÍA Y TELECOMUNICACIONES

Para proteger cables de energía y de datos frente a influencias ambientales y daños, las galerías técnicas de hormigón, ampliamente comprobadas, se utilizan en diversas áreas de la infraestructura.

Pueden fabricarse diferentes versiones y dimensiones.

PRODUCTOS PARA DRENAJE

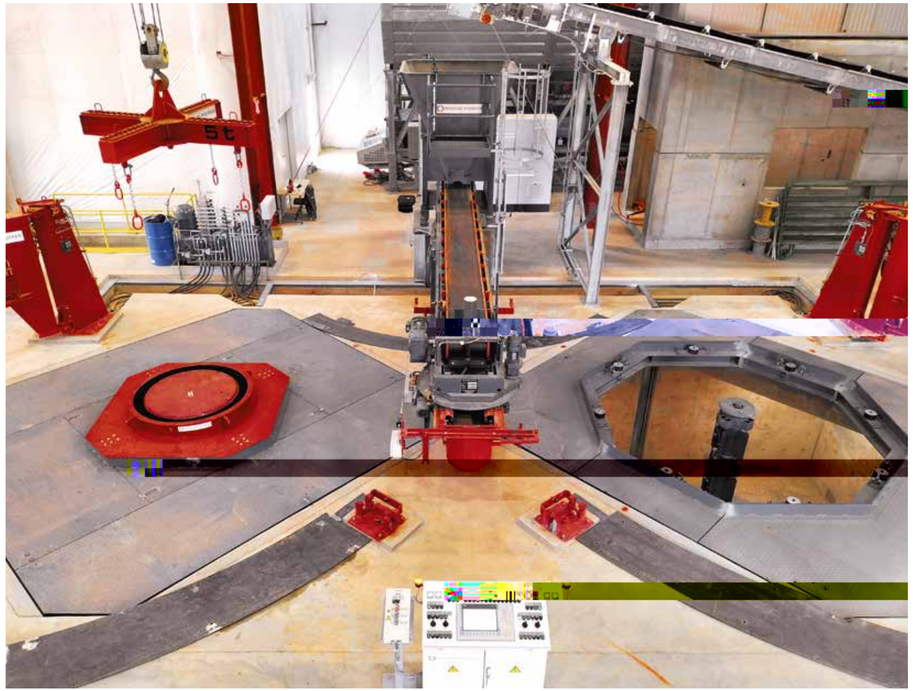
La recolección y evacuación segura del agua de lluvia procedente de edificaciones, superficies pavimentadas y vías de tráfico se vuelve cada vez más importante debido a los cambios climáticos.

Productos de drenaje fiables y sostenibles responden a esta demanda y garantizan un sistema de evacuación de aguas pluviales eficiente y funcional.

PRODUCTOS DE HORMIGÓN EN GRAN ESCALA

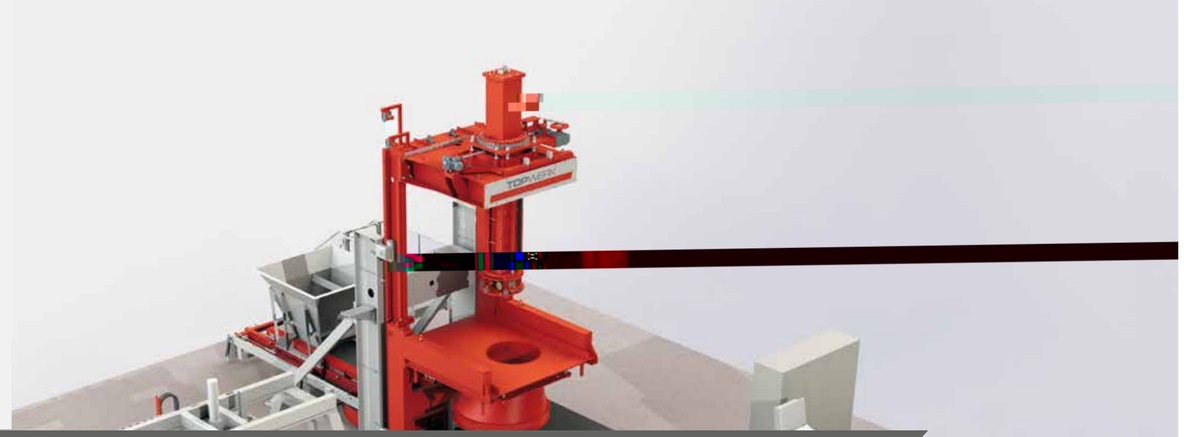
Especialmente en el sector agrícola, así como en la construcción de carreteras y en el paisajismo, se utilizan diversos productos de hormigón a gran escala.

En este contexto destacan los pisos ranurados de hormigón de gran formato (suelo de slats), ampliamente utilizados en la ganadería, en sistemas de pisos agrícolas ranurados, una forma de cría ampliamente extendida de cerdos y bovinos en la agricultura convencional.



MÁQUINAS Y MOLDES

PARA LA FABRICACIÓN DE TUBOS,
POZOS DE REGISTRO Y ELEMENTOS PREFABRICADOS
DE HORMIGÓN



QUINA PARA TUBOS Y ANILLOS
E POZOS DE REGISTRO

MISTRAL

La producción de tubos y elementos de pozos de registro en la misma máquina permite una alta flexibilidad. Un proceso de desmoldeo optimizado contribuye a tiempos de ciclo reducidos.

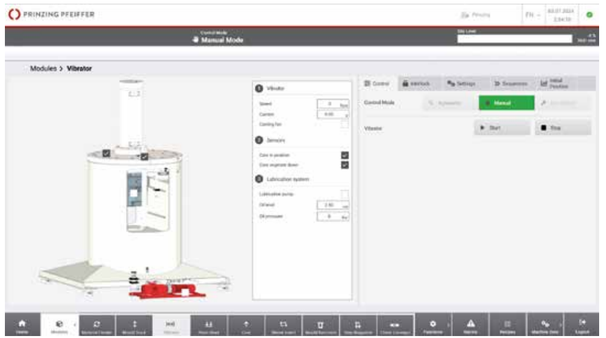
Además, una amplia variedad de otros productos puede fabricarse en la MISTRAL.

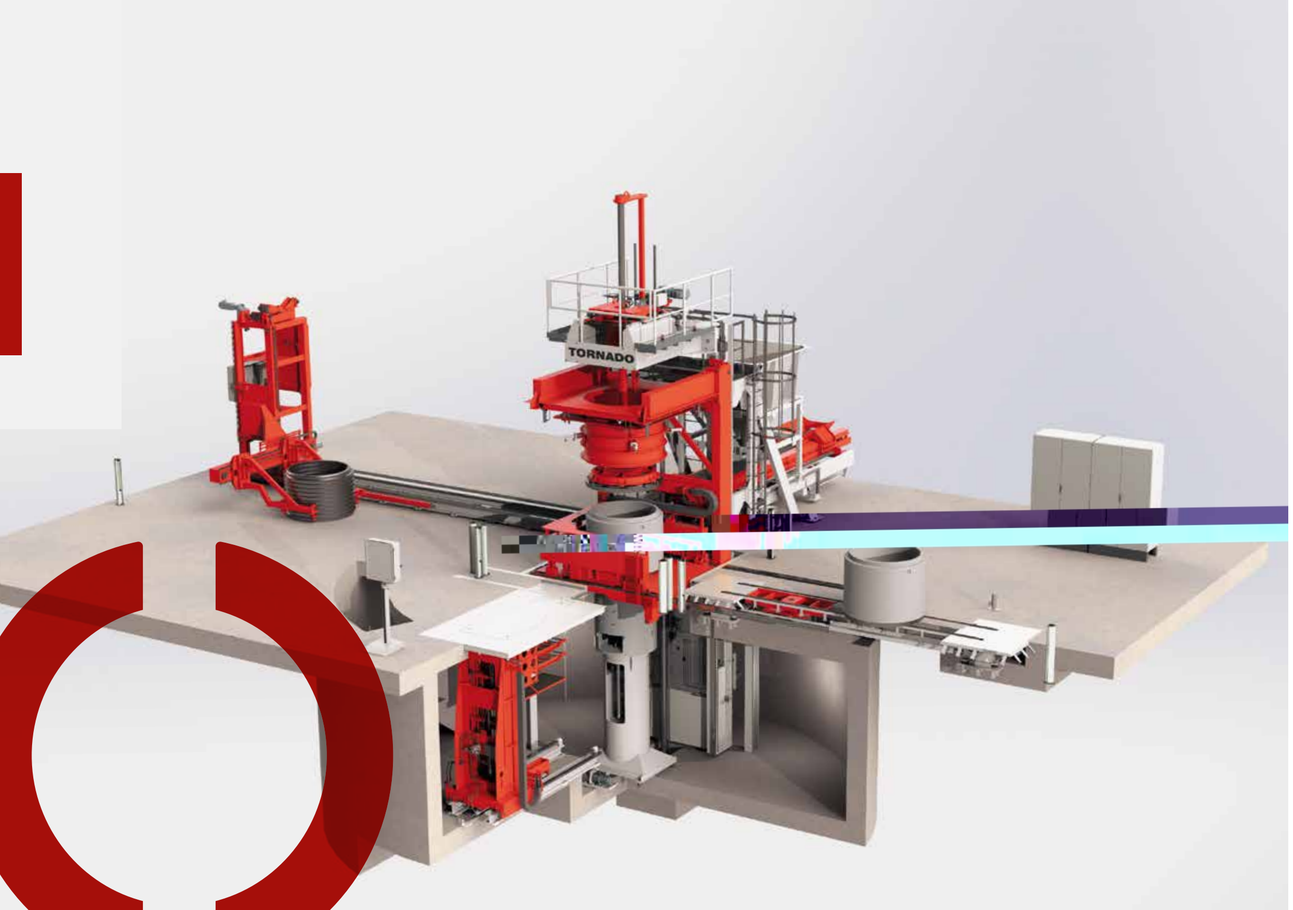
La MISTRAL es ideal para la fabricación de

Productos para redes de alcantarillado

Productos para tecnología de tratamiento de aguas residuales y aprovechamiento de aguas

Productos para drenaje


PRINZING PFEIFFER
Manual Mode
Modules > Vibrator
Vibrator
Sensors
Lubrication system
Control
Interlock
Settings
Sequences
Initial Position
Control Mode
Manual
Vibrator
Start
Stop



La TORNADO es ideal para la fabricación de

Productos para redes de alcantarillado

Anillos de compensación

Tapas circulares

Tapas cuadradas

Conos

Anillos

Bases de pozos

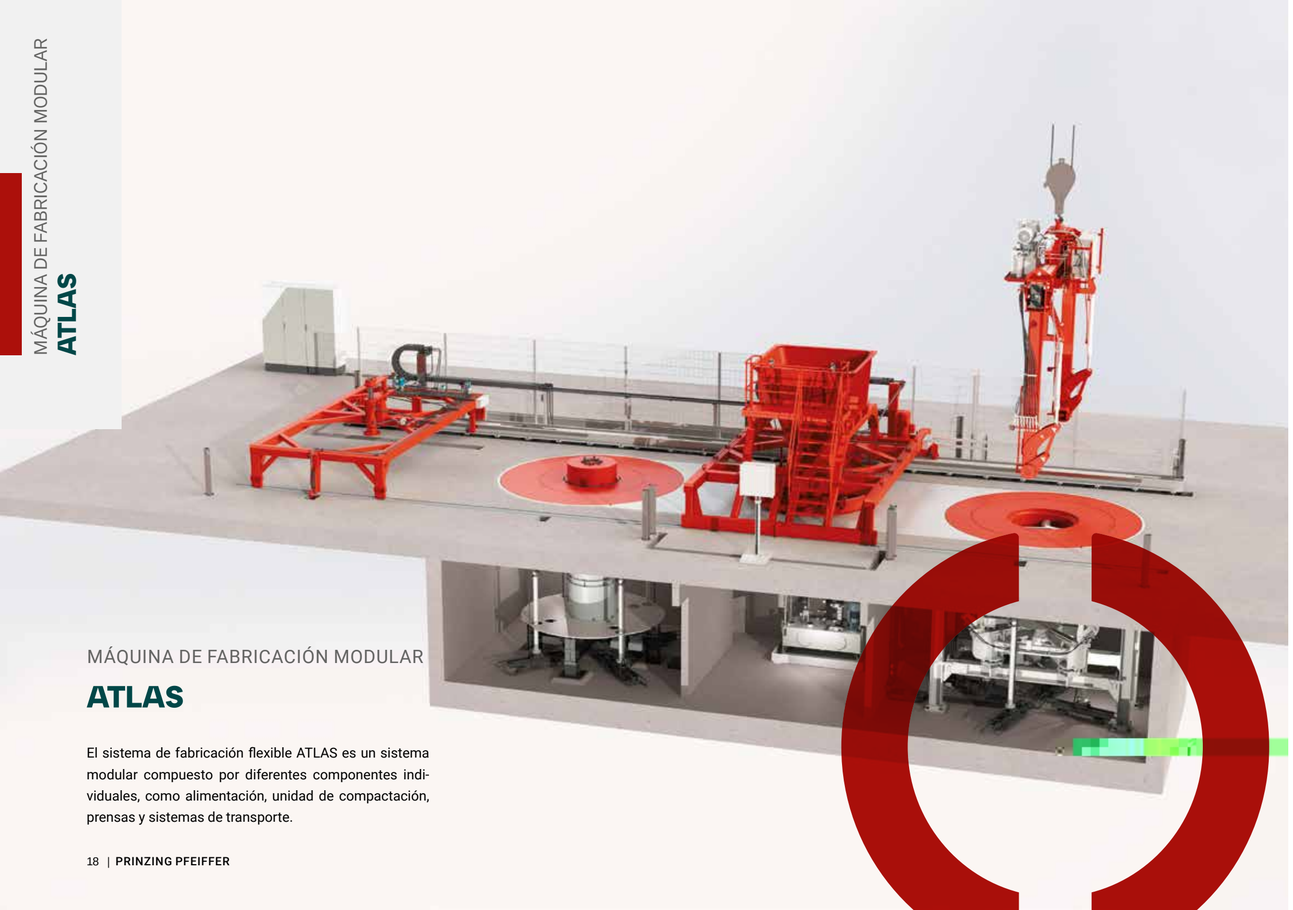
DATOS TÉCNICOS

TORNADO	150/150	200/150	250/150
Diámetro interno mínimo del producto	250 mm		
Diámetro externo máximo del producto (circular y cuadrado)	1850 mm (1300 x 1300 mm)	2300 mm (1620 x 1620 mm)	2900 mm (2050 x 2050 mm)
Altura máxima de construcción	1500 mm		
Peso máximo del producto	5000 kg		
Ampliable para sistema de manipulación	Sí		

POSIBILIDADES DE EXPANSIÓN DE TORNADO

- Limpieza automatizada de los aros base, con aplicación posterior de agente desmoldeante.
- Alimentación automática de aros base, elementos de elevación o de transporte.
- Vibración directa de elementos de elevación y/o de transporte.
- Ajuste automático de la prensa para productos excéntricos.
- Compactación mediante vibrador vertical o central.
- Supervisión del proceso de producción mediante dispositivos móviles.
- Soporte de servicio en línea con acceso directo a la máquina.
- Análisis de datos y generación de informes para proporcionar todos los datos y estadísticas relevantes de producción.
- SmartCheck para inspección regular y profesional de la máquina.

A la página de resumen



MÁQUINA DE FABRICACIÓN MODULAR

ATLAS

El sistema de fabricación flexible ATLAS es un sistema modular compuesto por diferentes componentes individuales, como alimentación, unidad de compactación, prensas y sistemas de transporte.

POSIBILIDADES DE EXPANSIÓN DE ATLAS

- Control semiautomático.
- Compactación realizada mediante vibrador central o vertical regulado por frecuencia.
- Tensado hidráulico del molde.
- Fabricación de piezas de fondo con travesaño giratorio.
  - Fabricación doble.
- Análisis de datos y generación de informes para proporcionar todos los datos y estadísticas relevantes de producción.
- SmartCheck para inspección regular y profesional de la máquina.

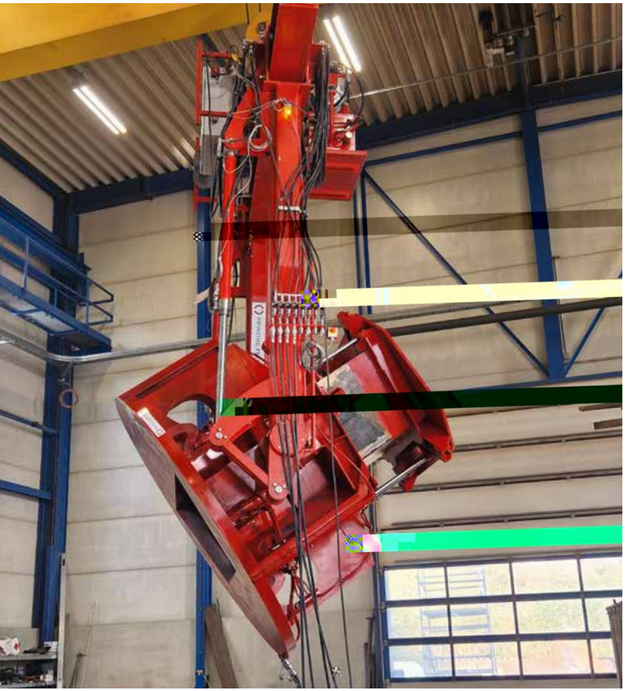
DATOS TÉCNICOS

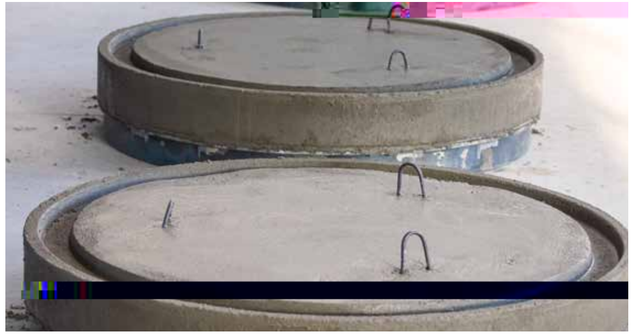
ATLAS	200/100	200/250	350/300
Diámetro interno mínimo del producto	250 mm		
Diámetro externo máximo del producto (circular y cuadrado)	2300 mm (1620 x 1620 mm)	2300 mm (1620 x 1620 mm)	3800 mm (2680 x 2680 mm)
Altura máxima de construcción	1000 mm	2500 mm	3000 mm
Peso máximo del producto	5000 kg		8000 kg
Ampliable para sistema de manipulación	Sí		

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS DE LA ATLAS

- Flexibilidad mediante ampliación modular.
  - Concepto de planta modular.
- Fabricación simple o doble.
- Menores costos de inversión en comparación con máquinas totalmente automáticas.
- Vibrador central con lubricación por aceite, que garantiza una compactación más precisa en la zona del eje, incluso a velocidades más elevadas.
- El desmoldeo de los productos en el lugar de curado contribuye a mejorar la calidad del producto.
- SmartParts para selección sencilla y rápida de las piezas de repuesto necesarias.
- Control intuitivo de la máquina, adaptado al operador.

A la página de resumen





ATLAS es ideal para la fabricación de

Elementos prefabricados para redes de saneamiento y alcantarillado

Anillos de compensación

Tapas circulares

Tapas cuadradas

Conos

Anillos

Bases de pozos

Bases de pozos circulares

Pozos de registro cuadrados

Tubos de hormigón

Tubos de perfil oval Tubos ovales

Tubos de base

Jacking pipe

Productos para tratamiento de aguas residuales y aprovechamiento de aguas pluviales

Pequeñas estaciones de tratamiento de aguas residuales

Anillos de tres cámaras

Bases de tres cámaras

Conos

Depósitos de hormigón circluares

Depósitos de hormigón cuadrados

Separadores

Depósitos ovales

Tapas para depósitos ovales

Productos para drenaje

Cajas colectoras (GB)

Cajas colectoras (Ir)

Pozo de drenaje

Canaletas de drenaje

Tubos de infiltración

Anillos de infiltración

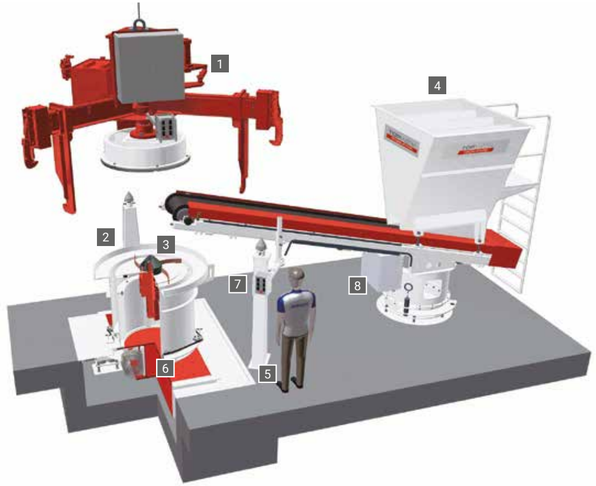
Tubos de canaletas con ranura

Marcos

Marcos semicirculares

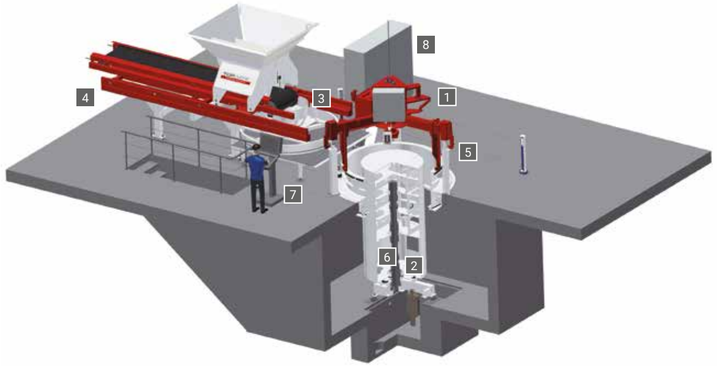
Productos para suministro de energía y telecomunicaciones

Canaletas



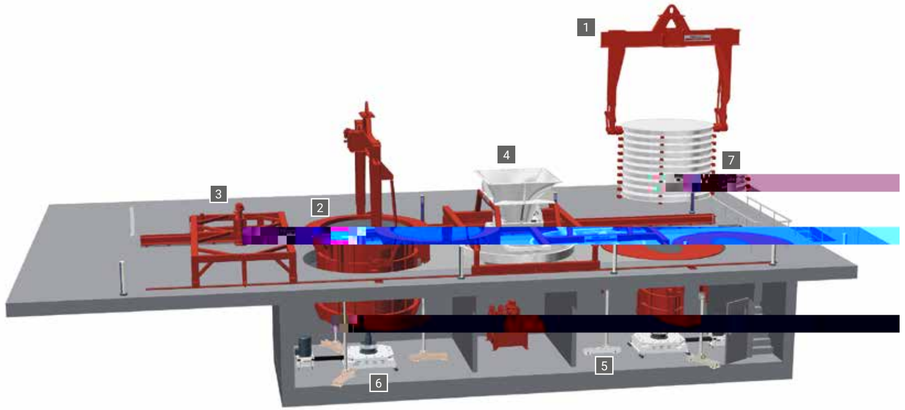
ATLAS 200/100

1. Equipamiento de elevación con prensa
2. Dispositivo de moldeo
3. Distribuidor
4. Sistema de alimentación
5. Soportes para equipamiento de elevación
6. Mesa vibratoria
7. Dispositivo de operación
8. Cuadro de mandos



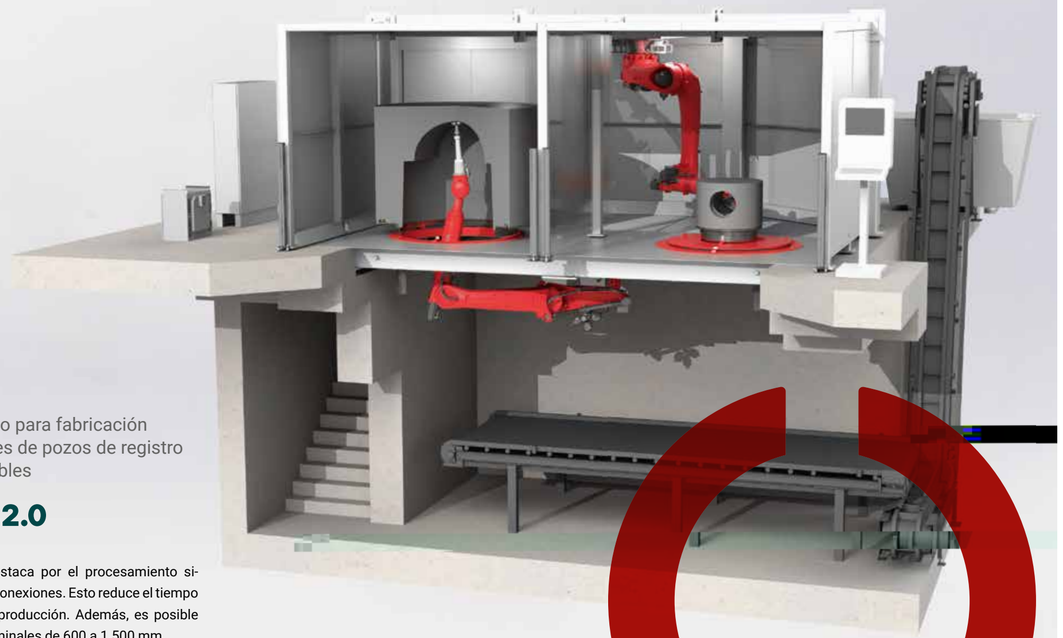
ATLAS 200/250

1. Equipamiento de elevación con prensa
2. Dispositivo de moldeo
3. Distribuidor
4. Sistema de alimentación
5. Soportes para equipamiento de elevación
6. Vibrador central
7. Dispositivo de operación
8. Cuadro de mandos



ATLAS 350/300

1. Travesaño giratorio
2. Dispositivo de moldeo
3. Prensa lineal
4. Sistema de alimentación
5. Dispositivo de expulsión
6. Vibrador central
7. Pallets de acero



Proceso patentado para fabricación ecológica de bases de pozos de registro con canales variables

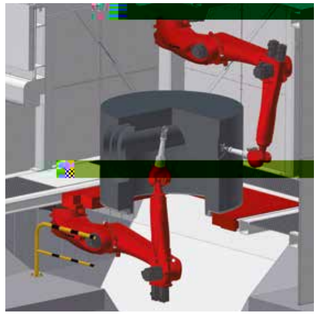
PRIMUSS 2.0

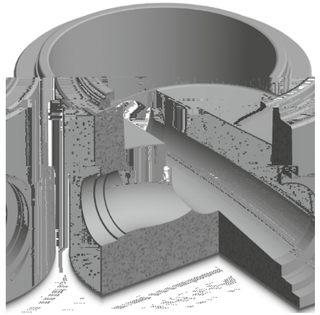
El PRIMUSS 2.0 se destaca por el procesamiento simultáneo de canales y conexiones. Esto reduce el tiempo de ciclo y aumenta la producción. Además, es posible procesar diámetros nominales de 600 a 1.500 mm.

El PRIMUSS 2.0 es ideal para la fabricación de

Productos para redes de alcantarillado

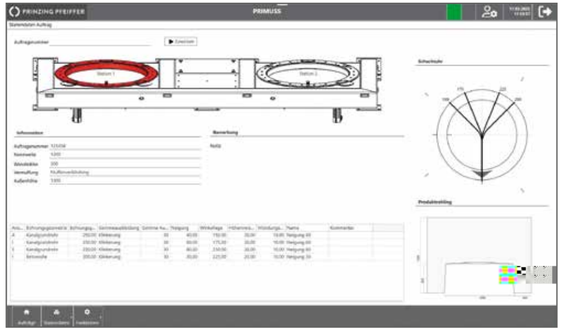
PRIMUSS
Base de pozos de registro con canales variables





CARACTERÍSTICAS DESTACADAS DEL PRIMUSS

- Producción programada de cualquier perfil de canal, así como de las entradas y salidas correspondientes para cada conexión de tubo.
  - Ejecución de canales optimizada hidráulicamente.
- Tiempo de preparación reducido mediante la eliminación de elementos de encofrado y conexiones.
  - Fabricación automática de la base.
  - Procesamiento de productos Wet-Cast y Dry-Cast.
- Bajos costos de herramientas y de energía mediante el fresado de hormigón fresco.
- Reutilización del material fresado.
- Reducción de los costos de personal, con operación realizada por un solo operador.
  - Software propio para el dimensionamiento de las bases de pozos de registro.
- SmartParts para selección sencilla y rápida de las piezas de repuesto necesarias.
- Control de máquina intuitivo, adaptado a las necesidades del operador.



DATOS TÉCNICOS

	PRIMUSS	PRIMUSS 2.0
Diámetro interno mínimo del producto	600 mm	
Diámetro exterior máximo del producto (circular y cuadrado)	1800 mm (1200 x 1200 mm)	2200 mm (1500 x 1500 mm)
Altura máxima de construcción	1450 mm	1700 mm
Peso máximo del producto	5000 kg	12500 kg
Ampliable para sistema de manipulación	Sí	

VENTAJAS DE LAS BASES INFERIORES DE POZOS DE VISITA/INSPECCIÓN PRIMUSS

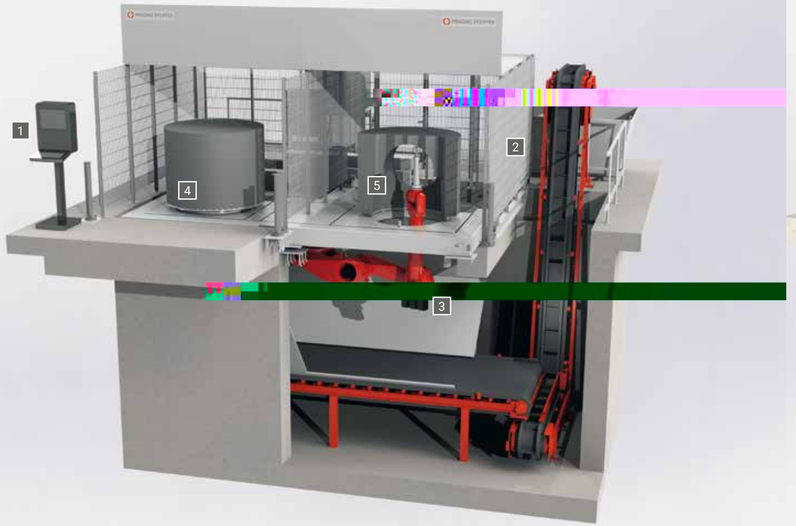
- Las bases de pozos de registro son monolíticas y se fabrican con hormigón altamente compactado.
- El curado parcial en el molde garantiza bases de pozos de registro con alta precisión dimensional.
- Los canales están diseñados con optimización hidráulica.
- Todas las clases de resistencia del hormigón pueden ser procesadas.
- Las bases de pozos de registro PRIMUSS se destacan por su excelente desempeño ambiental, ya que no se requieren elementos de encofrado perdidos durante el proceso productivo.

POSIBILIDADES DE EXPANSIÓN DEL PRIMUSS

- Cambio automático de herramientas para diferentes operaciones de fresado.
- Segundo robot de fresado para aumentar la productividad (Primuss 2.0).
- Transportador automático de residuos de fresado para reducir el esfuerzo de limpieza.
- Posicionamiento de las bases de pozos de registro con ayuda de sistema láser.
- Posicionamiento seguro de jaulas de armadura.
- Análisis de datos y generación de informes para proporcionar todos los datos de producción y estadísticas relevantes.
- SmartCheck para inspección regular y profesional de la máquina.

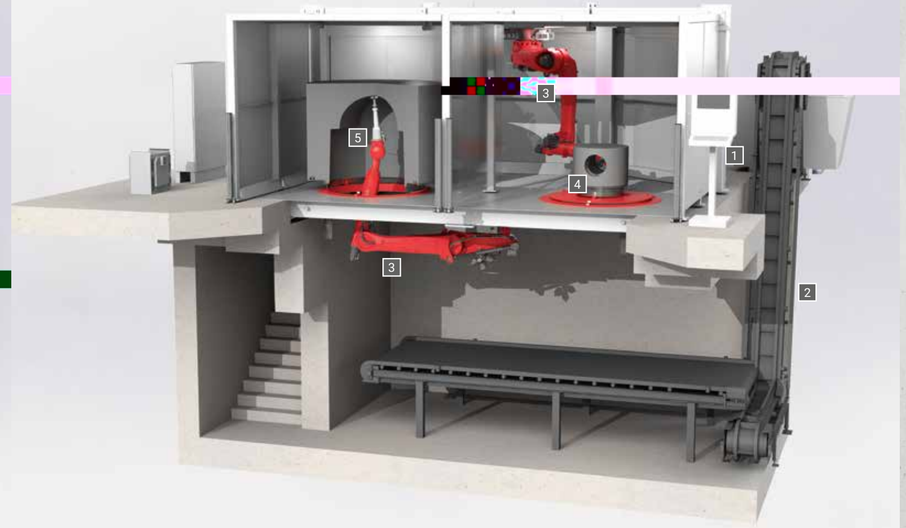
A la página de resumen

PRIMUSS



1. Panel de Control
2. Cinta Transportadora para Residuos de Fresado
3. Robot Industrial
4. Estación de Fresado con Mesa Giratoria
5. Fresadora

PRIMUSS 2.0



1. Panel de Control
2. Cinta Transportadora para Residuos de Fresado
3. Robot Industrial
4. Estación de Fresado con Mesa Giratoria
5. Fresadora

MÁQUINA TOTALMENTE AUTOMÁTICA PARA LA PRODUCCIÓN DE TUBOS DE HORMIGÓN

PRENSA RADIAL RP

La Prensa Radial representa una innovación significativa en la producción de tubos de hormigón simple y armado. Su elevada capacidad productiva y flexibilidad la convierten en un recurso estratégico para empresas de construcción en todo el mundo. Con la Prensa Radial, es posible producir tubos de alta calidad de forma eficiente y económica, cumpliendo plenamente con las exigencias de los proyectos de construcción modernos.

La PRENSA RADIAL es ideal para la producción de

Productos para redes de alcantarillado

Tubos de hormigón

Jacking Pipe

Productos para drenaje

Tubos de infiltración

Tubos de canaletas con ranuras

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS DE LA PRENSA RADIAL

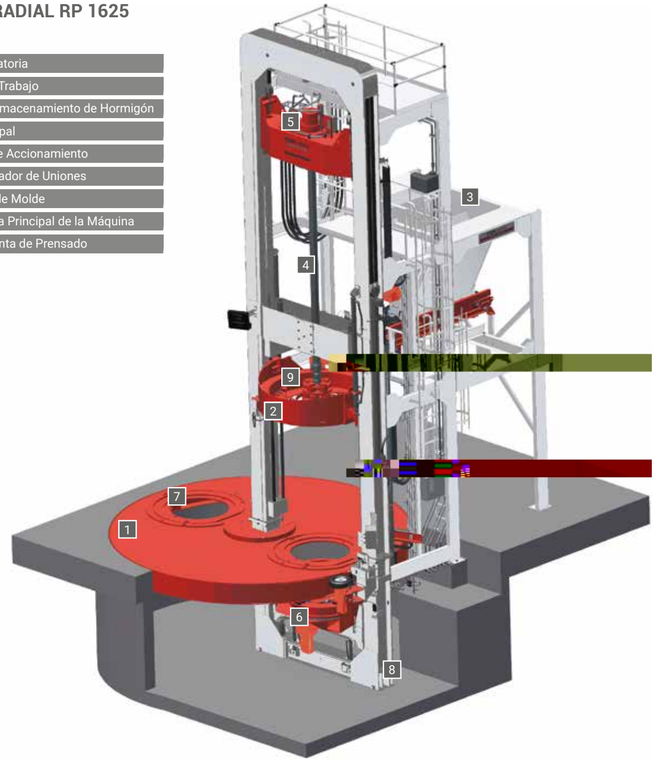
- Herramienta de prensado rotativa compuesta por cabezal distribuidor y cabezal de prensado, que giran en sentidos opuestos, proporcionando compactación uniforme y sin tensiones.
- Regulador de compactación totalmente automático para garantizar una compactación homogénea.
- Alta flexibilidad mediante accionamientos controlados de forma independiente para el cabezal distribuidor y el cabezal de prensado.
- Alta potencia de accionamiento para la producción de tubos de pared gruesa y con doble armadura.
- Supervisión continua y documentación del rendimiento del proceso de compactación.
- Baja profundidad de cimentación.
- Tiempos de ciclo reducidos mediante producción con dos moldes y mesa giratoria.
- Alta precisión dimensional de los productos finales gracias al transporte de los productos frescos en el molde hasta el lugar de desmoldeo.
- SmartParts para selección sencilla y rápida de las piezas de repuesto necesarias.
- Control de máquina intuitivo, adaptado a las necesidades del operador.

DATOS TÉCNICOS

PRENSA RADIAL	RP 625	RP 630	RP 1225								
Diámetro interno mínimo del producto	300 mm		300 mm			300 mm			600 mm		
Diámetro externo máximo del producto	850 mm		1600 mm			2000 mm			2400 mm		
Altura mínima de construcción	1000 mm		1000 mm			1000 mm			1000 mm		
Altura máxima de construcción	2500 mm	3000 mm	2500 mm	3000 mm	3500 mm	2500 mm	3000 mm	3500 mm	2500 mm	3000 mm	3500 mm
Ampliable para sistema de manipulación	Sí										

PRENSA RADIAL RP 1625

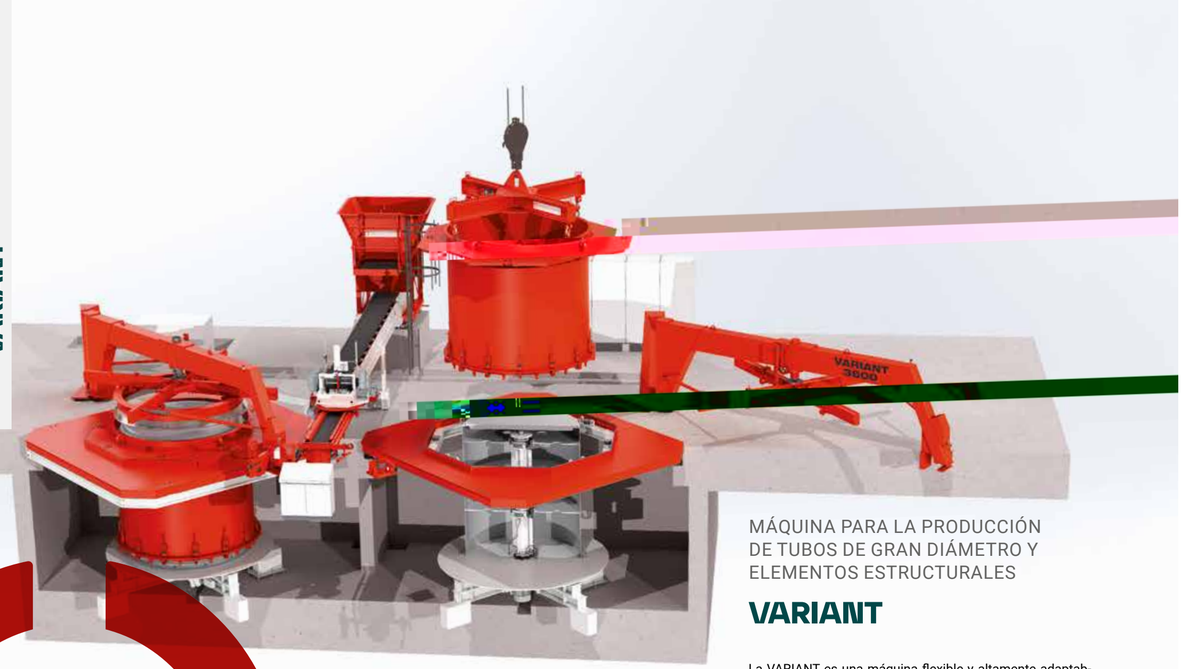
1	Mesa Giratoria
2	Mesa de Trabajo
3	Silo de Almacenamiento de Hormigón
4	Eje Principal
5	Unidad de Accionamiento
6	Compactador de Uniones
7	Soporte de Molde
8	Estructura Principal de la Máquina
9	Herramienta de Prensado



POSIBILIDADES DE EXPANSIÓN DE LA PRENSA RADIAL

- Variación del largo de fabricación mediante mesa de trabajo con ajuste de altura.
- Sistema de cambio rápido QCs para cambio semi-automático de diámetro.
- Elevador con cuchara de hormigón, por ejemplo, para producción con baja altura de transferencia del hormigón.
- Dispositivo automático para centralización de armadura.
- Producción con moldes de tres partes en instala-ciones con baja altura libre.
- Conexión con sistemas modulares de manipulación de tubos y aros base.
- Análisis de datos y generación de informes para proporcionar todos los datos de producción y estadísticas relevantes.
- SmartCheck para inspección regular y profesional de la máquina.

A la página de resumen



MÁQUINA PARA LA PRODUCCIÓN DE TUBOS DE GRAN DIÁMETRO Y ELEMENTOS ESTRUCTURALES

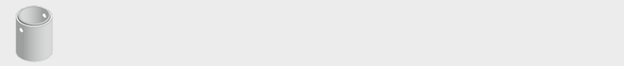
VARIANT

La VARIANT es una máquina flexible y altamente adaptable, capaz de producir una amplia variedad de productos de hormigón simple y armado. Sus especificaciones técnicas, versatilidad y eficiencia la convierten en una excelente opción para fabricantes que buscan optimizar y ampliar sus procesos de producción. Con enfoque en la sostenibilidad y en la evolución tecnológica, la VARIANT representa una solución robusta para operaciones industriales exigentes.

La VARIANT es ideal para la producción de

Productos para redes de alcantarillado

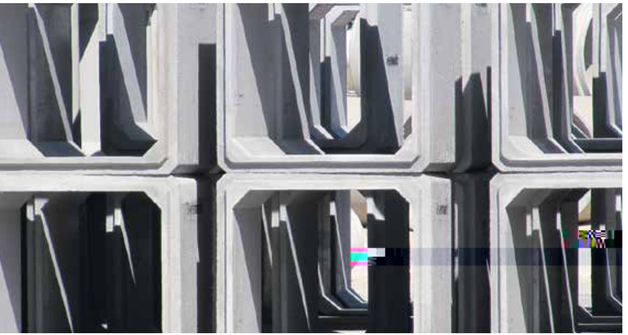
Productos para tratamiento de aguas residuales y aprovechamiento de aguas pluviales

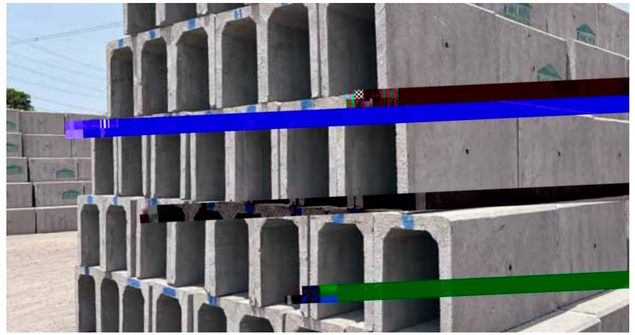


Productos para drenaje

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS DE LA VARIANT

- Control de contorno para la producción de productos no circulares, como pasos moldeados, tubos de perfil ovalado, perfiles en U, entre otros.
- Estructuras de soporte ajustables y moldes modulares con aros base para la producción de pasos moldeados en una amplia gama de diámetros nominales.
- Giro y bloqueo automáticos de los portales de prensado y de alimentación de hormigón.
- Dispositivo de expulsión para ayudar a elevar el molde y superar la adherencia.
- Vibradores centrales con control de frecuencia.
- Análisis de datos y generación de informes para proporcionar todos los datos de producción y estadísticas relevantes.
- SmartCheck para inspección regular y profesional de la máquina.





VARIANT
Máquina para la Producción de Tubos de Gran Diámetro y Elementos Estructurales

Dependiendo de la configuración de los componentes modulares del sistema de producción VARIANT, pueden compactarse y fabricarse productos de hormigón con diámetros nominales desde DN 300 hasta una dimensión exterior máxima de 6.000 mm. La altura máxima de fabricación de los productos debe definirse según las especificaciones del producto, con un límite máximo de 3,5 m.

El peso total de los productos frescos, incluidos los dispositivos de moldeo, está limitado por la capacidad de carga de los equipos de elevación. La máquina está disponible en cuatro tamaños, en versiones simples o dobles.

Opcionalmente, el sistema puede equiparse con control de contorno para la producción de productos de hormigón no circulares.

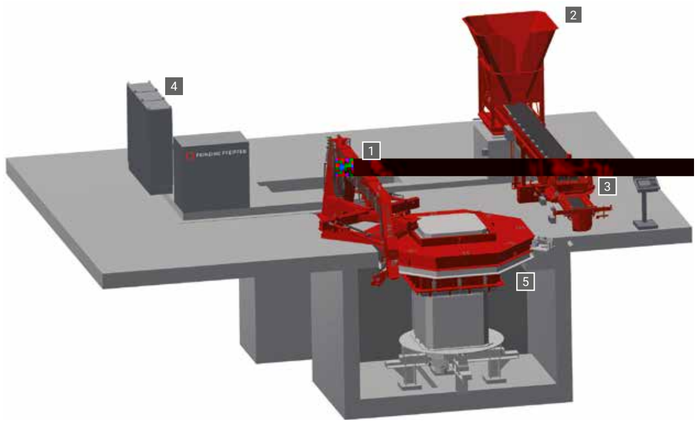
DATOS TÉCNICOS

VARIANT	1500	2500	3600	6000
Diámetro interno mínimo del producto (circular y cuadrado)	300 mm (800 x 800 mm)			1600 mm (1500 x 1500 mm)
Diámetro interno máximo del producto (circular y cuadrado)	1500 mm (1400 x 1400 mm)	2500 mm (2000 x 2000 mm)	3600 mm (3000 x 3000 mm)	5500 mm (4200 x 4200 mm)
Diámetro externo máximo del producto (circular y cuadrado)	1800 mm (1700 x 1700 mm)	3100 mm (2400 x 2400 mm)	4200 mm (3500 x 3500 mm)	6000 mm (4700 x 4700 mm)
Altura máxima de construcción	3500 mm (Standard 2500 mm)	3500 mm (Standard 2500 mm)	3500 mm (Standard 2500 mm)	2500 mm
Ampliable para sistema de manipulación	Sí			

POSIBILIDADES DE EXPANSIÓN DE VARIANT

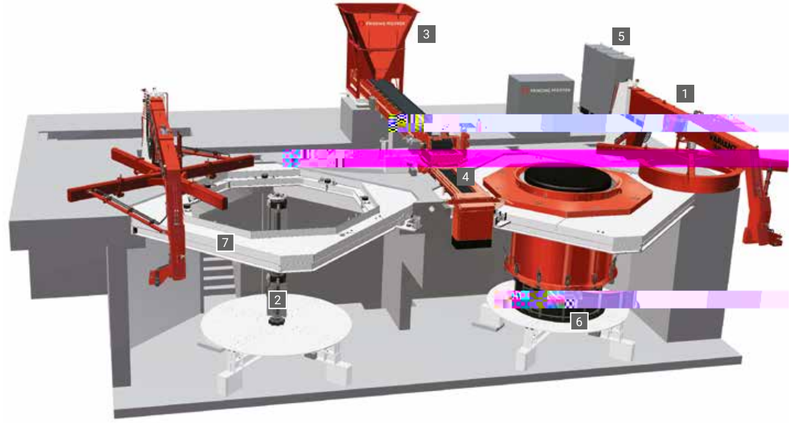
- Control de contorno para la producción de productos no circulares, como pasos moldeados, tubos de perfil ovalado, perfiles en U, entre otros.
- Estructuras de soporte ajustables y moldes modulares con aros base para la producción de pasos moldeados en una amplia gama de diámetros nominales.
- Giro y bloqueo automáticos de los portales de prensado y de alimentación de hormigón.
- Dispositivo de expulsión para ayudar a elevar el molde y superar la adherencia.
- Vibradores centrales con control de frecuencia.
- Análisis de datos y generación de informes para proporcionar todos los datos de producción y estadísticas relevantes.
- SmartCheck para inspección regular y profesional de la máquina.

A la página de resumen



VARIANT 2500 E

1. Prensa giratoria
2. Tolva
3. Sistema de alimentación
4. Cuadro de mandos
5. Dispositivo de moldeo



VARIANT 3600 D

1. Prensa giratoria
2. Vibrador central
3. Tolva
4. Sistema de alimentación
5. Cuadro de mandos
6. Dispositivo de moldeo
7. Marco de soporte de moldes

SISTEMA DE MESA BASCULANTE
BLIZZARD

MÁQUINA DE MESA
BASCULANTE AUTOMATIZADO

BLIZZARD

La BLIZZARD es un sistema automatizado de volteo para la fabricación estacionaria de diversos productos. El proceso de volteo permite una producción automática, eficiente y económica.

La BLIZZARD es ideal para la fabricación de

Productos para redes de alcantarillado

Anillos de compensación

Anillos

Bases de pozos circulares

Pozos de registro cuadrados

Bases de pozos

Productos para drenaje

Pozos de drenaje

Canaletas de drenaje

Canales en U

Productos para suministro de energía y telecomunicaciones

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS DE LA BLIZZARD

- Máquina automática para la fabricación de elementos de hormigón mediante el proceso de volteo.
- Operación realizada por una sola persona en toda la máquina, incluyendo sistema de racks de curado totalmente automatizado y sistema de embalaje integrado.
- Cambio rápido de productos mediante la sustitución de los moldes, en hasta 15 minutos.
- Tensado hidráulico del molde.
- Fabricación invertida sin aro base, con desmoldeo directamente sobre palets de acero, garantizando tiempos de ciclo reducidos.
- Ausencia de desgaste de los palets durante el proceso de compactación.
- Vibradores verticales y de carga con control de frecuencia.
- SmartParts para selección sencilla y rápida de las piezas de repuesto necesarias.
- Control de máquina intuitivo, adaptado a las necesidades del operador.

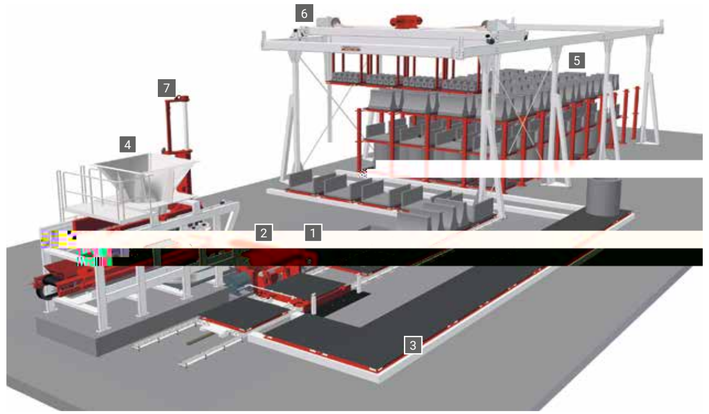
DATOS TÉCNICOS

BLIZZARD	120/65	180/130	180/150
Tamaño del pallet	1200 x 1200 mm	1800 x 1800 mm	
Área de producción aprox.	1100 x 1100 mm	1700 x 1700 mm	
Altura máxima de construcción	650 mm	1300 mm	1500 mm
Peso máximo del producto	500 kg	5000 kg	
Ampliable para sistema de manipulación	Sí		

OPCIONES DE EXPANSIÓN BLIZZARD

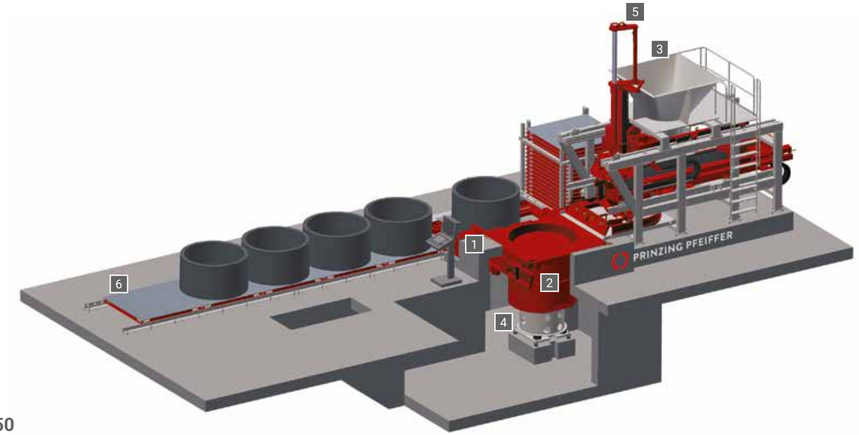
- Sistema de manipulación totalmente automatizado hasta la etapa de embalaje de los productos.
- Vibradores verticales y de carga con ajuste por frecuencia.
- Aplicación automática de agente desmoldeante para reducir la adherencia del hormigón al molde.
- Estación de limpieza para palets de acero.
  - Aplicación automática de agente desmoldeante en los palets de acero.
- Análisis de datos y generación de informes para proporcionar todos los datos y estadísticas relevantes de producción.
  - Dispositivo de cambio de moldes parcialmente automatizado.
- Cabina de protección acústica para reducción de la emisión de ruido.
- SmartCheck para inspección regular y profesional de la máquina.

A la página de resumen



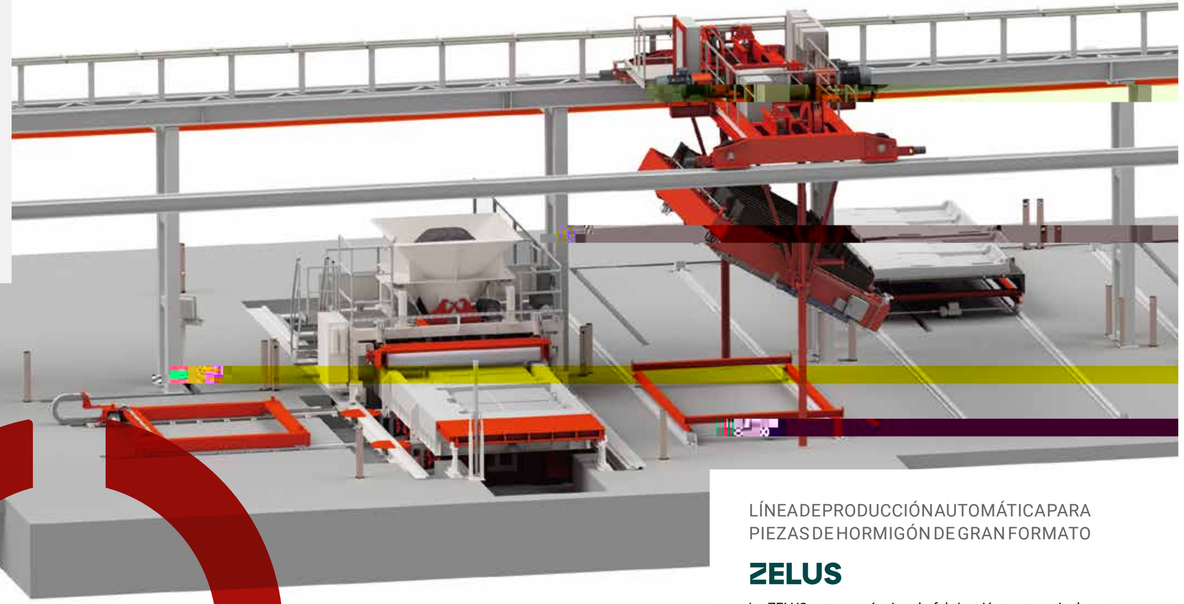
BLIZZARD 180/150

1	Dispositivo de volteo de moldes
2	Molde
3	Retorno de pallets
4	Tolva
5	Estante de curado
6	Robot pórtico
7	Carro de prensado



BLIZZARD 180/150

1	Dispositivo de volteo de moldes
2	Molde
3	Tolva
4	Vibrador vertical
5	Carro de prensado
6	Cinta de depósito



LÍNEA DE PRODUCCIÓN AUTOMÁTICA PARA PIEZAS DE HORMIGÓN DE GRAN FORMATO

ZELUS

La ZELUS es una máquina de fabricación con manipulación automática de moldes y productos. Dependiendo de la configuración, la ZELUS puede producir mediante el proceso Wet-Cast o Dry-Cast.

ZELUS es ideal para la fabricación de

Productos para redes de alcantarillado

Anillos de compensación

Tapas circulares

Tapas cuadradas

Productos para tratamiento de aguas residuales y aprovechamiento de aguas pluviales

Tapas para depósitos ovales

Productos para drenaje

Pozos de drenaje

Canaletas de drenaje

Productos para suministro de energía y telecomunicaciones

Canaletas

Cajas para distribución de cables

Tapas para pozos de registro

Tapas de canaletas

productos adicionales

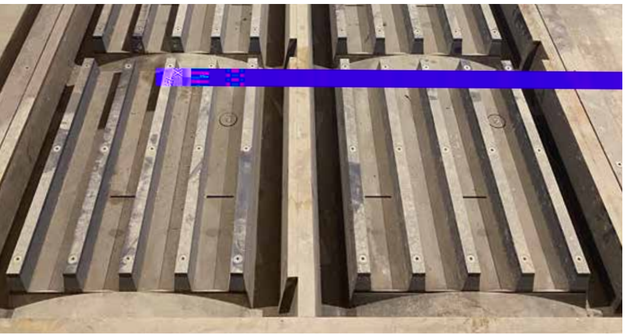
Elementos angulares

Pisos ranurados

Tapas de hormigón

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS DE LA ZELUS

- Línea de producción totalmente automatizada para el procesamiento mediante el método Wet-Cast o Dry-Cast.
- Llenado totalmente automático de moldes de gran formato para diversas geometrías de productos.
- Dosificación precisa del hormigón en los moldes.
- Almacenamiento automático de moldes o palets.
- Producción controlada según la demanda mediante la desactivación individual de moldes (proceso Wet-Cast).
- SmartParts para selección sencilla y rápida de las piezas de repuesto necesarias.
- Control de máquina intuitivo, adaptado a las necesidades del operador.



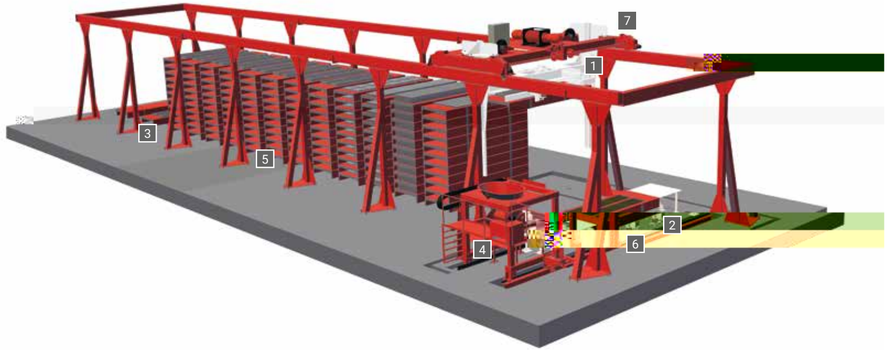
DATOS TÉCNICOS

ZELUS	400/25	500/20	600/30
Área de fabricación	4100 x 1300 mm	4700 x 3000 mm	6000 x 3000 mm
Altura máxima de construcción	250 mm	180 mm	300 mm
Peso máximo del producto	1000 kg	4000 kg	10000 kg
Ampliable para sistema de manipulación	Sí		
Versión SCC disponible	Sí		

POSIBILIDADES DE EXPANSIÓN DE ZELUS

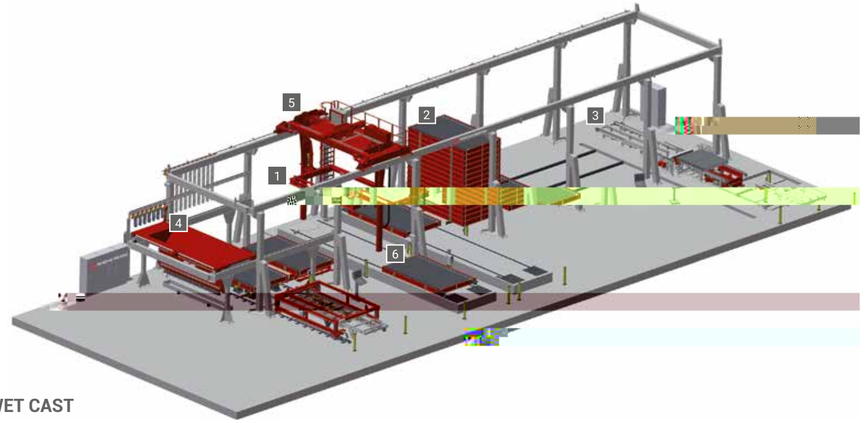
- Dispositivo de alisado para mejorar la calidad de la superficie del producto.
- Vibradores verticales y de carga con ajuste por frecuencia.
  - MOVIMIENTO automático en el circuito de circulación de moldes y productos.
  - Apilado automatizado de productos terminados.
  - Ampliación de desvíos que permite la preparación de moldes fuera del área de acción de la grúa.
- Análisis de datos y generación de informes para proporcionar todos los datos y estadísticas relevantes de producción.
- SmartCheck para inspección regular y profesional de la máquina.

A la página de resumen



ZELUS 400/25

1	Dispositivo de inversión de moldes
2	Molde
3	Posición de desmoldeo
4	Sistema de alimentación
5	Pila de pallets
6	Vibrador vertical
7	Robot pórtico



ZELUS 500/20 - WET CAST

1	Dispositivo de inversión de moldes
2	Molde
3	Posición de desmoldeo
4	Sistema de alimentación
5	Robot pórtico
6	Estación de preparación

SOLUCIONES PERSONALIZADAS DE UNA SOLA FUENTE

SU PLUS –
MOLDES Y ENCOFRADOS

- Más de 160 años de experiencia en el desarrollo, diseño y fabricación de moldes y encofrados para la producción de elementos prefabricados de hormigón destinados a procesos de moldeo y desmoldeo inmediato con mezclas de hormigón semiseco.
- Amplio conocimiento del mercado combinado con una larga experiencia en el sector.
- Con más de 30 colaboradores altamente cualificados, somos socios competentes en el suministro de moldes de gran tamaño, moldes especiales y equipos para la industria de prefabricados de hormigón.
- Diseño y fabricación de moldes para máquinas de terceros, teniendo en cuenta las características específicas de los respectivos productos.

SU PLUS – SISTEMA DE MANIPULACIÓN

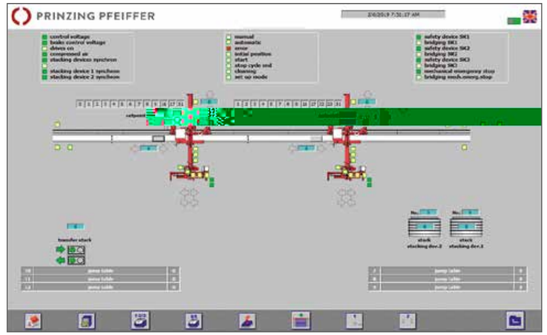
PARA AROS DE BASE Y PALLETS

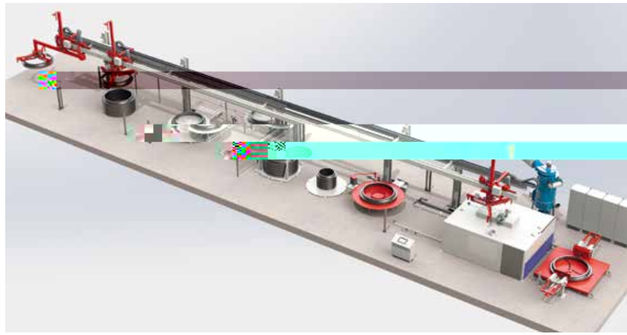
Para optimizar los procesos de producción en nuevas instalaciones, así como en plantas existentes de fabricación de tubos o de pozos de registro, PRINZING PFEIFFER ofrece sistemas de manipulación modulares y ampliables para aros base y palets. Estos sistemas pueden utilizarse de forma autónoma como solución individual o integrarse en líneas de producción completas, permitiendo atender las necesidades específicas de los clientes en cualquier fase de planificación y concepción.

Dependiendo de las necesidades y del diseño individual de la instalación, se consideran seis áreas principales automatizadas para la manipulación de aros base: separación, limpieza, aplicación de agente desmoldeante, apilado y desapilado, hasta la inserción en la máquina de fabricación de tubos o de pozos de registro.

VENTAJAS DE NUESTROS SISTEMAS DE MANIPULACIÓN PARA AROS DE BASE Y PALLETS:

- Uso universal para diversos tipos de máquinas y diferentes dimensiones de aros base.
- Utilización de componentes de automatización de alta calidad.
- Flujo de proceso lógicamente estructurado.
- Aumento de la productividad.
- Reducción del desgaste de los componentes.
- Sistema integrado de diagnóstico de fallos.
- Reducción de la intensidad de mano de obra.
- Mejora de las condiciones de trabajo.





SU PLUS – LÍNEAS DE ENSAYO

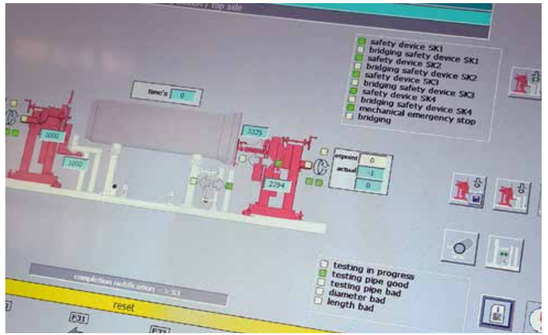
PARA TUBOS DE HORMIGÓN

Para el acabado, ensayo y documentación automáticos de tubos de hormigón producidos, PRINZING PFEIFFER ofrece líneas de ensayo modulares y ampliables. Estas líneas pueden utilizarse de forma autónoma como solución independiente o integrarse en líneas de producción completas, permitiendo atender las necesidades específicas de los clientes en cualquier fase del planificación y concepción.

Dependiendo de las necesidades y del diseño individual de la instalación, se consideran siete áreas principales para acabado, ensayo y documentación: alineación, desbarbado, fresado, ensayo al vacío, medición de los extremos y de la rectitud, identificación, hasta el almacenamiento temporal de los tubos de hormigón ensayados.

VENTAJAS DE NUESTRAS LÍNEAS DE ENSAYO PARA TUBOS DE HORMIGÓN:

- Estructura modular y ampliable.
- Uso universal para diversos tipos de máquinas y diferentes dimensiones de tubos.
- Utilización de componentes de automatización de alta calidad.
- Flujo de proceso lógicamente estructurado.
- Aumento de la productividad.
- Documentación de los resultados de los ensayos.
- Disponibilidad de diferentes análisis.
- Funciones de exportación automáticas y manuales para programas del paquete Office.
- Sistema integrado de diagnóstico de fallos.
- Reducción de la intensidad de mano de obra.
- Mejora de las condiciones de trabajo.



SU PLUS – UBICACIONES DE PRODUCCIÓN Y EMPRESARIALES

FABRICACIÓN INTERNA, VENTAS, INGENIERÍA, POSTVENTA

La mayoría de las máquinas para tubos y pozos de registro de PRINZING PFEIFFER se fabrican, prueban y envían desde la sede de la empresa en Porta Westfalica, Alemania (Renania del Norte-Westfalia). Los procesos de fabricación, las capacidades productivas, los plazos de entrega y la logística se optimizan mediante soluciones internas integradas.

Las unidades de la empresa representadas en todo el mundo, junto con sus almacenes locales de repuestos, garantizan respuestas rápidas a las solicitudes específicas de los clientes en las áreas de suministro de piezas y servicio posventa.

En los centros alemanes de Limburg an der Lahn y Blaubeuren, los equipos de ingeniería y ventas trabajan de manera conjunta para atender las necesidades y los requisitos individuales de los clientes.

AUTOMATIZACIÓN

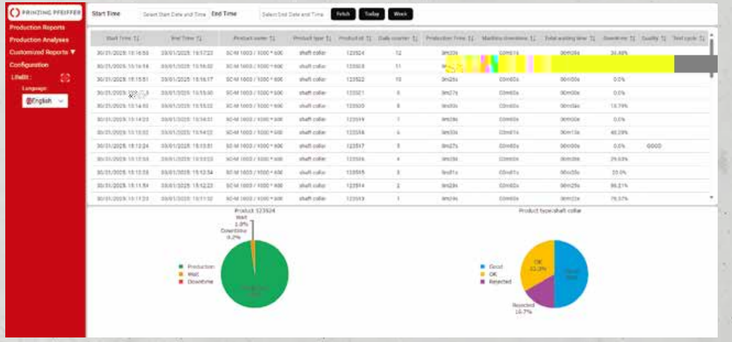
ESTADÍSTICAS DE PRODUCCIÓN –
EN TIEMPO REAL Y EN CUALQUIER LUGAR

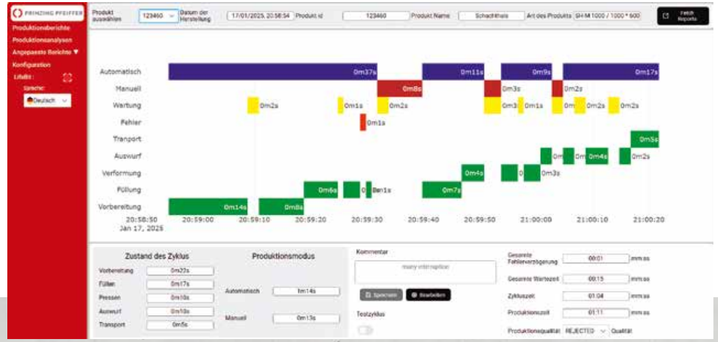
ANALIZADOR DE DATOS

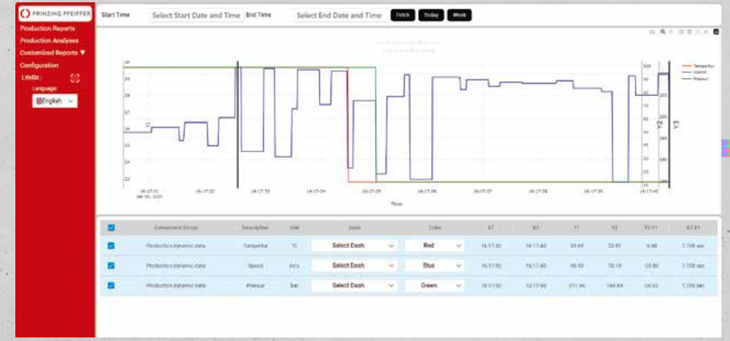
SOFTWARE DE ESTADÍSTICAS PARA TODAS LAS NECESIDADES

Invertir en nuevas tecnologías es siempre una iniciativa ambiciosa, pero también una gran oportunidad. Con nuestros sistemas web de recopilación y visualización de datos, se ofrecen ventajas significativas tanto para fabricantes de prefabricados de hormigón ya consolidados como para empresas innovadoras en fase de crecimiento.

Independientemente de si el usuario necesita visualizar el rendimiento actual de la máquina en formato tabular o gráfico, acceder al estado operativo de la máquina (producción, parada o tiempo de espera) en tiempo real, o incluso consultar el historial cronológico completo de todas las funciones de la máquina, toda esta información está disponible bajo demanda. Los datos pueden visualizarse, almacenarse y procesarse mediante dispositivos móviles, como smartphones y tablets, o en un PC integrado para fines de análisis estadístico.







LAS VENTAJAS DEL ANALIZADOR DE DATOS SON:

- Análisis de datos PLC en tiempo real.
- Detección rápida de fallos, tiempos de inactividad y retrasos en la producción, con posibilidad de reacción inmediata.
- Visión general de la producción.
- Registro de datos a largo plazo.
- Conexión web segura.
- Conectividad con múltiples controladores PLC.
- Sistema basado en la web, con acceso desde dispositivos móviles y PCs.

SOFTWARE DE CONTROL
EL CORAZÓN DE CADA MÁQUINA

NEXT BASE

SOFTWARE DE MÁQUINA DE NUEVA GENERACIÓN

La combinación del software industrial más moderno de Siemens con tecnologías web ofrece una solución innovadora para la automatización. El nuevo sistema de software y control de PRINZING PFEIFFER hace que todo el entorno operativo sea más flexible y eficiente, garantizando una operación intuitiva, segura y altamente eficaz de nuestras máquinas.

Para asegurar que nuestros clientes continúen beneficiándose de las ventajas de nuestro software en el futuro y se mantengan siempre actualizados con las tecnologías más recientes aplicadas a la digitalización y a la automatización industrial, hemos desarrollado sistemas completamente modernizados que pueden actualizarse continuamente mediante opciones de upgrade.

Nextbase-Vogelperspektive

LAS VENTAJAS DE NEXT BASE SON:

- Automatización más eficiente de los procesos.
- Usabilidad intuitiva y mejorada, con navegación clara.
- Mejor supervisión y control de las funciones del proceso.
- Menores costos de servicio y reducción de los tiempos de inactividad gracias al autodiagnóstico.
- Accesibilidad independiente del dispositivo, basada en la web y preparada para tecnologías futuras.
- Integración con sistemas ERP (compatible con Smart Office).
- Conectividad con dispositivos y sistemas de otros fabricantes, además de Siemens.
- Seguridad integrada, con menor necesidad de componentes de hardware.
- Soporte prolongado y amplia disponibilidad de componentes.

POSTVENTA

SMART PARTS

SU SOLUCIÓN ONLINE PARA DOCUMENTACIÓN Y SOLICITUDES DE PIEZAS DE REPUESTO

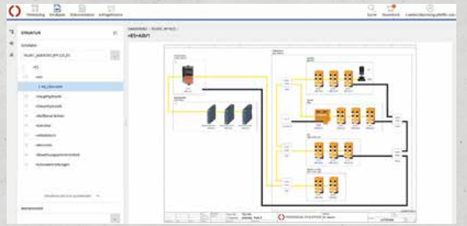


Diagrama de circuito de una máquina

Visualización SmartParts

La combinación innovadora de modelos 3D avanzados y diagramas de circuito interactivos integrados hace que la identificación de componentes mecánicos y eléctricos de su máquina sea más simple y eficiente que nunca. De esta forma, las solicitudes de piezas de repuesto pueden enviarse en línea directamente a nosotros, permitiéndole recibir de inmediato una oferta personalizada de piezas de repuesto.

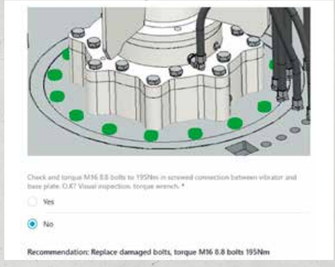
¿POR QUÉ SMARTPARTS?

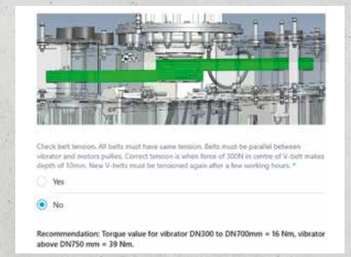
- Disponible online, sin necesidad de instalación: Acceda a SmartParts directamente a través de su navegador – en cualquier momento y desde cualquier dispositivo.
- Vista 360°: Visualice piezas y componentes desde cualquier ángulo p lles.
- Conversión de a
  o comparta
- Visualizaci tre vis
  semitrans nder me
  complejos
- Aislamien te mediante aisla
  necesaria
  y desglose
- Informació istazo: Para
  za seleccion

SmartParts optimiza su gestión de repuestos y ahorra tiempo valioso.

SMART CHECK

INSPECCIÓN TÉCNICA DE MÁQUINAS CON SOPORTE DIGITAL, INCLUYENDO INFORME Y RECOMENDACIÓN DE PIEZAS DE REPUESTO





Informe de inspección con representación visual del área inspeccionada y recomendaciones

Realizamos inspecciones detalladas de las máquinas en las instalaciones del cliente. Estas inspecciones se llevan a cabo sobre la base de listas de verificación completas y adaptadas a las necesidades específicas de cada máquina.

Tras la inspección, usted recibe un informe detallado. Con este informe es posible obtener una visión clara del estado de su máquina y solicitar de forma proactiva la sustitución de piezas a través de nuestros servicios.

USTED RECIBE:

- Informes de inspección detallados y comparables (su "historial de mantenimiento de la máquina").
- Evaluación del grado de desgaste.
- Recomendaciones y propuestas para las piezas de repuesto y de desgaste necesarias.
- Recomendaciones sobre los puntos en los que el mantenimiento debe intensificarse.

TODO DE UNA SOLA FUENTE

Incluso después de una implementación exitosa, continuamos ofreciendo soporte completo con total dedicación. Ya sea mediante modernización de máquinas existentes, consultoría especializada en piezas de repuesto o soporte personalizado y capacitaciones directamente en el lugar, nuestro equipo experimentado está siempre preparado para afrontar nuevos desafíos y encontrar rápidamente la solución adecuada.

Con nuestros productos digitales, como SmartParts y SmartCheck, la solicitud de piezas de repuesto y el mantenimiento de su máquina se vuelven aún más simples y transparentes, garantizando que sus equipos permanezcan en perfectas condiciones de operación.

RETROFIT
AUMENTE SU RENDIMIENTO

- Entrega e integración de sistemas de manipulación y equipos de inspección de productos: manipulación y limpieza de aros base, así como manipulación e inspección de productos.
- Actualizaciones de sistemas de control y dispositivos de seguridad.
- Data Analyzer para supervisión y optimización del rendimiento de producción.
- Actualizaciones de componentes hidráulicos y eléctricos, con integración en instalaciones existentes.

REPUESTOS
ENTREGA RÁPIDA

- Asesoramiento integral y competente sobre todas las cuestiones relacionadas con el suministro óptimo de piezas de repuesto.
- Ofertas personalizadas según sus necesidades.
- Piezas de repuesto originales de alta calidad.
- Garantía.

MOLDES

- Suministro de nuevos moldes para desmoldeo inmediato y producción de elementos de hormigón moldeado.
- Reparación y mantenimiento de moldes existentes.
- Actualización de moldes con funciones adicionales.

CAPACITACIONES
PERSONALIZADAS PARA SUS NECESIDADES

- Capacitación de operadores, online y en sitio
- Capacitaciones en servicio y mantenimiento
- Optimización de procesos

SERVICIO
SU CONTACTO PERSONAL

- Mantenimiento preventivo y planificado.
- Servicios a largo plazo.
- Soporte en línea.

NUESTRO

EQUIPO DE VENTAS

Björn Brandt
Managing Director

Andreas Bartuli
Head of Sales

Alexander Probst
Area Sales Director

Reda Guessous
Area Sales Manager

Thomas Linnert
Area Sales Manager

Thiago Leao
Area Sales Manager

Jan Nemitz
Head of Internal Sales

P